

**SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE**

<b>B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)</b>	<b>3</b>
<b>B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)</b>	<b>3</b>
<b>B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)</b>	<b>4</b>
<b>B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)</b>	<b>5</b>
<b>B.3.1 Produzione di energia (parte storica)</b>	<b>6</b>
<b>B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)</b>	<b>6</b>
<b>B.4.1 Consumo di energia (parte storica)</b>	<b>7</b>
<b>B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)</b>	<b>7</b>
<b>B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)</b>	<b>8</b>
<b>B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)</b>	<b>8</b>
<b>B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato</b>	<b>9</b>
<b>B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)</b>	<b>10</b>
<b>B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)</b>	<b>11</b>
<b>B.7.3 Torce e altri punti di emissione di sicurezza alla capacità produttiva</b>	<b>12</b>
<b>B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)</b>	<b>13</b>
<b>B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)</b>	<b>15</b>
<b>B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)</b>	<b>16</b>
<b>B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)</b>	<b>17</b>
<b>B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)</b>	<b>17</b>
<b>B.11.1 Rifiuti in ingresso (parte storica)</b>	<b>18</b>
<b>B.11.2 Rifiuti in ingresso (alla capacità produttiva)</b>	<b>19</b>
<b>B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti</b>	<b>22</b>

Allegato al Decreto n. 108 del 29/11/2018 pag. 2/32

<b>B.12.1 Aree di deposito temporaneo di rifiuti</b>	<b>23</b>
<b>B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti, intermedi, EoW</b>	<b>24</b>
<b>B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)</b>	<b>25</b>
<b>B.14 Rumore</b>	<b>26</b>
<b>B.15 Odori</b>	<b>27</b>
<b>B.16 Altre tipologie di inquinamento</b>	<b>28</b>
<b>B.17 Linee di impatto ambientale</b>	<b>29</b>
<b>Allegati alla Scheda B</b>	<b>32</b>

**SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE**

Per le sezioni in cui sono richiesti dati relativi ad un anno di riferimento (parte storica) il Gestore consideri un anno rappresentativo, successivo alla attuazione degli interventi oggetto dell'ultimo provvedimento di aggiornamento / riesame, ovvero, successivo al rilascio dell'AIA, nel caso in cui questa non sia stata oggetto di successivi aggiornamenti / riesami.

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2022								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (KG)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
PELLI LAVORATE	/	MP	GREZZO	S							8.351.510		
			CONCIA							9.063.060			
			TINTURA							2.456.610			

B.1.1. Consumo di PRODOTTI CHIMICI (parte storica – fase di Calcinaio)							Anno di riferimento: 2022					
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute				Consumo annuo	Riutilizzo			
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H		Frase P	Classe di pericolo	NO	SI (%)
SINTERAL 2324*	ALPA SPA		P	107-15-3	etilendiamina		H302			19000		
				34397-01-1	alcol grasso etossilato		H314					
				111-42-2	iminodietanolo		H317					
SINTERAL DH 280*	ALPA SPA		L						19200			
SINTERAL DHM 290 N*	ALPA SPA		P	60-24-2	tioglicole		H302			6600		
				1310-73-2	idrossido di sodio		H311					
				107-21-1	glicol etilenico		H314					
SINTERAL DH 697	ALPA SPA		P									
BEGRIS LT/B (TENSIO LT/B)	BEKEN ITALIA SRL			1310-73-2	idrossido di sodio		H314					
				1310-58-3	idrossido di potassio							
				111-76-2	2-butossietanolo							
				67-63-0	2-propanolo							
				68439-54-3	alcol C11-C13 polietossilato							
CVB RIV G	CHIMICA VEMAR SRL		P	37482-11-4	2-mercaptoetanoloato di sodio		H302 H314 H317 H412					

B1.1. Consumo di PRODOTTI CHIMICI (pate storica – fase di Calcinaio)								Anno di riferimento: 2022				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
				N° CAS	Denominazione	Σ E	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (%)
CVB RIV M	CHIMICA VEMAR SRL		D	497-19-8	Sodio carbonato		H319			1550		
CVB RIV S	CHIMICA VEMAR SRL											
VINKOL LBA NEW	CHIMICA VEMAR SRL		P	6419-19-8	amino-tris(methylene phosphoniv acid)		H290 H314			29700		
				233-663-1	acido fosforico		S23 S26					
				7647-01-0	cloruro di idrogeno		S45					
CORIFIL TF	CORICHEM SRL		D							11630		
CORILIME KLS	CORICHEM SRL		P									
CORIZIM ECO	CORICHEM SRL		D	111-42-2	dietanolamina		H315			59980		
				3088-31-1	sodio laurilettere solfato		H317					
				102-71-6	trietanolamina		H318					
				37482-11-4	mercaptoetanolo sale sodico		H361 H412					
				111-46-6	dietilen glicol							
				1310-73-2	idrossido di sodio							
DIPCOR HR/L	CORICHEM SRL		D	1758-73-2	sulfocarbamide dioxide		H315 H318			52210		
				1310-58-3	idrossido di potassio		H373					
DIPCOR HR/L 50	CORICHEM SRL		P									
DIPCOR HR/P1	CORICHEM SRL		D	814-71-1	calcio 2-mercaptoacetato		H317			18700		
DIPCOR UHE	CORICHEM SRL		D							2925		
DERMAZYM	DERMAKIM S.R.L.		D							325		
PREKAL CM	DERMAKIM S.R.L.		D									
PREKAL EC	DERMAKIM S.R.L.		D	37482-11-4	sodium 2-hydroxyethanethiolate		H302 H314					
				111-42-2	dietanolamina		S23 S26					
				1310-73-2	idrossido di sodio		S45					
PREKAL KLS	DERMAKIM S.R.L.		D	000124-40-3	metilamina					240		
				007664-93-9	acido solforico							
PREKAL T11	DERMAKIM S.R.L.		B							385		
PREKAL T20	DERMAKIM S.R.L.		P	60-24-2	mercaptoetanolo							
				1310-73-2	idrossido di sodio							
PREKAL T5	DERMAKIM S.R.L.		D	367-51-1	sodium mercaptoacetate		H302 H317					
RINE B *	DERMAKIM S.R.L.		D	9080-56-2	protease (neutra)		H319					
				8054-41-9	pancreatina		H334					
SALE	ITALKALI SPA SOCIETA' ITALIANA SALI		D							445000		

B1.1. Consumo di PRODOTTI CHIMICI (pate storica – fase di Calcinaio)								Anno di riferimento: 2022				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
				N° CAS	Denominazione	Σ E	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (%)
SOLFURO DI SODIO IN POLVERE	KEMAS SRL						H301 H311 H314 H400			40000		
AUX NLPS	LEDER CHIMICA SRL UNIPERSONALE		D	497-19-8	sodio carbonato		H319					
TENS RT CONC	NEOTENS ITALIA S.R.L.			160875-66-1	poli(ossi-1,2-etandil) alfa - (2-propileptil)-omega-idrossi-					50000		
				112-34-5	butildiglicole							
DECAL 4AD	SOLVER SRL											
DECAL IPS	SOLVER SRL			7775-14-6	sodio idrosolfito		H251					
				497-19-8	sodio carbonato		H302 H319					
DECAL MN	SOLVER SRL											
DECAL PK	SOLVER SRL											
TENSOL LT	SOLVER SRL											
RIBERZYM ECO C	RECALAC S.R.L.		P									
UREA TECNICA	SVECO SRL		D									
GLUCOSIO (TECNOLIME HD LIQ.)	TECNOCHIMICA SPA		D							49100		
TECNOLIME TGL EXTRA	TECNOCHIMICA SPA		P	37482-11-4	2-mercaptoetanolato di sodio		H302 H314			49100		
			P	111-42-2	2,2'-iminodietanolo		H317 H318 H411					
AMMONIO CLORURO	TOSCOLAPI SRL		D	12125-02-9	cloruro di ammonio		H302			1000		
	UNICHIMICA SPA		D				H319					
SODIO SOLFIDRATO (SCAGLIE)*	TOSCOLAPI SRL		P				H290 H301 H314 H318 H400			1125		
	UNICHIMICA SPA			497-19-8	SODIO CARBONATO					4050		
UREA TECNICA	TOSCOLAPI SRL		D									
CALCE IDRATA*	UNICHIMICA SPA		D	1305-62-0	calce idrata		H315 H318 H335					
SODA CAUSTICA LIQ.30% *	UNICHIMICA SPA		P	1310-73-2	idrossido di sodio		H290 H318 H314			28410		
			P									
SODIO SOLFIDRATO LIQ. 36%	UNICHIMICA SPA		P	207683-19-0	Idrogenosolfuro di sodio (idrato)		H290 H301 H314 H400			175900		
				27610-45-3	solfuro di sodio							

B1.1. Consumo di PRODOTTI CHIMICI (pate storica – fase di Calcinaio)										Anno di riferimento: 2022		
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (%)
SOLFURO DI SODIO LIQ. 12%	UNICHIMICA SPA		P	1313-82-2	SOLFURO DI SODIO		H290 H302 H314 H400			695180		
				1313-82-2	SOLFURO DI SODIO							
SOLFURO DI SODIO POLVERE	UNICHIMICA SPA		P	1311-82-2	SOLFURO DI SODIO		H301 H311 H314 H400			2700		
UREA TECNICA	UNICHIMICA SPA		D									
GLUCOSIO (SEDAPLSU 6181)	UNIGLAD INGREDIENTI SRL									2800		

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Concia)										Anno di riferimento: 2022		
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo		
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo			
SINTERAL DNO	ALPA SPA		P							5000		
SINTERAL SF LIQ.*	ALPA SPA		P	1310-73-2	idrossido di sodio		H315			4015		
			P	85-44-9	anidride ftalica		H319					
SOLFATO D'AMMONIO	CHEMIAPEL SNC									10000		
TANKROM SB	CHEMIAPLE SNC						H332			286000		
DECALTAL PIC S (EX BASCAL S)	CHIME SPA		D	68603-87-2	ACIDI CARBOSSILICI		H318			1950		
CVC BAS 1	CHIMICA VEMAR SRL		D							1875		
LIPSOL STOCK	CHIMICA VEMAR SRL		D	68585-34-2	Etere solfatato di un alcool grasso		H315 H318			11400		
SILASTOL E	CHIMICA VEMAR SRL		B	68585-34-2	etere solfato di un alcool grasso		H315 H318			120		
BASIFICANTE LT	CORICHEM SRL		D							48000		
BENISOL B 130	CORICHEM SRL		D	128-04-1	Dimetiltiocarbammato di sodio		H400			22810		
CORICROM BF 50	CORICHEM SRL		A	12336-95-7	Cromo idrossi-solfato		H332					
SOLECAL F5M	CORICHEM SRL		P	96-49-1	carbonato di etile		E071 H314 H318			120020		
				108-32-7	carbonato di prolipopilene							
				64-19-7	acido acetico							
				64-18-6	acido formico							

