

Comune di **GRISIGNANO DI ZOCCO**

Provincia di **VICENZA**

**PROCEDURA DI VERIFICA DI ASSOGGETTABILITÀ PER INSERIMENTO DI
UN'ULTERIORE ATTIVITÀ DI RECUPERO RIFIUTI SPECIALI NON PERICOLOSI
IN UN IMPIANTO AUTORIZZATO CON A.U.A.**

Art. 19 D. Lgs. 152/06 e s.m.i. e art. 8 della L.R. n. 4/2016

STUDIO PRELIMINARE AMBIENTALE

ALLEGATO C

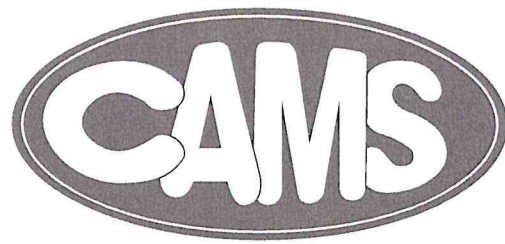
**SCHEMA TECNICO IMPIANTO DI FRANTUMAZIONE,
DEFERRIZZAZIONE E VAGLIATURA**

Ditta VIBETONBRENTA S.R.L.

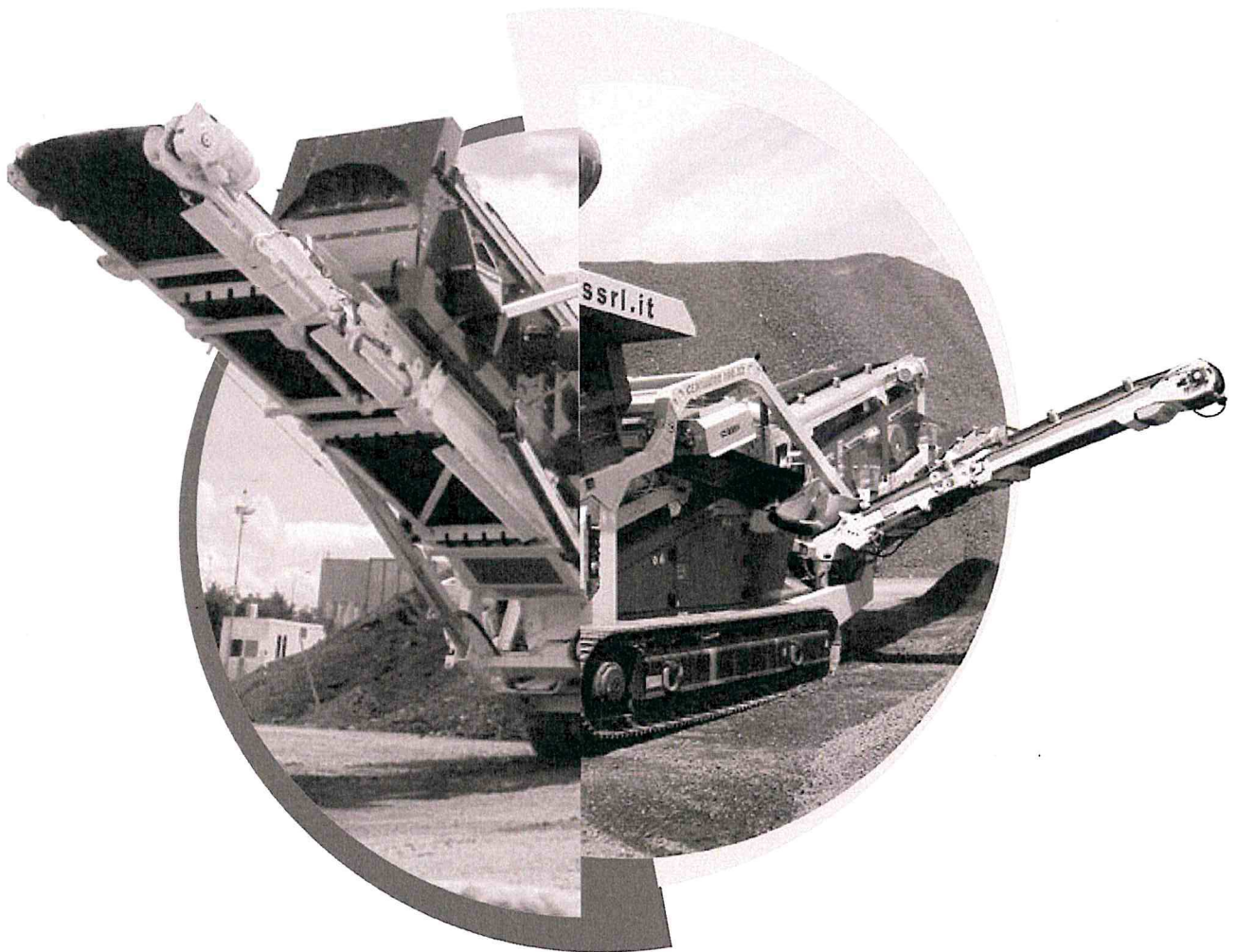
Sede legale: Via Capitello, 1 - Roncegno Terme (TN)

