



SINTESI NON TECNICA



AZ. AGR. GHIOTTO FRATELLI S.S.

Az. Agr. GHIOTTO F.LLI SS.
Via Dante, 77 - 37047 VILLAGA (VI)
Partita I.V.A. 02467720245
C.A. 117 VI 606

VIA BERICO EUGANEA

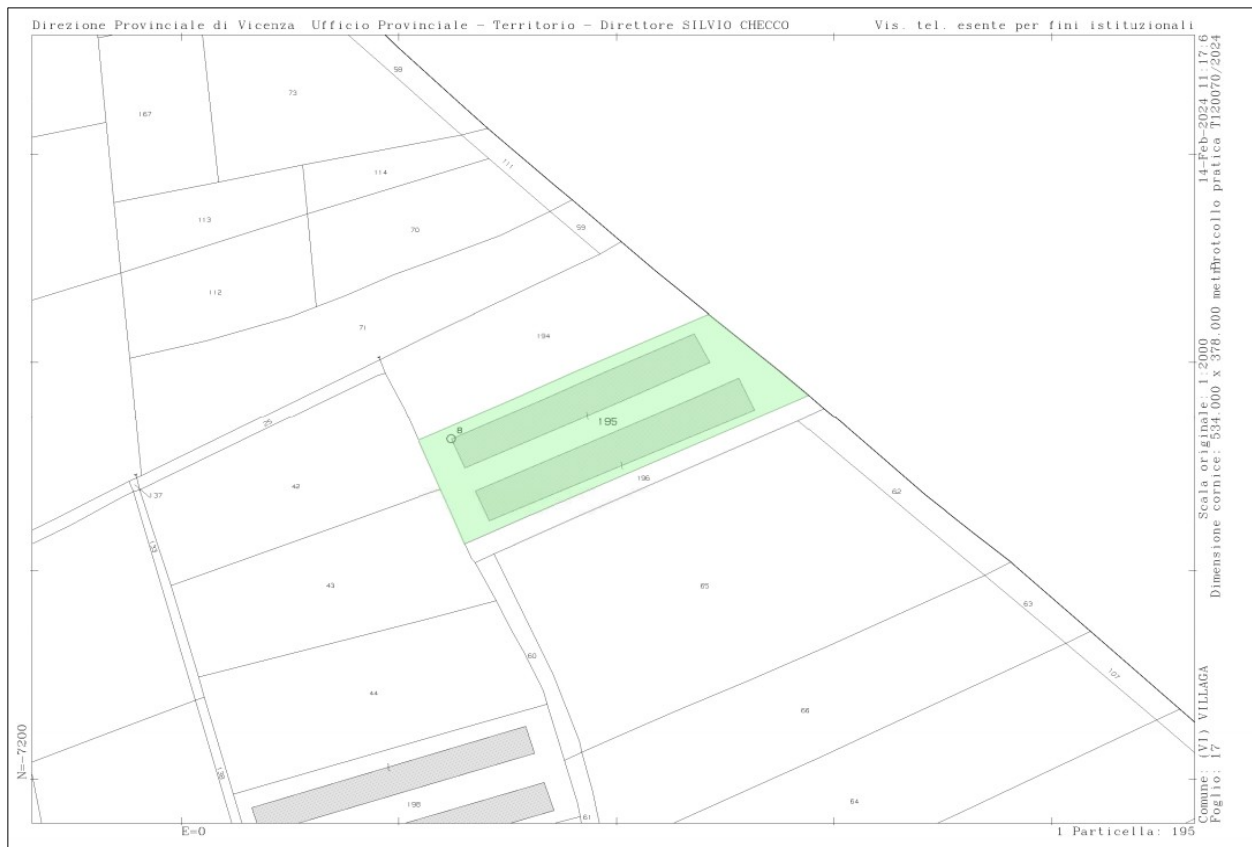
VILLAGA (VI)

OGGETTO D'INTERVENTO

L'Az. Agr. Ghiotto Fratelli S.S. dispone di un allevamento avicolo esistente di tacchini da carne, sito nel Comune di Villaga (VI), in Via Berico Euganea. Il centro zootecnico è composto di 2 capannoni avicoli e, con la presente pratica la ditta ha in progetto la conversione dell'allevamento a broiler da carne a terra su lettiera permanente.

Si allega parere favorevole dell'ULSS in merito alla conversione da tacchini a polli da carne.

Il progetto è stato studiato al fine migliorare l'inserimento dell'allevamento avicolo esistente nell'ambiente in cui è localizzato. Infatti la ditta adotterà, ove possibile, le BAT o MTD che permettono un miglior benessere animali degli animali e una riduzione dell'impatto ambientale del centro zootecnico.