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Concia)						Anno di riferimento: 2022						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo		
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasei H	Frasei P	Classe di pericolo			
BASODERM AZ5	DERMAKIM S.R.L.		D							21000		
DEKAL AF	DERMAKIM S.R.L.		D	64-19-7	acido acetico		H315 H319			29000		
			D	634-61-8	ammonio acetato sol 50%		S23 S26 S45					
DEKAL AF/2	DERMAKIM S.R.L.		P	64-19-7	acido aceticco sol4%		H314 H319 H315 S01 S02					
DEKAL NS1	DERMAKIM S.R.L.		P	110-15-6	acido succinico		H319					
			P	124-04-9	acido adipico		H335					
			P	110-91-1	acido glutarico							
DERMANAL	DERMAKIM S.R.L.		D	68603-87-2	acidi bicarbossilici		H318			57000		
TRYMA R	DERMAKIM S.R.L.		D	8054-41-9	pancreatina					28000		
DEC EXTRA	NEOTENS ITALIA S.R.L.			68603-87-2	acidi bicarbossilici alifatici		H319					
TECNOCIDE C/60/N	NEOTENS ITALIA S.R.L.		A	21564-17-0	ticianometil (benzotiazolo-2-litio)metile		H302 H315					
				111-90-0	Dyethylene glicol monoethyl ether		H317 H319					
				99734-09-5	Poly,alpha,pheny,omega,hydrxy		H330 H400 H410					
TENS BP	NEOTENS ITALIA S.R.L.		P	68603-87-2	Acidi bi carbossilici		H318					
SOLVERTAN SAS	SOLVER SRL		P	68603-87-2	acidi carbossilici, di-, C4-6							
SODIO METABISOLFITO ANIDRO*	SOVECO SRL			7681-57-4			H302 H318			1050		
SOLFATO D'AMMONIO	SVECO SRL			7783-20-2	Solfato d'ammonio							
SOLFATO D'AMMONIO	UNICHIMICA SPA									9600		
SOLFATO D'AMMONIO	TOSCOLAPI SRL									22400		
TECNOLIME FTF	TECNOCHIMICA SPA									2000		
TECNOLIME PPM	TECNOCHIMICA SPA		P							21975		
CROMENO FBQ*	TFL ITALIA SPA		P	1309-48-4	OSSIDO DI MAGNESIO							

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Concia)					Anno di riferimento: 2022							
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo		
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo			
ACIDO ASCORBICO (VITAMINA C)	TOSCOLAPI SRL											
	UNICHIMICA SPA											
ACIDO SOLFORICO 96%	UNICHIMICA SPA		D	7664-93-10	acido solforico		H314			107560		

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)					Anno di riferimento: 2022							
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
				N° CAS	Denominazione	% in peso			Classe di pericolo		NO	SI (%)
SINTERLAC RC	ALPA SPA			68515-73-1	d-glucopiranosio. oligomeri, decil ottil glicosidi		H318					
				64-17-5	etanolo							
				67-63-0	propan-2-olo							
SINTERAL EXTRA	ALPA SPA		P	497-19-8	sodio carbonato		H319			12150		
BEGRIS ATW*	BEKEN ITALIA SRL			7664-38-2	acido fosforico					840		
BEKAUS RC6	BEKEN ITALIA SRL		D							24000		
SILICONC SG	BEKEN ITALIA SRL		P	7664-38-2						11400		
LIKERSOL JD	BIOKIMICA S.P.A.			84082-30-4	rape oil, sulfated, sodium salt					3240		
				10101-89-0	fosfato trisodico							
				2682-20-4	2-metil-2h-isotiazol-3-one							
				55965-84-9	miscela di: 5-cloro-2-metil-2 h-isotiazol-3-one							
MARACRYL ED 54	BIOKIMICA L.M.F. S.P.A.								120			
NERO HESV UNIDERM	BIOKIMICA S.P.A.								7000			
ROSA UNIDERM	BIOKIMICA S.P.A.			7758-29-4	sodio tripolifosfato							
GIANITAN OF*	C.G.R.D. SRL		D									
SODAI SOLVAY	BONAZZI SRL						H319			2000		
SODIO FORMIATO	BONAZZI SRL									9000		
BIOPAL AM/30	CHEMIPAL SRL			21564-17-0	tiocinato di (benzotiazol-2-iltio)metile		H315					
				84989-14-0	calcium salts of alkyl benzene sulfonic acid		H317					
				9043-30-5	alcol etossilato		H410					
ACIDO OSSALICO*	CHIME SPA			6153-56-6	acido ossalico diidrato		H302 H312 H318			6250		
ALBITE 85% (IDROSOLFITO DI SODIO)	CHIME SPA			6153-56-6			H251 H302 H319			315		



B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)							Anno di riferimento: 2022				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute				Consumo annuo	Riutilizzo		
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Classe di pericolo		NO	SI (%)	
AMMONIO BICARBONATO	CHIME SPA			1066-33-7	idrogenocarbonato di ammonio		H302		18000		
CHROMITAN B*	CHIME SPA		D				H332		337.000		
CHROMOSAL B	CHIME SPA						H332		20.000		
CVO 50*	CHIMICA VEMAR SRL			111-76-2	butilglicole		H318 H317		1.480		
CVO GL	CHIMICA VEMAR SRL								120		
CVR 7	CHIMICA VEMAR SRL		P	497-19-8	sodio carbonato						
CVR FC	CHIMICA VEMAR SRL		B								
CVR NA	CHIMICA VEMAR SRL		A	50-00-0	formaldeide						
CVT MG	CHIMICA VEMAR SRL		D						150		
CV T 3N	CHIMICA VEMAR SRL								75		
CV TAS	CHIMICA VEMAR SRL								700		
CVB RIV 7	CHIMICA VEMAR SRL		D	497-19-8	Carbonato di sodio		H319		875		
CVB RIV A	CHIMICA VEMAR SRL		D						840		
CVB RIV D	CHIMICA VEMAR SRL		D	107-15-3	1,2-diaminoetano		H315 H317 H334 H319		2.160		
CVO 70S	CHIMICA VEMAR SRL		B	1331-61-9	ammonio		E208				
				11-76-2	butossietanolo		H319				
				84961-70-6	benzene						
CVO FM*	CHIMICA VEMAR SRL		D	26635-93-8			H319		30.000		
				112-34-5			H412				
				1331-61-9							
				55406-53-6							
CVT B12	CHIMICA VEMAR SRL		A								
CVT G9	CHIMICA VEMAR SRL			107-22-2	ossalaldeide		H315 H317		990		
				107-21-1	glicol etilenico		H319 H332 H335 H341				
CVT GN	CHIMICA VEMAR SRL		D						650		

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)							Anno di riferimento: 2022					
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
				N° CAS	Denominazione	% in peso				Classe di pericolo	NO	SI (%)
CVT SL2	CHIMICA VEMAR SRL		D									
CVT SP	CHIMICA VEMAR SRL		D	84961-70-6			H317			21.592		
				107-21-1								
				5395-50-6								
				2634-33-5								
				55965-84-9								
EUROCID E G60	CHIMICA VEMAR SRL		D	90-43-7	bifenil-2-olo		H312 H314 H317 H318 H335 H400		960			
LIPSOL ES	CHIMICA VEMAR SRL		D	8012-95-1	paraffin oils		H315 H318			700		
				85711-69-9	alcansolfonato secondario, sale di sodio							
				68585-34-2	etere solfonato di un alcool grasso							
				107-41-5	2-metilpentan -2,4-diolo							
LIPSOL MSW	CHIMICA VEMAR SRL		D	68130-75-6	ester alchilico dell'acido fosforico, sale di sodio		H317			240		
				107-41-5	2-metilpentan - 2,4 diolo							
POLYFIX N-FC	CHIMICA VEMAR SRL		P	53126-06-0			H319					
VINKOL A	CHIMICA VEMAR SRL		P	68439-57-6	Olefin solfonate		H315 H318			5000		

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)							Anno di riferimento: 2022					
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
				N.CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (%)
BUSAN 1401 WB	CODYECO SPA						H315 H317 H318 H330 H410					
NERO CT CARBOLIN	CODYECO SPA		L				H318					
BENISOL B 800	CORICHEM SRL		D	59-50-7	4-cloro-3-metilfenolo		H302 H312 H314 H317 H318		12845			
CORETAN TAL	CORICHEM SRL		D						10760			

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)						Anno di riferimento: 2022						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
				N.CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P		Classe di pericolo	NO	SI (%)
CORFAT	CORICHEM SRL		P	111-76-2	2-butossietanolo		H315					
			P	68439-54-3	alcool C11-C13 etox		H318					
				125643-61-0	C7-9 -alkyl 3- (3,5 di trans butyl - 4- hydroxypheny) propionate							
				59-50-7	4-cloro-3-metilfenolo							
CORFAT ESM	CORICHEM SRL		P		Alcheni C11-14 solfosuccinati, sali sodici		H317 H319					
CORFAT FI	CORICHEM SRL		D	111-42-2	dietanolamina		H317					
			D	111-76-2	2-butossietanolo		H318					
			D	68439-54-3	alcool C11-C13 etox							
			D	64-19-7	acido acetico							
CORAPIKEL DJ	CORICHEM SRL			59-50-7	4-cloro-3-metilfenolo				10760			
CORAPIKEL ECO/P1*	CORICHEM SRL		D	09-09-7775	clorato di sodio		H226 H271 H302 H315 H332 H335 H411		16925			
CORAPIKEL ECO/P2*	CORICHEM SRL		D	7681-38-1	sodio bisolfato		H315 H317		17000			
			D	85-44-9	anidride ftalica		H318 H334					
			D	77-92-9	acido citrico		H335					
DIPCOR GW	CORICHEM SRL			15630-89-4	percarbonato di sodio		H272		23800			
				497-19-8	sodio carbonato		H302					
				7775-09-9	clorato di sodio		H318 H412					
SAPOL LR*	CORICHEM SRL		P	68891-38-3	alcoli C12-C14, etox, solfati, sale sodico		H315 H317 H318 H412		63935			
SOLETAN BBC*	CORICHEM SRL		B	34590-94-8	dipropilen glicol monometiltere				25400			
			B	52645-53-1	permetrine							
ECROSS 33	CROMITAL SPA		P	12336-95-7	Cromo Solfato Idrossido		H332					
			P	7757-82-6	Solfato di sodio							
ECROSS 50	CROMITAL SPA		P	12336-95-7	Cromo Solfato Idrossido		H332					
			P	7757-82-6	Solfato di sodio							
RETANAL BDF	CROMOGENIA UNITS SA		B	5949-29-1	acido citrico monoidrato		H319					
RETANAL CO EXTRA	CROMOGENIA UNITS SA			12336-95-7	idrossosolfato di cromo		H332		10000			
RETANAL PC	CROMOGENIA		P	18516-18-2	3-idrossi-2-(idrossimetil) -		H315					

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)										Anno di riferimento: 2022		
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
				N.CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (%)
	UNITS SA				2-metilpropionaldehido		H319					
DERIN AMV/C	DERMAKIM S.R.L.		D	497-19-8	carbonato di sodio		H319			275		
DERMADEK 2005	DERMAKIM S.R.L.			6153-56-6	acido ossalico		H302			25		
				7681-38-1	bisolfato di sodio		H318					
DERMALAN LK	DERMAKIM S.R.L.									1210		
DERMATAN ES/1	DERMAKIM S.R.L.						H318					
DERMATAN N20	DERMAKIM S.R.L.			12125-02-9	cloruro di ammonio		H319			825		
DERMATAN G 70	DERMAKIM S.R.L.		D	66204-44-2			H314					
DERMATAN RTB	DERMAKIM S.R.L.									120		
DERMATAN SV	DERMAKIM S.R.L.									720		
OMACAL ACL	DERMAKIM S.R.L.		P									
OMACAL EF	DERMAKIM S.R.L.		P									
PREVADREM S (!)	DERMAKIM S.R.L.						H315 H318 H373					
PREKAL BE	DERMAKIM S.R.L.		P							19000		
PREKAL RDG	DERMAKIM S.R.L.		P							190		