Sede Impianto: Via Ferramosca, 24 - Grisignano di Zocco (VI)

Grisignano di Zocco, maggio 2024



IL FUTURO È VERDE



SERIE CENTAURO



SERIE CENTAURO

IMPIANTO MOBILE DI FRANTUMAZIONE E VAGLIATURA

Gli impianti **CENTAURO** combinano un **tritratore**, un **vaglio** e un **deferizzatore magnetico in un'unica macchina**. Potente ed efficiente è in grado di gestire materiali difficili da trattare, anche bagnati.

Grazie ad un'**innovativa tecnologia brevettata**, è in grado di frantumare sfruttando lo sforzo di taglio, riducendo consumo energetico, costi ed impatto ambientale. Mantiene la produttività anche in condizioni di lavoro non ottimali, con un **rendimento costante**.

CENTAURO può essere **personalizzato** in base alle esigenze dei Clienti, offrendo una soluzione efficiente per ogni contesto.

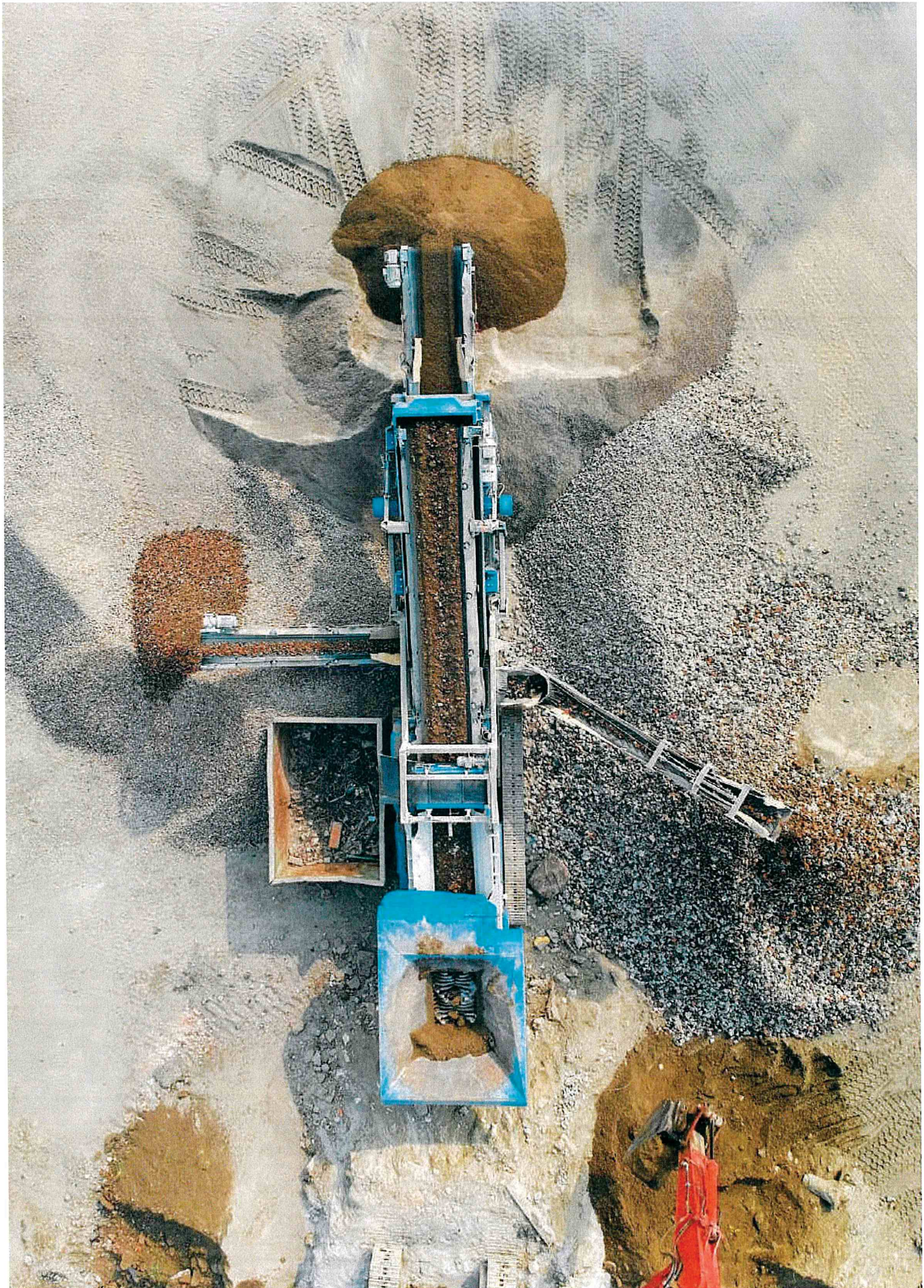
CARATTERISTICHE

- Bassi consumi, elevata e costante produttività, rapida installazione;