Estratto mappa catastale

DESCRIZIONE DELL'ALLEVAMENTO ATTUALE

La ditta dispone di un allevamento esistente composto di 2 capannoni avicoli per l'allevamento di tacchini da carne.

Il centro zootecnico è così costituito:

- due capannoni avicoli esistenti;
- deposito per i rifiuti;
- zona per lo stoccaggio dei medicinali e disinfettanti;
- ufficio;
- zona filtro con zona sporca e zona pulita;
- bagno esistente;
- cella freezer per lo stoccaggio delle carcasse prodotte durante i cicli di allevamento;
- 20 vasche coperte per la raccolta delle acque reflue;
- zona disinfezione dei mezzi in entrata con griglia di raccolta delle acque con pozzetto;
- siepe ed alberature nell'intorno esistenti ed in progetto;
- 2 locali inverter;
- 2 bomboloni GPL interrati;
- gruppo elettrogeno da 120 kW;
- impianto fotovoltaico da 100 kW.

Per una corretta visione del progetto, si rimanda agli elaborati grafici presenti in allegato.

DESCRIZIONE DEL PROGETTO DI CONVERSIONE DELL'ALLEVAMENTO AVICOLO

Come definito precedentemente, la ditta ha in progetto la conversione dell'allevamento avicolo esistente attualmente di tacchini da carne, in allevamento di polli da carne a terra su lettiera permanente.

La ditta dispone di 2 capannoni avicoli, per una superficie stabulabile di 3.914,94 mq. La potenzialità dell'allevamento, considerando una densità di 22 capi/mq, sarà di circa **86.129 broiler/ciclo**.

Con la conversione dell'allevamento, la ditta ha in progetto le seguenti operazioni:

- installazione di spogliatoio e doccia per il rispetto della biosicurezza dell'allevamento all'interno della zona filtro esistente;
- richiesta di autorizzazione allo scarico del bagno con vasca imhoff e sub-irrigazione;
- completamento della siepe esistente nei lati in cui non è presente attualmente, completa di recinzione con rete frangivento nel lato dell'allevamento in cui è presente la ventilazione forzata, che permetterà di ridurre le emissioni di PM10 dell'allevamento avicolo come dimostrato nel Quadro Ambientale ;
- installazione di tutti gli impianti interni (mangiatoie, abbeveratoi) necessari all'allevamento dei polli da carne.

La ditta non ha in progetto la realizzazione di ulteriori strutture e la superficie di allevamento rimane invariata.

GESTIONE DELL'ALLEVAMENTO E PROCESSI PRODUTTIVI

L'azienda alleva broiler da carne a terra su lettiera. Di seguito si riporta un diagramma di flusso che schematizza i diversi processi produttivi.



Accasamento dei capi alla massima potenzialità

L'allevamento dei polli da carne (broilers) sarà del tipo con cicli tutto-pieno, tutto-vuoto, con vuoti sanitari di circa 15 giorni, che possono anche arrivare a 7 secondo le misure di polizia veterinaria (Ordinanza del Ministero della Salute del 3 dicembre 2010).

Gli animali accasati verranno allevati a stabulazione libera su lettiera (trucioli di legno e/o paglie e/o lolla di riso). Gli animali vengono inseriti ad un'età di 1 giorno (peso vivo di 30-35 gr) e rimangono per circa 48 – 50 giorni.

Potenzialità massima allevabile



L'azienda dispone in tutto di 2 capannoni avicoli, per una superficie utile pari a:

- 3.914,94 metri quadrati.

Una volta realizzata la conversione, la ditta richiederà la deroga al benessere animale per i polli da carne, arrivando ad allevare fino a 39 kg/mq. La potenzialità dell'allevamento sarà pari a:

Polli da carne	mq	Kg/mq	Kg totali	Peso per capo (kg)	N° capi potenziali
Benessere animale	3.914,94	33	129.193,02	1,50	86.129
Deroga al benessere	3.914,94	39	152.682,66	1,772720	86.129





IMPATTI AMBIENTALI

Il centro zootecnico è ubicato in una zona che si presenta a forte vocazione agricola con una modesta pressione insediativa, nella zona E del Comune di Villaga (VI), in Via Berico Euganea.