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)										Anno di riferimento: 2022		
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (%)
AMMONIO BICARBONATO	F.LLI BONAFEDE S.R.L. UNINOMINALE			1066-33-7	idrogenocarbonato di ammonio		H301					
EGG FAT G 26	EGG SRL			68439-54-3	alcoli, c11-13-ramificati, etossilati		H317			9000		
EGG TAN FS	EGG SRL		D	68603-87-2			H319			5000		
			D	108-95-2								
CV R 04	EUROCHEM S.R.L.									250		
CV T 3N	EUROCHEM S.R.L.									550		
CVO FM*	EUROCHEM S.R.L.						H319 H412			15000		
CVR 11	EUROCHEM S.R.L.		D							240		
CVR ED	EUROCHEM S.R.L.		A	497-19-8								
CVR ED NEW	EUROCHEM S.R.L.									375		
CVT B12	EUROCHEM S.R.L.		A							4000		
CVT B12 NEW	EUROCHEM S.R.L.									27999,4		
CVT VN	EUROCHEM S.R.L.		D	64-18-6								
				540-69-2								

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)					Anno di riferimento: 2022							
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (%)
NEOPRISTOL MSK	EUROCHEM S.R.L.		D	68130-75-6	ester alchilico dell'acido fosforico, sale di sodio		H315			880		
				26635-93-8	Oleilamina, etossilata		H317					
				68188-18-1	sale di sodio alchilsolfonato		H319					
				2634-33-5	1,2 - benzisotiazol-3(2H)-one							
IDROSIN DSC 21	FGL INTERNATIONAL SPA		P									
IDROSIN SLW	FGL INTERNATIONAL SPA			68891-38-3	miscela di ammoniaci a base di olii sintetici e derivati di grassi funzionalizzati					600		
				68439-49-6								
				68923-66-1								
G-PLAST 73 (EX LEGANTE 73)	G.S.C. GROUP SPA		D	2634-33-5	1,2-benzisotiazol-3(2h)-one; 1,2-benzisotiazol-3-one					1440		
			D	55965-84-9	massa di reazione di 5-cloro-2-metil-2h-isotiazol-3-one e 2-metil-2h-isotiazol-3-one (3:1)							
G-PLAST SOF*(EX PLAST SOF)	G.S.C. GROUP SPA		D							1000		
G-SOFT 90-F (EX LUB 909-F)	G.S.C. GROUP SPA		P									
G-SOFT AC-1 (EX NEOFAT AC-1)	G.S.C. GROUP SPA		D	97862-28-7			H315			960		
				68070-99-5			H317					
				2682-20-4			H319					
G-SOFT FOG L (EX FOG L)	G.S.C. GROUP SPA		B	67-63-0	propan-2-olo; alcool isopropilico; isopropanolo		H315					
				68891-38-3	alcohols, c12-14		H317					
				55965-84-9			H319					
G-SOFT RIF* (EX SOFT RIF)	G.S.C. GROUP SPA		P	143-22-6			H317					
				111-76-2	2-butossietanolo							
				5395-50-6	tetrametilol acetilene diurea							
				67-64-1	acetone; 2-propanone; propanone							
				64-18-6	acido formico ....%							
				2682-20-4	2-metil-2h-isotiazol-3-one							
				2634-33-5	benzisotiazol							
				26530-20-1	octilione							
107-21-1	glicol etilenico											
BIOS C MISCELA	GRUPPO ZANELLATO SRL		P									
BIOS D MISCELA	GRUPPO ZANELLATO SRL		P									
FINSOL RH	H.B. SRL		B							1956		
BASOCHROM 33	KEMAS SRL			12336-95-7	chromium hydroxide sulphate		H332			171000		

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)					Anno di riferimento: 2022							
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
				N° CAS	Denominazione	% in peso	FraSI H	FraSI P	Classe di pericolo		NO	SI (%)
DAPLIEN M144	KEMAS SRL			7788-99-0	composto di cromo (III) potassio solfato icododecaidrato		H315 H319 H335			25		
ROSSO PAST M HALUX	KEMAS SRL			82933-90-2			H317 H412			125		
SELAN VI	KEMAS SRL		P							25375		
SELAN X*	KEMAS SRL		P	25988-97-0	poly(dimethylamine-co- epichlorohydrin)		H319 H412					
OSSIDO DI TITANIO ANATASIO	LABOR CHIMICA SNC									250		
MD 990 CONC.	KEMIA TAU SRL		D	55965-84-9	Polimero							
ARANCIO 2000	LEDER CHIMICA SRL		P									
AUX CA*	LEDER CHIMICA SRL		P									
AUX G*	LEDER CHIMICA SRL		D	61791-44-4			H319 H411			480		
AUX MG	LEDER CHIMICA SRL		P	9001-62-1								
AUX NOC	LEDER CHIMICA SRL		D	64-02-8 77-92-9			H302 H318 H332			25		
AUX NOE	LEDER CHIMICA SRL			144-62-7 5329-14-6	acido ossalico acido solfamnico		H318			0,5		
AUX UNI	LEDER CHIMICA SRL		D	68815-56-5	Alcoli, C10-16, etossilati, solfosuccinati, sali disodici		H315 H318			240		
AVANA 5	LEDER CHIMICA SRL		P									
AVANA P	LEDER CHIMICA SRL		P									
BRUNO G4	LEDER CHIMICA SRL		P									
BRUNO R3	LEDER CHIMICA SRL		P									
LEDERFILL	LEDER CHIMICA SRL									2425		
LEDERFIL TP	LEDER CHIMICA SRL		D							200		
LEDEROL 909-F*	LEDER CHIMICA SRL		D	115535-37-0 107-41-5			H318			13850		
LEDEROL EVO*	LEDER CHIMICA SRL		D	68815-56-5 2634-33-5			H315 H317 H319			4000		
LEDEROL FOG L*	LEDER CHIMICA		D	68213-23-0			H317			5000		

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)					Anno di riferimento: 2022							
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (%)
	SRL			1029713			H318					
				52-51-7								
LEDEROL G17*	LEDER CHIMICA SRL		D	115535-37-0			H317			1000		
				107-41-5			H318					
				52-51-7								
LEDEROL SFT	LEDER CHIMICA SRL									3,6		
LEDEROL SK	LEDER CHIMICA SRL						H315			3,6		
							H317					
							H318					
LEDEROL SW*	LEDER CHIMICA SRL		P	68213-23-0			H317					
				2634-33-5								
LEDERPOL CN*	LEDER CHIMICA SRL		D									
LEDERPOL LAP	LEDER CHIMICA SRL		D	107-41-5						240,5		
				52-51-7								
LEDERPOL NPA*	LEDER CHIMICA SRL		D							1360		
LEDERPOL SPA 17*	LEDER CHIMICA SRL		D							220		
LEDERTAN 15	LEDER CHIMICA SRL		D	68603-87-2			H319					
				64-02-8								
				108-95-2								
LEDERTAN GTI*	LEDER CHIMICA SRL						H302			2,3		
							H314					
							H317					
							H318					
							H332					
							H334					
							H335					
							H400					
LEDERTAN M*	LEDER CHIMICA SRL									4300		
LEDERTAN NHP*	LEDER CHIMICA SRL		D	497-19-8			H319			1325		
				9001-62-1								
LEDERTAN RS	LEDER CHIMICA SRL									7,2		
LEDERTAN RAP	LEDER CHIMICA SRL		D	10043-01-3								
				108-95-2								
LEDERTAN SSP3	LEDER CHIMICA SRL						H314			2775		
							H318					
LEDERTAN ST	LEDER CHIMICA SRL		D	8061-54-9						125		
				108-95-2								
LEDERZYME PB*	LEDER CHIMICA SRL		P									

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)						Anno di riferimento: 2022						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P		Classe di pericolo	NO	SI (%)
NEOBINDER 25	NEOTENS ITALIA S.R.L.		D	68439-49-6	alcol cetilstearico polietossilato		H317 H319			550		
				93-82-3	dietanolammina stearica							
				111-42-2	2,2 iminodietanolo; dietanolammina							
NEOBINDER DA	NEOTENS ITALIA S.R.L.			68603-87-2	ACIDI ORGANICI C4-C6		H318			150		
NEOBINDER PA	NEOTENS ITALIA S.R.L.		D							17478		
NEOBINDER RE	NEOTENS ITALIA S.R.L.		D							2520		
NEOLICKER GRC	NEOTENS ITALIA S.R.L.			84961-70-6	benzene, mono-c10-13-alchil derivati, residui di distillazione		H318			840		
				68439-54-3	alcoli, c11-13-ramificati, etossilati							
				1331-61-9	dobecilbenzensolfonato sale ammonico							
				107-41-5	2-metil-2,4-pentadiolo							
				64-02-8	etilendiamminotetracetato, sale tetra sodico							
NEOLICKER H 140	NEOTENS ITALIA S.R.L.		D	84961-70-6						54987		
				EINECS 939-273-4								
				111-76-2								
NEOLICKER H1	NEOTENS ITALIA S.R.L.			84961-70-6	benzene, mono-C10-13-alchil derivati, residui di distillazione		H317 H319			110		
NEOLICKER LE	NEOTENS ITALIA S.R.L.		D	26635-93-8	ammina oleica primaria etossilata		H319 H412					
				26635-93-8	dodecilbenzensolfonato sale ammonico							
NEOLIKER KTO	NEOTENS ITALIA S.R.L.						H315 H318			600		
NEOLIX S	NEOTENS ITALIA S.R.L.		D	68439-49-6	alcol cetilstearico polietossilato		H315 H319			86998		
				93-82-3	dietanolammina stearica							
				111-42-2	2,2'-iminodietanolo; dietanolammina							
				68439-49-6	Alcol cetilstearico polietossilato							
NERO MF CONC PER CUOIO	NEOTENS ITALIA S.R.L.									6550		
OLIO PIEDE DI BUE	NEOTENS ITALIA S.R.L.									274		
PENETRANTE 44*	NEOTENS ITALIA S.R.L.		D	61791-44-4	Peg tallowamine		H319 H411			18992		
PRODOTTO 82	NEOTENS ITALIA S.R.L.		A	EINECS 938-654-2	Alcheni, C11-14, prodotti di idroformilazione, distrn. residui,		H317 H318			1560		