- Programmi di frantumazione specifici per ogni materiale, anche bagnato;
- Massima mobilità anche su terreno pesante con basso carico distribuito sui cingoli;
- Frantumatore e vaglio gestiti da unico motore;
- Costi ridotti di gestione, usura minima dei componenti;
- Gruppo elettrogeno con possibilità di ridistribuire energia elettrica al cantiere;
- Non genera inquinamento atmosferico ed acustico, minima emissione di polvere.

SPECIFICHE

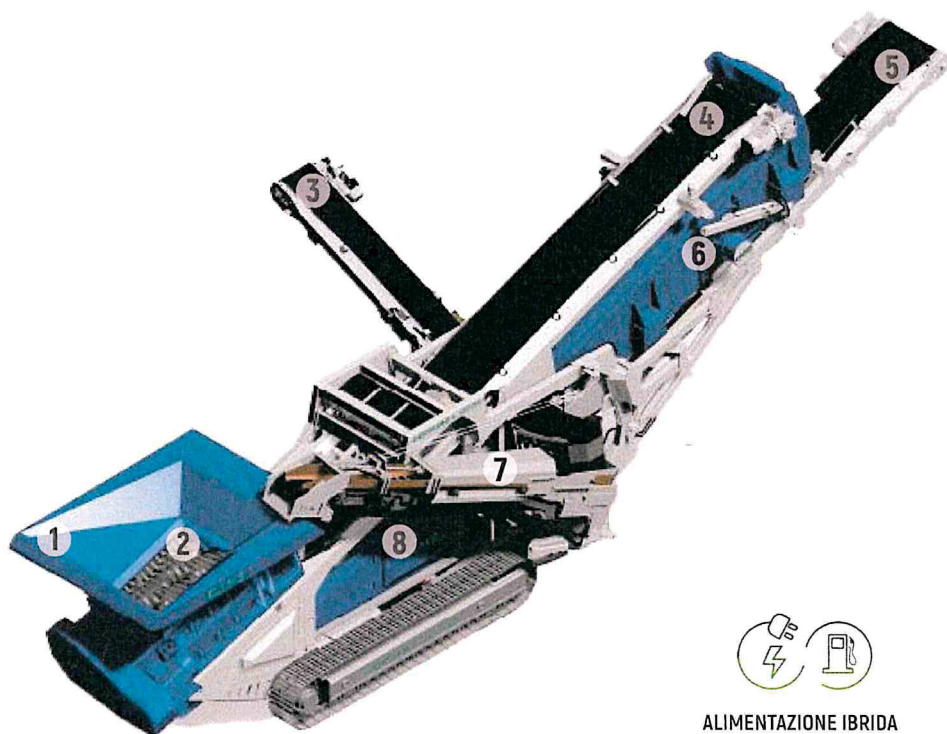
- Barre di spruzzatura incluse per nastro principale e sottovaglio;
- Ampia distanza tra i piani di vagliatura (600mm);
- Regolazione idraulica della pezzatura in uscita - **SISTEMA BREVETTATO**;
- Misure di ingombro compatte che consentono trasporti in sagoma;
- Denti intercambiabili - **SISTEMA BREVETTATO**;
- Tramoggia vaglio con deviatore;
- Gestione totale con radiocomando;
- Deferizzatore magnetico integrato;
- Prese di corrente 220/380 V.