componenti progettuali / componenti ambientali	gestione				mitigazioni
	impiantistica	carico/scarico materiali	ingrasso avicoli	smaltimento rifiuti / pollina	
salute umana intensificazione del traffico veicolare accumulo di rifiuti pericolosi o non sviluppo di organismi indesiderati					stoccaggio in aree idonee, ventilazione forzata, trappole e trattamenti contro mosche e derattizzazione
biosfera (flora/fauna) riduzione superficie agricola alterazione di habitat protetti / corridoi ecologici interferenze sulla flora / fauna circostanti diminuzione della diversità biologica dell'area					siepe perimetrale e aree a verde
suolo / sottosuolo modifiche della morfologia e litologia del suolo creazioni di accumuli di terreno impermeabilizzazione del fondo percolazione di sostane nel sottosuolo modifica dei processi di erosione e deposito					rete scolante interna
ambiente idrico (acqua superficiale e sotterranea) canalizzazione delle acque piovane captazione da corpi idrici – pozzo realizzazione di opere di assetto idrogeologico scarichi idrici superficiali – fognature					separazione delle acque piovane dai reflui e scelta delle migliori tecniche disponibili (MTD)
atmosfera (aria ed emissioni) diffusione di polveri diffusione di ammoniaca diffusione di odori					Siepe permanente e scelta MTD
ambiente fisico (rumori, vibrazioni, inquinamento luminoso e radiazioni) illuminazione notturna del sito emissione di rumori molesti vibrazioni radiazioni ionizzate e non					manutenzione costante dell'impiantistica e adeguamento al ciclo biologico degli animali
paesaggio realizzazione di strutture permanenti modifica delle viabilità esistente introduzione di ostacoli visivi perdita di paesaggi fruiti e apprezzati					siepe perimetrale
patrimonio culturale					

LEGENDA

- effetto negativo
- effetto negativo presente ma trascurabile
- effetto non presente o non significativo
- effetto positivo



Come si può notare non è segnalato nessun effetto positivo. Questo è semplicemente dovuto alla scelta delle componenti ambientali prese in esame. Si è infatti voluto porre maggiormente l'attenzione sugli aspetti legati all'ambiente naturale, piuttosto che agli evidenti profitti produttivi, non solo per l'azienda stessa ma anche per l'indotto ad essa collegato (tecnici specializzati, trasportatori, industrie secondarie, ecc). Non sono presenti nemmeno aspetti fortemente negativi, in quanto il progetto è stato studiato per inserirsi armoniosamente nel paesaggio e nell'ambiente, senza stravolgerne le caratteristiche, sia estetiche che funzionali.

Il riconoscimento come MTD (migliore tecnica disponibile) della ventilazione forzata, pur con il negativo effetto sul bilancio energetico dell'allevamento, va ricondotto all'esigenza di garantire condizioni di benessere per gli avicoli impossibili da ottenere nella pianura padana solo con la ventilazione naturale.

La ventilazione forzata va anche ritenuta fondamentale per garantire il mantenimento di lettiera asciutta nei capannoni (da cui dipende l'impatto ambientale).

MIGLIORI TECNICHE DISPONIBILI (BAT) ALLEVAMENTO ZOOTECNICO

L'impianto in progetto corrisponde alla tipologia descritta nelle Linee Guida delle MTD 2017, codice **BAT 32 a**: *Ventilazione forzata con un sistema di abbeveraggio antispreco (in caso di pavimento pieno con lettiera profonda)*

Le alternative strutturali/gestionali prese in considerazione per l'allevamento dei tacchini da carne sono essenzialmente tre:

- Sistema di riferimento: ambiente interno non è mantenuto nelle giuste condizioni di umidità, temperatura e ventilazione.
- **32 c** – Ricoveri a ventilazione naturale con pavimento interamente ricoperti da lettiera e con abbeveratoi antispreco per ridurre i consumi eccessivi di acqua, causa di bagnamenti della lettiera stessa in tutta l'area adiacente e di conseguenti fermentazioni putride, fonte a loro volta di incremento di emissioni.
- **32 a** Ricoveri con ottimizzazione dell'isolamento termico e della ventilazione (anche artificiale), con lettiera integrale e abbeveratoi.

Come descritto nelle Linee Guida nazionali la prima soluzione viene considerata il sistema di riferimento. Presenta però un elevato livello di emissioni, sia di ammoniaca che di odori, e il rischio di sviluppo di popolamenti di muscidici. Non viene per questo classificata come MTD.

La terza soluzione è quella adottata dall'azienda in quanto verranno allevate polli da carne a terra su lettiera.



MITIGAZIONE IMPATTI AMBIENTALI

I principali sistemi o metodologie utilizzati dalla ditta per mitigare gli impatti ambientali dell'allevamento sono:

- alimentazione per fasi;
- abbeveratoi antispreco;
- ventilazione forzata;
- siepe che circonda e che circonderà il centro zootecnico;
- impianto di abbattimento polveri ed odori.

Villaga, 27/03/2024

La ditta

Az. Agr. GHIOTTO F. LLI S.S.
Ghiotto Paolo
Via Dante, 11 - 36021 VILLAGA (VI)
Partita I.V.A. 02467720245
C.A. 117 VI 606