B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)					Anno di riferimento: 2022							
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasei H	Frasei P		Classe di pericolo	NO	SI (%)
					prodotti di reazione con anidride maleica e sodio bisolfito, sali sodici							
				91254-26-1								
				111-76-2								
PRODOTTO 9	NEOTENS ITALIA SRL						H317 H318			240		
TECNOCIDE 30 OV				21564-17-0	tiocianometil(benzotiazolo-2-iltio)metile		H302 H315			16700		
				84989-14-0	calcium salt of alkyl sulfonic acid		H317 H318					
				9043-30-5	polyethyleneglycol isotridecl ether		H330 H400 H410					
TECNOCIDE KW	NEOTENS ITALIA S.R.L.		P	59-50-7	4-cloro-3-metilfenolo		H314 H411			1500		
TECNOCIDE OTC	NEOTENS ITALIA S.R.L.			21564-17-0	tiocianometil (benzotiazolo-2-iltio) metile		H302 H315 H317 H318 H331 H400 H410			50		
				78-83-1	2-metilpropan-1-olo							
				26530-20-1	2-ottil-2h-isotiazol-3-one							
TECNOCIDE W30	NEOTENS ITALIA S.R.L.			21564-17-0	tiocianometil (benzotiazolo-2-iltio) metile		H302 H315			1100		
				107-98-2	1-metossi-2-propanolo		H317					
				99734-09-5	poli (ossi-1,2-etandiolo), a-[2,4,6-tris (1-fenilettil)fenil]-w-idrossi-		H319 H330 H410					
TECNOTAN AL LIQ.	NEOTENS ITALIA S.R.L.			64-8-16	acido formico		H315 H319			2190		
TECNOTAN AR	NEOTENS ITALIA S.R.L.									2100		
TECNOTAN C PLUS	NEOTENS ITALIA S.R.L.			68603-87-2	acidi bicarbossilici c4-c6		H319			34500		
				108-95-2	fenolo							
TECNOTAN CRP	NEOTENS ITALIA S.R.L.		B	68603-87-2	acidi bicarbossilici C4-C6							
			B	108-95-2	Fenolo							
			B	64-02-8	Etilindiamminotetracetato, sale tetra sodico		H319					
TECNOTAN N	NEOTENS ITALIA S.R.L.		P							12500		
TECNOTAN P	NEOTENS ITALIA S.R.L.		P							15300		

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)										Anno di riferimento: 2022		
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (%)
TECNOTAN PK N2L	NEOTENS ITALIA S.R.L.		P	3458-72-8	Ammonio citrato tribasico		H319 S23 S26 S45			2400		
TECNOTAN TRB	NEOTENS ITALIA S.R.L.		P							10375		
TECNOTAN Z1	NEOTENS ITALIA S.R.L.									3200		
TECNOTAN Z2	NEOTENS ITALIA S.R.L.									2550		
TENS FD	NEOTENS ITALIA S.R.L.		P		Miscela di alcoli etossilati		H302 H318			1000		
TENS LS	NEOTENS ITALIA S.R.L.						H315 H318			2469		
TENS R18	NEOTENS ITALIA S.R.L.		P		Miscela di alcoli etossilati		H302 H318			29597		

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)										Anno di riferimento: 2022		
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (%)
BLACK BS EXTRA CONC	OSMO SRL		D							75		
BLACK FS (EX BLACK FA SUPER CONC)	OSMO SRL									750		
BLACK N25(EX BLACK NTI 160%)	OSMO SRL		P							3900		
BLACK ZS*(EX BLACK SR)	OSMO SRL		D	1326-83-6	Solubilised sulphur black 1		H302			1375		
BLUE 5MO (EX BLUE 5RA NAVY)	OSMO SRL		D	12392-64-2			H318 H412			100		
BLUE RBA(EX BLUE BRA2 NAVY)	OSMO SRL		D	12392-64-2			H317 H319 H412			25		
BORDEAUX B(EX BORDEAUX RB)	OSMO SRL		D							75		
BROWN 3G(EX BRUNO 3G 200%)	OSMO SRL		D							50		
BROWN BH(EX BRUNO BHR)	OSMO SRL		D							75		
BROWN F (EX BRUNO MF)	OSMO SRL									25		
BROWN GWI(EX BRUNO DGI)	OSMO SRL		D									

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)					Anno di riferimento: 2022							
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (%)
BROWN H55(EX BRUNO GHI)	OSMO SRL		D									
BROWN NGL(EX BRUNO LGN)	OSMO SRL		D							25		
BROWN OX72*(EX BRUNO RTO)	OSMO SRL		D	1064-48-8	C.I. ACID BLACK 1		H315 H319 H335			3050		
BROWN OX74*(EX BRUNO GTO)	OSMO SRL		D							3375		
BROWN RLK(EX BRUNO RLI)	OSMO SRL		D							50		
BROWN ZT	OSMO SRL									50		
COSMOWHITE 452B	OSMO SRL		A	144-62-7	ACIDO OSSALICO							
COSMOWHITE 459B	OSMO SRL		A	144-62-7	ACIDO OSSALICO		H318					
COSMOWHITE Z SUPRA	OSMO SRL		A									
DERMA LSA	OSMO SRL		D									
EMULFIX FTR	OSMO SRL		A									
EMULFIX SUPRA M	OSMO SRL		D							1540		
GREEN ISS(EX VERDE SI)	OSMO SRL		D							50		
GREEN NB(EX VERDE BN)	OSMO SRL		D							100		
GREY OXR(EX GRIGIO R)	OSMO SRL		D									
GRIGIO OXV (GREY OXV)(EX GRIGIO V)	OSMO SRL		D							75		
HAVANA OH (EX HAVANA H)	OSMO SRL		D							25		
OLIVE GS	OSMO SRL		P									
OSMOFAT CMP	OSMO SRL		D	67-63-0	propanolo					1680		
OSMOSYNT CKM*	OSMO SRL						H317 H319			18120		
OSMOSYNT GL (EX EUROSINTETIC LWFG)	OSMO SRL		D	100298-85-9	fatty acids, coco, me esters, distn. reidues, bisulfited, sodium salts		H318 H412			20240		
				128-37-0	idrossitolene butilato							
				2634-33-5	1,2-benzisotiazol-3(2h)-one							
				13463-41-7	zinco piritione							
OSMOSYNT JD	OSMO SRL		D	100298-85-9	fatty acids, coco, me esters, distn. reidues, bisulfited, sodium salts							
				2634-33-5	1,2-benzisotiazol-3(2h)-one							
				13463-41-7	zinco piritione							

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)					Anno di riferimento: 2022							
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (%)
OSMOSYNT HSW (EX EUR.LWSH)	OSMO SRL			100298-85-9	fatty acids, coco, me esters, distr. reidues, bisulfited, sodium salts		H315 H317 H318 H412 S23 S26 S45			1760		
				128-37-0	idrossitolene butilato							
				2634-33-5	1,2-benzisotiazol-3(2h)-one							
OSMOSYNT LK	OSMO SRL		D	67-63-0	propanolo					9000		
OSMOSYNT ML(EX EUROSINTETIC LW-KM)	OSMO SRL		D	EC 938-654-2			H318 H412					
				84082-30-4								
				EC 953-125-6								
				128-37-0								
				2634-33-5								
OSMOTAN AL-T LIQ.	OSMO SRL		D	1327-41-9	Policloruro di alluminio sol. 10%		H314			2000		
OSMOTAN APM CONC.	OSMO SRL			92969-86-3	alcoli C12-C14, etox, solfati, sale sodico		H315 H319			2900		
OSMOTAN DNS LIQ. (EX SEICITAN F LIQ.)	OSMO SRL		D							12100		
OSMOTAN HF(EX NUBUCTAN SFH)	OSMO SRL		D	55965-84-9	BIOCIDE		H317			1300		
OSMOTAN MDM	OSMO SRL		D	12336-95-79	solfoato basico di cromo		H315 H318			42840		
				540-69-2	formiato di ammonio							
				98-67-9	acido fenol-4-solfonico							
				1336-21-6	ammoniaca							
OSMOTAN ORN (EX NUBUCTAN ROK)	OSMO SRL		D	107-41-5			H317			5560		
				7747-35-5								
OSMOTAN RGZ*(EX NUBUCTAN SBR)	OSMO SRL									1220		
OSMOTAN TTF	OSMO SRL		B							43600		
OSMOTEX GR	OSMO SRL		D	26530-20-1						42700		
OSMOTEX NTR	OSMO SRL									2280		
OSMOTEX P7	OSMO SRL		D	68920-66-1	alcool cetioleico etossilato					6560		
OSMOTEX SUPRA D	OSMO SRL		B							20280		
OSMOWHITE HL	OSMO SRL		P							1875		
PRODOTTO CR	OSMO SRL		P							9000		
RED R(EX ROSSO 3R)	OSMO SRL		P							75		
ROSSO 99	OSMO SRL		P	6507-75-4						2250		
SCIVOLANTE SM	OSMO SRL											
TEF CONC	OSMO SRL		P							12000		
VERDE OXV (GREEN OXV)(EX VERDE V)	OSMO SRL		P							75		

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)										Anno di riferimento: 2022		
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (%)
YELLOW OXR(EX GIALLO R200%)	OSMO SRL		P							150		

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)										Anno di riferimento: 2022		
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze chimiche contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (%)
CORATYL CR 3-I*	PULCRA LACHITER SRL			64742-53-6	distillati (petrolio), naftenici leggeri idrotrattati		H314			12320		
				112-34-5	2-(2-butossietossi)etanolo		H317					
				61791-08-0	monoetanolamide etossilata di acidi grassi di olio di cocco		H318					
				147993-66-6	acido butanedioico, esteri solfo-mono (c16-18 e c18-insaturi, alchil), sali di sodio ammonio		H412					
				125643-61-0	massa di reazione di isomeri di : 3-(3,5-di-terz-butil-4-idrossifenil)propionato di c7-9-alchile		H413					
				68439-50-9	alcoli, c12-14, etossilati							
				85536-14-7	acido benzensolfonico, derivati 4-c10-136-sec-alchile.							
				68603-38-3	ammidi, c16-18 e c18 insaturo, n, n-bis (idrossietil)							
				1310-58-3	idrossido di potassio							
				2634-33-5	1,2-bezoisotiazol-3(2h)-one							
55965-84-9	massa di reazione di 5-cloro-2-metil-2h-isotiazol-3one e 2-metil-2h-isotiazol-3-one (3:1)											
GRASSAN DHL*	PULCRA LACHITER SRL			68439-49-6	alcol cetilstearylco etossilato				17000			
				111-676-2	2-butossietanolo		H317					
				9002-92-0	alcol c12 c14 etossilato		H318					
				2634-33-5	1,2-bezoisotiazol-3-one							
PERBON CC*	PULCRA LACHITER SRL			68511-37-5	alcoli, c12-14, etossilati, fosfati		H314		6105			
				1310-73-2	idrossido di sodio		H315					
				2634-33-5	1,2-bezoisotiazol-3(2h)-one		H318					
				55965-84-9	massa di reazione di 5-cloro-2-metil-2h-isotiazol-3one e 2-metil-2h-isotiazol-3-one (3:1)		H412					
ARANCIO JM REALDERMA	RE.AL. COLOR SRL		D						100			
MIMOSA*(MIMOSA S)	RE.AL. COLOR SRL		D						4375			
ARANCIO TQ EUROFLOOR	RECALAC S.R.L.		P									
AVANA 2H	RECALAC S.R.L.		D	85828-72-4						425		
BETAN DO	RACALAC S.R.L.						H411			50		
BIANCO EXTRA 60	RECALAC S.R.L.		A									