CENTAURO L 120.56

CENTAURO L 120.56 combina l'azione di un tritratore, un deferizzatore magnetico e un vaglio vibrante compattandoli in un unico impianto. Grazie ad un'innovativa tecnologia brevettata, è la soluzione perfetta per la frantumazione di rifiuti industriali, asfalto e altre macerie, anche in condizioni non ottimali, riducendo consumo, costi ed impatto ambientale.



ALIMENTAZIONE IBRIDA

La serie **CENTAURO** è in grado di operare in modalità totalmente elettrica, **abbattendo le emissioni** (senza motore Diesel)

- 1 Tramoggia**
Capacità: 3.5 m³
Lunghezza: 2.50 m
Larghezza: 2.30 m
- 2 Tritratore**
Gamma: FTR 1200
Bocca trit. : mm 1200 x 900
- 3 Nastro materiale grosso**
Larghezza: 500 mm
- 4 Nastro primario**
Larghezza: 800 mm
- 5 Nastro materiale fine**
Larghezza: 900 mm
- 6 Vaglio**
Gamma: CVV056
Superficie: mm 4300x1300
Piani vaglianti: 2
- 7 Nastro estraibile**
Larghezza: 500 mm
- 8 Gruppo elettrogeno**
Motore: CAT C7.1 Stage V 225 kW
Alternatore: MeccAlte 350 kVA
Capacità serbatoio: 230 l

CARATTERISTICHE

- Programmi automatici per la tritrazione di materiali differenti
- Capacità di trattare materiali bagnati
- Unico gruppo elettrogeno per l'alimentazione di tutte le componenti
- Basso consumo
- Progettato per il trasporto in forma compatta
- Alta resistenza all'usura
- Capacità di fornire energia elettrica
- Ridotte emissioni e basso inquinamento acustico
- Capacità di recuperare il 100% dell'asfalto

OPTIONAL

- Sovrasponde idrauliche
- Spintori idraulici
- GPS
- Sistema di pesatura
- Pompa di carico gasolio
- Elettropompa

Produzione max.
180 t/h

CENTAURO 120.56	Trasporto	Operativa
Lunghezza	13 m	15.5 m
Altezza	3.1 m	4.7 m
Larghezza	2.5 m	6.5 m
Peso	36'100 kg	



DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' CE

(ai sensi dell'allegato II 1.A della Direttiva Macchine 2006/42/CE)

La Sottoscritta **CAMS S.r.l.** con sede in:
Via Giulio Golini, 301 – 40024 Castel San Pietro Terme (BO) - ITALIA

**DICHIARA IN QUALITA' DI COSTRUTTORE SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITA' CHE LA
MACCHINA:**

Tipo: *IMPIANTO MOBILE DI FRANTUMAZIONE E VAGLIATURA*

Modello: *CENTAURO 120-56*

Matricola N°: *19 - 045*

Anno costruzione: *2019*

a cui la presente dichiarazione si riferisce è conforme alle prescrizioni

- Della direttiva macchine 2006/42/CE.
- Della direttiva EMC 2014/30/UE.

e con particolare riferimento alle seguenti disposizioni normative:

EN ISO 12100, EN ISO 14120, EN ISO 14119, EN 1037, EN 60204 -1, EN ISO 13849 -1, EN ISO 13850, EN 620, EN ISO 4413, EN ISO 3744 (*)

DICHIARA altresì

È a cura del cliente la verifica e l'eventuale adeguamento dell'immobile/sito e delle circostanze in cui è installata la macchina fornita così come è vietato apportare modifiche di qualsiasi natura e/o entità alla macchina fornita.

Il modello, il numero di matricola e l'anno di costruzione sono riportate sulla targa intestata del costruttore fissata alla macchina.

La targa CE è applicata come riportato sul manuale uso e manutenzione e riporta i dati del costruttore oltre che i dati sopra esposti. La targa è fissata alla macchina con rivetti.

Il fascicolo tecnico è costituito da CAMS S.r.l. in qualità di persona giuridica - Via Giulio Golini, 301 – 40024 Castel San Pietro Terme (BO) - - ITALIA

Castel San Pietro Terme 20-11-2019

Amministratore Delegato

Ing. Trentini Marco

CAMS s.r.l.
Via G. Golini, 301
40024 Castel S. Pietro Terme (Bo)
Tel. 051 6946611 - Fax 051 6946650
P.IVA 02146431206

(*) la data di validità delle norme citate nella presente dichiarazione è quella indicata nella gazzetta ufficiale della UE alla data della firma della presente dichiarazione.