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)						Anno di riferimento: 2022						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze chimiche contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasei H	Frasei P	Classe di pericolo		NO	SI (%)
BIANCO EXTRA AN	RECALAC S.R.L.			55965-84-9	massa di reazione di 5-cloro-2-metil-2h-isotiazol-3-one e 2-metil-2h-isotiazol-3-one (3:1)		H317			16750		
				52-51-7	bronopolo							
BORDO' NG	RECALAC S.R.L.		D							222,5		
BRUNO TR-65	RECALAC S.R.L.		D				H318 H412			325		
CELESAL BE 50	RECALAC S.R.L.		P	84989-26-4								
				25155-30-0	dodecyl benzene sulfonate sodio							
DEFAT 50	RECALAC S.R.L.		P	107-21-1	glicol etilenico							
FOSFOL AUT C 7*	RECALAC S.R.L.			9002-92-0	Fatty alcohol polyoxyethylene ether		H315			875		
				107-41-5	2, 4-diidrossi-2-metilpentano		H318					
				111-76-2	Butil cellosolve							
				64-02-8	Edta tetrasodico							
GRIGIO W	RECALAC S.R.L.		D	85251-86-1	romo, 4-idrossi-3-[(2-idrossi-3,5-dinitrofenil)azo]-6(o7)-[(solfometil)ammino]-2- naftalensolfonato sodio complessi		H412					
IMBIBENT RM	RECALAC S.R.L.			97375-27-4	acido solforico, mono-cocco		H318			120		
IMPREC DI POLV.	RECALAC S.R.L.			50-00-0	formaldeide		H351 H331 H311 H301 H314 H317			225		
IMPREC OS/45	RECALAC S.R.L.									3050		
IMPREC R7	RECALAC S.R.L.			26591-12-8	Resina diciandiammidformaldeide		H314			4100		
				50-00-0	formaldeide		H319 H335					
NERO 911 SUPER	RECALAC S.R.L.		P	57693-14-8	Bis [3-idrossi-4- [(2-idrossi-1-naftil)azo] -7-nitronaftalen-1-solfonato(3-)] cromato(3-) di trisodio; Acid Black 194		H315 H319 H412					
NERO KE CONC LIQ.	RECALAC S.R.L.		D	1310-58-3						2000		
RETANAL BDF	RECALAC S.R.L.		B	5949-29-1						67400		
RETANAL CP EXTRA	RECALAC S.R.L.			12336-95-7	idrossosolfato di cromo		H332					
RETANAL MEL	RECALAC S.R.L.		P	7681-57-4						340		
				497-19-8								
				108-95-2								
				50-0-0								
RETANAL PC	RECALAC S.R.L.			18516-18-2			H315 H319			24200		
ROSA FR COMPLEX	RECALAC S.R.L.		P	3734-67-6								
SAPONIL AM	RECALAC S.R.L.									3110		
SCARLATTO S.CONC. EUROFLOOR	RECALAC S.R.L.		P				H315 H319 H335			350		

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)						Anno di riferimento: 2022						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze chimiche contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasei H	Frasei P	Classe di pericolo		NO	SI (%)
SOFT BLUE SKY	RECALAC S.R.L.									25		
SOFT LIME	RECALAC S.R.L.											
SOFT MADEIRA	RECALAC S.R.L.		P	61916-41-4						25		
SOFT ORANGE	RECALAC S.R.L.		P	55809-98-8						75		
SOFT SALMON	RECALAC S.R.L.		P	57674-14-3								
SOFT SAND	RECALAC S.R.L.		P							175		
SOFT TANGERINE	RECALAC S.R.L.		P	944-584-3						1775		
ROSSO NT URANILE*	REPICO SPA RESINE PIGMENTI COLORI		P							650		
ECOTAN CIN POLVERE	SILVACHIMICA SRL											
DECAL BQ	SOLVER SRL											
MELITAN 2K	REPICO SPA RESINE PIGMENTI COLORI		D							50		
RESITAN 54*	REPICO SPA RESINE PIGMENTI COLORI		P	55965-84-9								
LEDEROIL VG/N	REPICO SPA RESINE PIGMENTI COLORI		P	26183-52-8	alcol a catena lunga C10 etossilato		H319					
				151-21-3	sodio lauril solfato							
SOLVEREX RPG	SOLVER SRL		P							2280		
SOLVERLICKER GPH	SOLVER SRL		P		TENSIOATTIVO NON IONICO					5817		
SOLVERTAN TM	SOLVER SRL		P							2450		
TENSOL 10L	SOLVER SRL			68891-38-3	alcoli C12-C14, etox, solfati, sale sodico		H315 H317 H318 H412			120		
				55965-84-9	miscela di: 5-cloro-2-metil-2 h-isotiazol-3-one							
TENSOL 15P	SOLVER SRL		P	111-30-8	1,5-PENTADIALE							
TENSOL ALT	SOLVER SRL						H290 H318			120		
TENSOL DL	SOLVER SRL			78-93-3	metiletilchetone		H317					
				2631-33-5	1,2-benzoisotiazol-3(2h)-one							
TENSOL IDEN	SOLVER SRL		P	29329-71-3	(1-idrossietiliden) bisfosfonato di sodio		H290 H302			2500		
TENSOL KL	SOLVER SRL											
TENSOL LP	SOLVER SRL		P	68603-42-9	Cocamide DEA		H318			6120		

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)						Anno di riferimento: 2022						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze chimiche contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (%)
TENSOL N-ON	SOLVER SRL			577-11-7	diottil solfosuccinato di sodio		H319					
				68891-38-3	alcoli C12-C14, etox, solfati, sale sodico							
WAXOIL LEX*	SOLVER SRL			67-63-0	propan-2-olo					480		
SAFETAN DD 001	STARKEM SRL		B	1332-58-7								
				497-19-8								
SYNTHOL UF 737	STARKEM SRL		P	111-76-2								
				85711-69-9								
				61791-26-2								
AMMONIO BICARBONATO	SVECO SRL		D	1066-33-7	ammonio bicarbonato		H302			10000		
SODA SOLVAY (SODIO CARBONATO)	SVECO SRL		P	497-19-8			H319			37000		
SODIO BICARBONATO	SVECO SRL		P							31200		
SODIO FORMIATO	SVECO SRL		P	141-53-7						41000		
SODIO METABISOLFITO ANIDRO*	SVECO SRL		P	7681-57-4			H302 H318					
LITE HIDE 8A	TECNOCHIMICA SPA		P	111-76-2	2-butossietanolo							
				160875-66-1	poli (ossido di etilene) mono 2-propileptil etere							
TANKROM AB	SVECO SRL						H332			96000		
TECNOIL CC	TECNOCHIMICA SPA		P	111-76-2			H317 H319			10920		
			P	160875-66-1			S07					
TECNOIL TNA 50*	TECNOCHIMICA SPA		P	90506-48-2			H315 H319			4000		
TECNOIL WL-HP	TECNOCHIMICA SPA		P	68071-35-2			E208 H318			7200		
				160875-66-1								
				55965-84-9								
SEQUESTRANTI	TECNOCHIMICA SPA		P				H290					
TECNORESIN 41	TECNOCHIMICA SPA		P									
TECNOLIME EM/W LIQ.*	TECNOCHIMICA SPA			1310-73-2	idrossido di sodio		H290			7800		
TECSINT D LIQ.	TECNOCHIMICA SPA		P							1200		
TECSINT GG*	TECNOCHIMICA SPA		P	111-30-8	glutaraldeide		H302 H314 H317 H331			62900		



B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)										Anno di riferimento: 2022			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze chimiche contenute						Consumo annuo	Riutilizzo		
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (%)	
							H332 H334 H412						
TECSINT LG LIQ.	TECNOCHIMICA SPA		P							6000			
TECSINT WFS	TECNOCHIMICA SPA									2340			

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)										Anno di riferimento: 2022		
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze chimiche contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (%)
CORIPOL A	TFL ITALIA SPA		D	107-41-5	2-METIL-2,4-pentandiolo		H314			3000		
			D	68603-42-9	ammidi, cocco, N,N-bis (idrossietil)							
			D	125643-61-0	miscela di isomeri di : 3-(3,5 di terz butil 4 idrossifenil) propionato di C7-9 alchile							
CORIPOL ESU	TFL ITALIA SPA		D	97862-28-7			H315 H317 H318					
				85536-14-7								
				107-41-5								
				67-63-0								
				55965-84-9								
				2682-20-4								
CORIPOL MK	TFL ITALIA SPA		P	78-83-1	2-metilpropan -1 -olo		H318					
				5395-50-6	tetraidro 1,3,4,6- tetrachis (idrossimetil) imidazo....							
				85455-64-7	2-solfonatosuccinato di disodio e 1-icosile							
				64742-65-0	distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante decerata in solvente							
				141-43-5	manoethanolamine, partially neutralised							
CORIPOL SLG *	TFL ITALIA SPA		D		alcohol alifatico, etossilato, (polimero)		H315 H318			7420		
CORIPOL UFB/W	TFL ITALIA SPA		D	97862-28-7	acido butandioico, solfo-, 4-[2-[(2-idrossietil)ammino]etil] estere, NC18-insaturo acil derivati, salibisodici		H315 H317 H319					
SELLASOL BC 7*	TFL ITALIA SPA		P							2040		
SELLASOL FTF*	TFL ITALIA SPA		P							1300		
SELLATAN CF NEW*	TFL ITALIA SPA		P	111-30-8	1,5-pentandiale		H302 H314 H317 H332					

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)						Anno di riferimento: 2022							
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze chimiche contenute				Consumo annuo	Riutilizzo				
				N° CAS	Denominazione	% in peso	FraSI H		FraSI P	Classe di pericolo	NO	SI (%)	
SELLATAN EV GRAN.*	TFL ITALIA SPA		P	7722-88-5	pirofosfato di tetrasodio		H334 H335			1500			
				110-16-7	acido maleico		H317 H318 H412						
SELLATAN FL LIQ.	TFL ITALIA SPA		P	64-18-6	acido formico		H319			52860			
				64-19-7	acido acetico		S01 S02						
SELLATAN RP	TFL ITALIA SPA		P	144-62-7	acido ossalico		H318			2000			
				7722-885	pirofosfato di tetrasodio								
SELLATAN TMC	TFL ITALIA SPA		P	68603-87-2	acidi carbossilici, di-, C4-6		H319			3375			
TANNESCO HN NEW LIQ.*	TFL ITALIA SPA		P	12336-95-7	chromium hydroxide sulphate					160			
CORIA GEN CR II NEW	TIERRE CHIMICA SRL		P	6895-31-1	acidi polifosforici, sali di sodio								
GRANOFIN EASY F-90 LIQ.	TIERRE CHIMICA SRL		P	4156-21-2	p-[(4,6-dicloro-1,3,5-triazin-2-il) ammino] benzensolfonato di sodio								
ORANGE 3J HF MELIODERM	TIERRE CHIMICA SRL									250			
ORANGE BROWN X3R CORIACIDE	TIERRE CHIMICA SRL		D							250			
ORANGE J INODERME	TIERRE CHIMICA SRL		D	10127-27-2	C.I ACID. ORANGE 74		H315			50			
				55809-98-8	C.I. ACID ORANGE 142		H319						
				497-19-8	SODIO CARBONATO		H412						
STAHLITE AL3 LIQ.	TIERRE CHIMICA SRL		P							2040			
ACIDO FORMICO 78%	TOSCOLAPI SRL		D	64-18-6	acido formico		H302 H314 H332			111020			
ACQUA OSSIGENATA 35% 130 VOL.	TOSCOLAPI SRL			7722-84-1	Acqua ossigenata		H302 H335 H315 H318			16710			
ALBITE 85%(IDROSOLFITO DI SODIO)	TOSCOLAPI SRL		D				H251 H302 H319			300			
AMMONIO BICARBONATO	TOSCOLAPI SRL			1066-33-7	ammonium hydrogencarbonate		H302						
CLORITO DI SODIO 31%*	TOSCOLAPI SRL		D				E032 H271 H302 H318 H373 H410			2500			
KROM IN	TOSCOLAPI SRL		A	12336-95-7	cromo idrossido solfato		H332						
SODIO ACETATO	TOSCOLAPI		P				H319						

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)							Anno di riferimento: 2022					
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Eventuali sostanze chimiche contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
				N° CAS	Denominazione	% in peso	FraSI H	FraSI P		Classe di pericolo	NO	SI (%)
	SRL											
SODIO FORMIATO	TOSCOLAPI SRL		P	141-53-7								
SODIO IPOSOLFITO	TOSCOLAPI SRL			7772-98-7	tiosolfato di sodio					2000		
SODIO SOLFITO ANIDRO	TOSCOLAPI SRL		P	7757-83-7	sodio solfito anidro							
TRUPOSOL SAM*	TRUMPLER ITALIA SRL		D	112-34-5	dietilenglicol monobutiletere		H319			2000		
				107-41-5	2-metil-2,4-pentandiolo							
				97489-15-1	acidi-solfonici, C14-C17-sec-alceni, Sali-di-soldio							
TRUPOTAN BIO-03L*	TRUMPLER ITALIA SRL		P				H317			4400		
TRUPOTAN NOV	TRUMPLER ITALIA SRL		P	25736-61-2	maleic anhydride-styrene copolymer sodium salt		H315 H318 H335			840		
TRUPOZYM AX	TRUMPLER ITALIA SRL			13463-67-7	Biossido di titanio		H318 H334 H412					

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)							Anno di riferimento: 2022					
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Elenco sostanze chimiche contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
				N° CAS	Denominazione	% in peso	FraSI H	FraSI P		Classe di pericolo	NO	SI (%)
ACIDO FORMICO 78%	UNICHIMICA SPA		D	64-18-6	acido formico		H302 H314 H332			64360		
ACIDO OSSALICO*	UNICHIMICA SPA		D	144-62-7	acido ossalico		H302 H312 H318			35200		
ACQUA OSSIGENATA 35% 130 VOL.	UNICHIMICA SPA		D	7722-84-1	acqua ossigenata		H302 H335 H315 H318			20000		
ALBITE 85%(IDROSOLFITO DI SODIO)	UNICHIMICA SPA		D	7775-14-6	SODIO IDROSOLFITO		H251 H302 H319			650		
AMMONIACA 28° BE'	UNICHIMICA SPA		D	1336-21-6	ammoniaca		H314 H335 H400 S23 S26 S45			12450		

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – fase di Post Concia: Riconcia, tintura e Ingrassio)						Anno di riferimento: 2022						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Elenco sostanze chimiche contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
				N° CAS	Denominazione	% in peso	FraSI H	FraSI P		Classe di pericolo	NO	SI (%)
AMMONIO BICARBONATO	UNICHIMICA SPA			1066-33-7	Ammonio bicarbonato		H302			30000		
CALCIO FORMIATO	UNICHIMICA SPA			544-17-2	formiato di calcio		H318			400		
CLORITO DI SODIO 31%*	UNICHIMICA SPA		D	7758-19-2	sodio clorito		E032 H271 H302 H318 H373 H410			2500		
PERCARBONATO DI SODIO	UNICHIMICA SPA			11138-47-9	sodio perossiborato (tetraidrato)		H272 H302 H318			16275		
SODA SOLVAY (SODIO CARBONATO)	UNICHIMICA SPA		P	497-19-8	SODIO CARBONATO		H319			31500		
SODIO IPO SOLFITO	UNICHIMICA SPA		P	10102-17-7	SODIO IPO SOLFITO		H319					
SODIO ACETATO	UNICHIMICA SPA									600		
SODIO BICARBONATO	UNICHIMICA SPA									4800		
SODIO SOLFITO ANIDRO	UNICHIMICA SPA			7757-83-7	SODIO SOLFITO					1825		
ARANCIO GS ZETAPEL	ZAITEK SPA		D				H312 H412			400		
BLEU SBL CETAPEL	ZAITEK SPA			4474-24-2			H412			50		
NERO BC 200% ZETAPEL	ZAITEK SPA		D	57693-14-8	trisodium bis ..		H317 H319 H411			75		
ROSSO 2B ZETAPEL	ZAITEK SPA		P							125		
PROVOL BA/I	ZETA ESSE TI SRL		A				H317 H319			130		
CONTRIPON T-AO	ZETA ESSE TI SRL						H315 H318 H413			950		
SYNCUROL T-FP*	ZETA ESSE TI SRL		P	9004-82-4	sodium laureth sulfate		H315			2000		
			P	111-76-2	2-butossietanolo; etilenglicol-monobutilettere		H317 H318					
			P	143-22-6	2-[ 2- (-butossietossi) etossietanolo; tegbe; trietilene glicol monobutil etere							
TAFIGAL P	ZETA ESSE TI SRL			141-53-7	Formiato di sodio					5600		

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – Officina – attività tecnicamente connesse)						Anno di riferimento: 2022						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Elenco sostanze chimiche contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (%)
BEGRIS LT/B (TENSIO LT/B)	BEKEN ITALIA SRL		P	1310-73-2	idrossido di sodio		H314			9000		
				1310-58-3	idrossido di potassio							
				111-76-2	2-butossietanolo							
				67-63-0	2-propanolo							
				68439-54-3	alcol C11-C13 polietossilato							
GASOLIO TRAZIONE	BERICA CARBURANTI SRL		P				H226 H304 H315 H332 H351 H373 H411		8300			
SODA CAUSTICA SCAGLIE (SOLVAY)	BONAZZI SRL		P	497-19-8	sodio carbonato		H290 H314					
				68439-46-3	alcol grasso etossilato		H319					
FELTRINOX*	CHEMIPAL SRL			34590-94-8	dipropilenglicole monometil etere					5000		
				52-51-7	2-bromo-2-nitropropan-1,3-diolo							
				68002-62-0	cloruro di alchiltrimetilammonio		H314				960	
				67-63-0	isopropanolo							
POLYDRAM 852	CHIMICA ECOLOGICA SPA		P							550		
POLISCAMBIATORI	CHIMICA ECOLOGICA SPA		P	3794-83-0	tetrasodio-1-idrossietano-1,1-difosfato					2750		
CORIFELT RQ*	CORICHEM SRL		P	1310-58-3	idrossido di potassio		H314 H318					
GASOLIO TRAZIONE	GALEOTTO PIETRO & FIGLIO SNC						H226 H304 H315 H332 H351 H373 H411			11500		
CLORURO DI SODIO PER ADDOLCITORI	ITALKALI SPA SOCIETA' ITALIANA SALI									1000		
GASOLIO TRAZIONE	LORO F.LLI SPA						H226 H304 H315 H332 H351 H373 H411			4940		

B1.1. Consumo di materie prime (pate storica – Officina – attività tecnicamente connesse)						Anno di riferimento: 2022						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Stato fisico	Elenco sostanze chimiche contenute				Consumo annuo	Riutilizzo			
				N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H		Frase P	Classe di pericolo	NO	SI (%)
WLADOIL CHAIN FLUID MOLY 300	SOLDA' VLADIMIRO S.P.A.		P							80		
WLADOIL EMULSIONABILE MM/ARF	SOLDA' VLADIMIRO S.P.A.		P							5		
WLADOIL ENGINE EP 460	SOLDA' VLADIMIRO S.P.A.									40		
WLADOIL ENGINE HY SY 46/B	SOLDA' VLADIMIRO S.P.A.		P	101316-72-7	OLIO MINERALE ALTAMENTE RAFFINATO					100		
WLADOIL ENGINE HY-SY 68/B	SOLDA' VLADIMIRO S.P.A.		P	101316-72-7	OLIO MINERALE ALTAMENTE RAFFINATO					200		
WLADOIL GREASE ACTIVE CE	SOLDA' VLADIMIRO S.P.A.		P							480		
WLADOIL GREASE GOLD 200 EP 1 SINT	SOLDA' VLADIMIRO S.P.A.									120		
WLADOIL GREASE CS CORONE	SOLDA' VLADIMIRO S.P.A.		P	101316-72-7	OLIO MINERALE ALTAMENTE RAFFINATO					140		
WLADOIL GREASE SUPER RS SPRAY	SOLDA' VLADIMIRO S.P.A.		A							72		
WLADOIL SUPER DIESEL TD 15W40	SOLDA' VLADIMIRO S.P.A.		P							160		
AUSILIARIO P11	TECNOCHIMICA SPA		P	9005-00-9	ALCOL STEARILETOSSILATO		H318			4000		
ACQUA DEMINERALIZZATA										1000		
CLORURO DI SODIO X ADDOLCITORI	UNICHIMICA SPA		P									
SODA CAUSTICA LIQ.AL 30%	UNICHIMICA SPA		P	497-19-8	sodio carbonato		H290 H314			32220		
SODA CAUSTICA LIQ.AL 30%	TOSCOLAPI			497-19-8	sodio carbonato		H290 H314			3080		
SODA CAUSTICA SCAGLIE (SOLVAY)	UNICHIMICA SPA			1310-73-2	IDROSSIDO DI SODIO		H290 H314			3000		
SODIO IPOCLORITO	UNICHIMICA SPA		P	7681-52-9	ipoclorito di sodio,		H290 H314 H400 H411					

<b>B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) moltiplicare i quantitativi di B.1.2 x un coeff. 1,3</b>													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)					Anno di riferimento: 2022						
n.	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m <sup>3</sup>	Consumo giornaliero, m <sup>3</sup>	Portata oraria di punta, m <sup>3</sup> /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	POZZO	RIVIERA CONCIA POST- CONCIA	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo · raffreddamento	120.635	450		SI			
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
2	ACQUEDOTTO	RIVIERA CONCIA POST- CONCIA	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo · raffreddamento	87.079	290		SI			
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
3	ACQUEDOTTO		<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario		244			SI			
			<input type="checkbox"/> industriale	· processo · raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								



B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva) : vedi B.2.1										
n.	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m <sup>3</sup>	Consumo giornaliero m <sup>3</sup>	Portata oraria di punta, m <sup>3</sup> /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
			<input type="checkbox"/> igienico sanitario							
			<input type="checkbox"/> industriale	· processo						
				· raffreddamento						
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....							
			<input type="checkbox"/> igienico sanitario							
			<input type="checkbox"/> industriale	· processo						
				· raffreddamento						
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....							

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)				Anno di riferimento: 2022					
Fase	Unità	Apparecchiatura o parte di unità (forno, caldaia ecc.)	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
				Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Calcinaio - concia		Caldaia	metano	1480					
Calcinaio - concia		Caldaia	metano	1480					
Calcinaio - concia - tintura		Cogeneratore	metano	594	64,498			444,612	8,709
Uso Civile		Caldaia	metano	92,9					
<b>TOTALE</b>									

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) moltiplicare i quantitativi di B.3.1 x un coeff. 1,3									
Fase	Unità	Apparecchiatura o parte di unità (forno, caldaia ecc.)	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
				Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
<b>TOTALE</b>									

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)				Anno di riferimento: 2022		
Fase/ gruppi di fasi	Unità/ gruppi di unità	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
			1.483,946			
TOTALE						

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva) moltiplicare i quantitativi di B.4.1 x un coeff. 1,3						
Fase/ gruppi di fasi	Unità/ gruppi di unità	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
TOTALE						

<b>B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)</b>					<b>Anno di riferimento: 2022</b>
<b>Combustibile</b>	<b>Unità</b>	<b>% S</b>	<b>Consumo annuo</b>	<b>PCI (kJ/kg)</b>	<b>Energia (MJ)</b>
gasolio			26,550 (t)	44.400	1.178.820
METANO per cogenerazione caldaie	SMC		424.371	34.53 (MJ/mc)	14.653.530
METANO per cogenerazione	SMC		106.665	34.53 (MJ/mc)	3.683.142

<b>B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva) moltiplicare i quantitativi di B.5.1 x un coeff. 1,3</b>					
<b>Combustibile</b>	<b>Unità</b>	<b>% S</b>	<b>Consumo annuo (t)</b>	<b>PCI (kJ/kg)</b>	<b>Energia (MJ)</b>

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato													
Numero totale camini: <u>5</u>													
Sigla camino	Georeferenziazione (specificando tipo di coordinate)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m2)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità			Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune		Sistema in monitoraggio in continuo		
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
9	45°30'13.12"N 11°21'24.47"E	A	11	0,071	CONCIA								
CG1		A			Cogenerazione					Abbattimento idrogeno solforato		NO	
CT1		A			Caldaia								
CT2		A			Caldaia								
CT3		A			Caldaia civile								

Protocollo p\_viaopprovi GE/2023/0056358 del 27/12/2023 - Pag. 37 di 60

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)													Anno di riferimento:2022		
Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm <sup>3</sup> ) <sup>1</sup>					Concentrazione misurata rappresentativa <sup>3</sup>		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (es. t/a, kg/mese, kg/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (es. t/a, kg/mese, kg/h)	
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O <sub>2</sub>	(mg/Nm <sup>3</sup> )	% O <sub>2</sub>	al camino (g/h)	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione
					dato misurato	base temporale m/g/h	dato misurato	Frequenza a <sup>2</sup>							
9	CONCIA	910	M	IDROGENO SOLFORATO						3,734		5		4,3	
<b>Note</b>															
<sup>1</sup> Nel caso di limiti ponderati relativi a più camini (es. bolla di raffineria), riportare il limite ponderato, indicando in nota i camini a cui è riferito; le concentrazioni misurate o stimate devono essere riferite al singolo camino. <sup>2</sup> Indicare la frequenza di misura: annuale (a), biennale (b-a), mensile (m), bimestrale (b-m), semestrale (s-m), trimestrale (q-m), giornaliera (g), settimanale (s), o altro (specificare). <sup>3</sup> Indicare un valore di concentrazione dell'inquinante coerente con la base temporale del limite, con il relativo ossigeno di riferimento e con le altre condizioni prescritte per la verifica di conformità, che il gestore ritiene rappresentativo del punto di emissione, individuato tra tutte le misure effettuate nel corso dell'anno di riferimento, rimandando all'allegato B.26 le registrazioni di tutte le suddette misure.															

Protocollo p\_viaopprovi GE/2023/0056358 del 27/12/2023 - Pag. 38 di 60

**B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) - INVARIATE**

Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm <sup>3</sup> ) <sup>1</sup>					Concentrazione rappresentativa <sup>3</sup>		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (es. t/a, kg/mese, kg/h)		Flusso di massa rappresentativo (es. t/a, kg/mese, kg/h)	
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O <sub>2</sub>	(mg/Nm <sup>3</sup> )	% O <sub>2</sub>	al camino (g/h)	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione
					valore	base temporale m/g/h	valore	Frequenza a <sup>2</sup>	% O <sub>2</sub>						
9	CONCIA	910	S	IDROGENO SOLFORATO								5			

**Note**

<sup>1</sup>Nel caso di limiti ponderati relativi a più camini (es. bolla di raffineria), riportare il limite ponderato, indicando in nota i camini a cui è riferito; le concentrazioni misurate o stimate devono essere riferite al singolo camino.

<sup>2</sup>Indicare la frequenza di misura: annuale (a), biennale (b-a), mensile (m), bimestrale (b-m), semestrale (s-m), quadrimestrale (q-m), giornaliera (g), settimanale (s), o altro (specificare).

<sup>3</sup>Indicare un valore di concentrazione dell'inquinante coerente con la base temporale, l'ossigeno di riferimento e le altre condizioni prescritte per la verifica di conformità al limite, che il gestore ritiene rappresentativo del punto di emissione alla capacità produttiva.

Protocollo p\_vilaooprov GE/2023/0056358 del 27/12/2023 - Pag. 39 di 60

<b>B.7.3 Torce e altri punti di emissione di sicurezza alla capacità produttiva (NON PERTINENTE)</b>									
n. progressivo	Sigla	Descrizione	Georeferenziazione	Posizione amministrativa	Sistema di blow-down		Portata di gas inviato in torcia per il mantenimento della fiamma pilota (es. t/giorno)	Portata massima giornaliera di gas (soglia) necessaria a garantire condizioni di sicurezza (t/giorno) ove pertinente	Campionamento <i>(Manuale-M /automatico-A)</i>
					Unità e dispositivi tecnici collettati	Sistema di recupero gas (SI/NO)			
<u>Note</u>									

Protocollo p\_viaopprovi GE/2023/0056358 del 27/12/2023 - Pag. 40 di 60



<b>B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)</b>				<b>Anno di riferimento: 2022</b>		
				<b>Inquinanti presenti</b>		
Fase	Unità	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinante	Quantità totale (t/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (es. t di inquinante per t prodotto)
		<input type="checkbox"/> DIF				
		<input type="checkbox"/> FUG				
		<input type="checkbox"/> DIF				
		<input type="checkbox"/> FUG				
		<input type="checkbox"/> DIF				
		<input type="checkbox"/> FUG				
		<input type="checkbox"/> DIF				
		<input type="checkbox"/> FUG				
		<input type="checkbox"/> DIF				
		<input type="checkbox"/> FUG				
Adozione di un sistema di calcolo per la stima delle emissioni diffuse				<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO		
Applicazione Programma LDAR				<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO		
<b>Note</b>						

**B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva) INVARIATE**

Fase	Unità	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
				Inquinante	Quantità totale (t/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (es. t di inquinante per t prodotto)
		<input type="checkbox"/> DIF				
		<input type="checkbox"/> FUG				
		<input type="checkbox"/> DIF				
		<input type="checkbox"/> FUG				
		<input type="checkbox"/> DIF				
		<input type="checkbox"/> FUG				
		<input type="checkbox"/> DIF				
		<input type="checkbox"/> FUG				
		<input type="checkbox"/> DIF				
		<input type="checkbox"/> FUG				

Adozione di un sistema di calcolo per la stima delle emissioni diffuse

- SI  
 NO

Applicazione Programma LDAR

- SI  
 NO

Note

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)										Anno di riferimento: 2022						
<b>Scarico Finale SF1 (N.92 *)</b>		Georeferenziazione (tipo di coordinate) 45°30'13.12"N 11°21'24.47"E			Tipologia acque convogliate: <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree, - prima pioggia (1P); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree - seconda pioggia (2P); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree non separate (DI); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento tetti (DT); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD); <input type="checkbox"/> altro (specificare)						Portata annua 194.412 mc		Portata massima mensile 18.647 mc		Misuratore portata (SI)	
Recettore <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input checked="" type="checkbox"/> pubblica fognatura industriale <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Trattamento in impianto comune		Temperatura pH		Sistema di monitoraggio in continuo		
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m²)	Tecniche di abbattimento applicate BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI)	NO**	Inquinanti e parametri monitorati in continuo			
1.1			Calcinaio		AI	continuo				Acque del Chiampo	SI					
1.2			Concia		AI	continuo										
1.3			Post-concia		AI	continuo										
1.4			Piazzali	/	1P 2P		4060									
Totale scarichi parziali		* codice scarico Acque del Chiampo ** campionamento in continuo (24/48 h) Acque del Chiampo														
<b>Scarico Finale SM1 e SM2</b>		Georeferenziazione (tipo di coordinate)			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree, - prima pioggia (1P); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree - seconda pioggia (2P); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree non separate (DI); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento tetti (DT); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).						Portata media annua		Portata mensile		Misuratore portata (NO)	
Recettore <input checked="" type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Trattamento in impianto comune		Temperatura pH		Sistema di monitoraggio in continuo		
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m²)	Tecniche di abbattimento applicate BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)	NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo			
SM 1			Tetti (Ex New Castle)		1P 2P		5535		Recupero parziale acque meteoriche	Acque del Chiampo	SI					
SM2			Tetti (Ex Peroni)							Acque del Chiampo	SI					
Totale scarichi parziali		2														

Protocollo p\_viaopprovi GE/2023/0056358 del 27/12/2023 - Pag. 43 di 60

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva) INVARIATI														
Scarico Finale _____		Georeferenziazione (tipo di coordinate) _____				Tipologia acque convogliate: · industriali di processo (AI); · industriali di raffreddamento (AR); · meteoriche di dilavamento aree, - prima pioggia (1P); · meteoriche di dilavamento aree - seconda pioggia (2P); · meteoriche di dilavamento aree non separate (DI); · meteoriche di dilavamento tetti (DT); · di lavaggio aree esterne (LV); · assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD); · altro (specificare)								
Recettore · corpo idrico superficiale interno · mare · pubblica fognatura · acque di transizione · rete fognaria non urbana · impianto di trattamento comune · altro (specificare)									Portata media annua		Portata mensile		Misuratore portata (SI/NO)	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georef. azione (coordinate)	Fase/ unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
Totale scarichi parziali _____														
Scarico Finale _____		Georeferenziazione (tipo di coordinate) _____				Tipologia acque convogliate: · industriali di processo (AI); · industriali di raffreddamento (AR); · meteoriche di dilavamento aree, - prima pioggia (1P); · meteoriche di dilavamento aree - seconda pioggia (2P); · meteoriche di dilavamento aree non separate (DI); · meteoriche di dilavamento tetti (DT); · di lavaggio aree esterne (LV); · assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD)								
Recettore · corpo idrico superficiale interno · mare · pubblica fognatura · acque di transizione · rete fognaria non urbana · impianto di trattamento comune · altro (specificare)									Portata media annua		Portata mensile		Misuratore portata (SI/NO)	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georef. azione (coordinate)	Fase/ unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
Totale scarichi parziali _____														

Protocollo p\_viaaoprovi GE/2023/0056358 del 27/12/2023 - Pag. 44 di 60

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)							Anno di riferimento: 2022			
Scarico parziale	Scarico finale di recapito	Inquinanti	Sostanza pericolosa ai sensi della Parte III del D-Lgs. 152/06				Concentrazione misurata (mg/l)	Limite attuale (mg/l)		Flusso di massa g/h
			NO	Tab 3/A all.5	Tab. 5 all.5	Tab 1/A all. 1 - A.2.6. (P/PP)		Continuo (m/g/o)	Discontinuo (frequenza)	
	SF 1 (cod. scarico Acque del Chiampo 92)	Solidi Sospesi					4288	9000		131
		COD filtrato					5259	6650		161
		Cloruri					6009	9300		184
		Solfati					2302	4200		70
		Azoto totale filtrato					448	850		14
		Cromo					210	330		6
		pH					9	4,8-11,5		

<sup>1</sup>Indicare un valore medio che il Gestore ritiene rappresentativo del punto di emissione, rimandando all' ato B.27le registrazioni di

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)										
Scarico parziale	Scarico finale di recapito	Inquinanti	Sostanza pericolosa ai sensi della Parte III del D.Lgs. 152/06				Concentrazione misurata (mg/l)	Limite attuale (mg/l)		Flusso di massa g/h
			NO	Tab 3/A all.5	Tab. 5 all.5	Tab 1/A all. 1 - A.2.6. (P/PP)		Continuo (m/g/o)	Discontinuo (frequenza)	

<sup>1</sup>Indicare un valore che il Gestore ritiene rappresentativo del punto di emissione alla capacità produttiva

<b>B.11.1 Rifiuti in ingresso (parte storica) NON PERTINENTE</b>						<b>Anno di riferimento:</b>	
			<b>Quantità annua ritirata</b>		<b>Stoccaggio</b>		
<b>Codice CER</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Stato fisico</b>	<b>(Mg/anno)</b>	<b>(m<sup>3</sup>/anno)</b>	<b>N° area</b>	<b>Modalità</b>	<b>Destinazione</b>
		<b>totali</b>					

Protocollo p\_viaaoprovi GE/2023/0056358 del 27/11/2023 - Pag. 46 di 60

**B.11.2 Rifiuti in ingresso (alla capacità produttiva) NON PERTINENTE**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua ritirata		Stoccaggio		
			(Mg/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)	N° area	Modalità	Destinazione
<b>totali</b>							

Protocollo p\_viaopprovi GE/2023/0056358 del 27/11/2023 - Pag. 47 di 60

**B.11.3 Rifiuti in uscita ( parte storica)**

**Anno di riferimento: 2022**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio			
				(Mg/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)		N° area	Modalità	Destinazione	
04 01 06	FANGHI DA GRIGLIATURA	FANGOSO	Trattamento acque reflue	422,740		R6 / R7 / R8		Big bags su	D15	
				65,65				cassone	R13	
04 01 99	SALE	SOLIDO N.P.	DISSALATURA	432,18		R5		Cassone	R13	
						R11		vasca		
13 02 08*	OLIO ESAUSTO	LIQUIDO	MANUTENZIONI	0,38		R1		cistrena	R13	
15 01 02	NYLON	SOLIDO N.P.	DISIMBALLAGGIO	52,26		R4		cassone	R13	
15 01 03	BANCALI IN LEGNO	SOLDIO N.P.	DISIMBALLAGGIO	113,92		R12		cassone	R13	
15 01 06	IMBALLAGGI / CISTERNETTE	SOLIDO N.P.	DISIMBALLAGGI	169,79		R3		cassone	R13	
						R10		Area dedicata		
15 01 10*	CISTERNE E FUSTI	SOLIDO N.P.	DISIMBALLAGGI	9,78		R9		Area dedicata	R13	
16 03 05*	PRODOTTI CHIMICI PERICOLOSI	LIQUIDI	Magazzino	6,12		Stoccati, secondo normativa vigente, in area dedicata al momento della produzione			D15	
		SOLIDI		1,373					D15	
16 03 06	PRODOTTI CHIMICI NON PERICOLOSI	LIQUIDI	Magazzino	7,517						D15
		SOLIDI		1,04						D15
17 04 05	FERRO E ACCIAIO	SOLIDO N.P.	Manutenzioni	12,02		R2		cassone	R13	
			<b>Totali:</b>	1.183,910						



**B.11.4 Rifiuti in uscita (alla capacità produttiva)**

**Anno di riferimento:**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Stoccaggio		
				(Mg/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)		N° area	Modalità	Destinazione
			<b>Totali:</b>						

**B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti NON PERTINENTE**

N° progressivo area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>1</sup>	Capacità di stoccaggio (Mg e m <sup>3</sup> ) <sup>2</sup>	Superficie (m <sup>2</sup> )	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, cordolatura, recinzione, sistema raccolta acque meteo, ecc.)	Tipologia rifiuti stoccati (CER)	Area per rifiuti in ingresso	Area per rifiuti in uscita	Destinazione (Recupero/Smaltimento) <sup>3</sup>

<sup>1</sup> da riportare anche nella Planimetria B22

<sup>2</sup> Indicare la capacità in Mg e anche in m<sup>3</sup>

<sup>3</sup> Indicare le operazioni ai sensi degli Allegati B e C alla parte IV del d.lgs. 152/2006

	Capacità di stoccaggio complessiva (Mg e m <sup>3</sup> ):	
	Pericolosi	Non pericolosi
<i>Rifiuti destinati allo smaltimento</i>		
<i>Rifiuti destinati al recupero</i>		

**B.12.1 Aree di deposito temporaneo di rifiuti VEDI D.11.3**Presenti aree di deposito temporaneo · no  sì(esclusi i rifiuti prodotti dalle operazioni di gestione rifiuti autorizzate)Se si indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (Mg e m<sup>3</sup>):

e compilare la seguente tabella

N° progressivo area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>1</sup>	Capacità di stoccaggio (m <sup>3</sup> ) <sup>2</sup>	Superficie (m <sup>2</sup> )	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, cordolatura, recinzione, sistema raccolta acque meteo, ecc.)	Tipologia rifiuti stoccati (CER)	Modalità di avvio a smaltimento/recupero (criterio Temporale T/ Quantitativo Q)

<sup>1</sup> da riportare anche nella Planimetria B22

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti, intermedi, EoW**

N° progressivo area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (tipo di area)	Capacità di stoccaggio (Mg e m <sup>3</sup> )	Superficie (m <sup>2</sup> )	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, ecc.)	Materiale stoccato	Modalità di stoccaggio
1	P1				Area interna pavimentata coperta	Pelli grezze	bancale
2	P2				Area interna pavimentata coperta	Pelli wet blue	bancale
3	P3				Area esterna pavimentata	Pelli wet blue	Bancale ricoperto da imballo plastico
4	P4				Area interna pavimentata coperta	Pelli Tinte e finite non prodotte internamente	bancale
5	C1				Area interna pavimentata coperta	Chimici concia/titnura	Cisterna
6	C2				Area interna pavimentata coperta	Chimici calcinaio concia	Cisterna
7	C3				Area interna pavimentata coperta	Chimici calcinaio concia	Sacchi/cisternetti e/fusti
8	C4				Area interna pavimentata coperta	Chimici tintura	Sacchi/cisternetti e/fusti
9	SOA 1				Area esterna	Pelo	Vasca coperta
10	SOA 1				Area esterna	Carniccio	n.2 vasche coperte

<b>B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)</b>																	
<b>Serbatoi in esercizio</b>																	
Progr essivo	Sigla	Posizione amministr ativa	Anno di messa in eserci zio	Capacit à (m3)	Destinazio ne d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizz azione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio		
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori		SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)			SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)								
1		Autorizzato		30	Gasolio												
<b>Note</b>																	
<b>Serbatoi in fase di dismissione</b>																	
Progr essivo	Sigla	Anno di messa in esercizio	Capacità (m3)	Ultima destinazione d'uso (sostanza contenuta)		Data messa fuori servizio		Data prevista di dismissione									
<b>Note</b>																	

### B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'installazione: V
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'installazione:  
65dBA (giorno) / 55 dBA (notte)
- Installazione a ciclo produttivo continuo:  sì · no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB <sub>A</sub> ) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB <sub>A</sub> )
		giorno	notte		
	A – confine angolo W	62,1	48,5		
	B – confine angolo S	68,7	56,1		
	C – confine lato SE	66,2	56,4		
	D – confine angolo E	67,6	56,7		
	E – confine angolo N	58,9	45,6		
	1 – dissalatore + ragno	74,3			
	2 – portone 2	70,1			
	3 – portone 3 bottali	84,2			
	4 – vicino depuratore	78,1			
	5 – di fronte centrale termica	70,1			
	6 – sfiato lato N	82,1			
	7- confine lato N vicino scarnatura	71,8			

Note

<b>B.15 Odori</b>							
<b>N° progressivo</b>	<b>Sorgente</b>	<b>Localizzazione</b>	<b>Tipologia</b>	<b>Persistenza</b>	<b>Intensità</b>	<b>Estensione della zona di percettibilità</b>	<b>Sistemi/misure di contenimento</b>
<b>Note</b>							

**B.16 Altre tipologie di inquinamento**

*Riportare in questa sezione le informazioni relative ad altre forme di inquinamento non contemplate nelle sezioni precedenti, quali per esempio inquinamento luminoso, elettromagnetismo, vibrazioni, amianto, PCB, gas serra, sostanze ozono-lesive*



<b>B.17 Linee di impatto ambientale</b>	
<b><u>ARIA</u></b>	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>CLIMA</u></b>	
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>ACQUE SUPERFICIALI</u></b>	
Consumi di risorse idriche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI

	<input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>ACQUE SOTTERRANEE</u></b>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u></b>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI

	<input checked="" type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>RUMORE</u></b>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>VIBRAZIONI</u></b>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u></b>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA B	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
<i>Allegare i documenti di seguito elencati se aggiornati rispetto alla documentazione già presentata con la prima domanda di AIA</i>				
All. B 18	Relazione tecnica dei processi produttivi	<input checked="" type="checkbox"/>	(*)	-
All. B 19	Planimetria dell'approvvigionamento e distribuzione idrica	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 20	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 21	Planimetria delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 22	Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 23	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore	<input checked="" type="checkbox"/>		-
All. B 24	Identificazione e quantificazione dell'impatto acustico			-
All. B 25	Ulteriore documentazione per la gestione dei rifiuti	<input type="checkbox"/>		-
All. B 26	Registrazione delle misure delle emissioni in atmosfera effettuate nell'anno di riferimento	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 27	Registrazione delle misure delle emissioni in acqua effettuate nell'anno di riferimento	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 28	Copia dei contratti stipulati con eventuali gestori di impianti esterni di trattamento dei reflui con l'indicazione delle specifiche di conferimento, di tipologia e frequenza dei controlli previsti	<input type="checkbox"/>		-
All. B 29	Relazione sulle emissioni odorigene nell'area circostante l'installazione	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 30	Relazione descrittiva sulle modalità di gestione delle acque meteoriche	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
All. B 31	Altro (da specificare nelle note)	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
<b>TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA B</b>				
Note:	(*) : vedi Quadro Progettuale			