



DOCUMENTO TECNICO DI INDIRIZZO  
PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO GENERALE

FAEDA S.P.A – ARZIGNANO (VI)

CATEGORIA IPPC 6.3 – Concia delle pelli qualora la capacità di trattamento superi le 12 Mg  
al giorno di prodotto finito

15/11/23	0	DT
<b>DATA</b>	<b>REVISIONE</b>	<b>REDAZIONE</b>

**Quadro sinottico**

	FASI	GESTORE	GESTORE	ARPA	ARPA
		Frequenza autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/analisi (*)
1	<b>COMPONENTI AMBIENTALI</b>				
<b>1.1</b>	<b>Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita</b>				
1.1.1	Materie prime	Mensile	SI	X	
1.1.2	Additivi	Mensile	SI	X	
1.1.3	Sottoprodotti e MPS	/	/		
1.1.4	Controllo radiometrico	/	/		
1.1.5	Prodotti finiti	Mensile	SI	X	
1.1.6	Sottoprodotti e MPS ed S.O.A.	/	SI	X	
1.1.7	Controllo radiometrico	/	/		
<b>1.2</b>	<b>Risorse idriche</b>				
1.2.1	Risorse idriche	Mensile	SI	X	
<b>1.3</b>	<b>Risorse energetiche</b>				
1.3.1	Energia	Mensile	SI	X	
<b>1.4</b>	<b>Consumo Combustibili</b>				
1.4.1	Combustibili	Mensile	SI	X	
<b>1.5</b>	<b>Emissioni in Aria</b>				
1.5.1	Punti di emissioni (emissioni convogliate)		SI		
1.5.2	Inquinanti monitorati	Annuale	SI	X	X
<b>1.6</b>	<b>Emissioni in acqua</b>				
1.6.1	Punti di emissione		SI	X	
1.6.2	Inquinanti monitorati	Semestrale	SI	X	
<b>1.7</b>	<b>Rumore</b>				
1.7.1	Rumore	triennale	SI (**)	X	X
<b>1.8</b>	<b>Rifiuti</b>				
1.8.1	Rifiuti in ingresso		/		
1.8.2	Rifiuti prodotti	Mensile	SI	X	X
<b>1.9</b>	<b>Suolo e sottosuolo</b>				
1.9.1	Acque di falda				
<b>2</b>	<b>GESTIONE IMPIANTO</b>				
<b>2.1</b>	<b>Controllo fasi critiche/manutenzione/stoccaggi</b>				
2.1.1	Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo	variabile	SI (***)		

2.1.2	Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti	variabile	SI (***)		
2.1.3	Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo	variabile	SI(***)		
2.1.4	Sistemi di depurazione. Controllo del processo	variabile	SI(***)		
2.1.5	Aree di stoccaggio	semestrale	SI(***)	X	
2.1.6	Emissioni diffuse	/	NO		
<b>3</b>	<b>INDICATORI PRESTAZIONE</b>				
<b>3.1</b>	Monitoraggio degli indicatori di performance	annuale	SI	X	

(\*) Le modalità di controllo analitico verranno specificate in dettaglio (sulla base di quanto ritenuto rilevante come impatto ambientale) nella lettera che verrà trasmessa da ARPAV o entro il 15 gennaio dello stesso anno in cui verrà eseguita l'ispezione ambientale integrata o preventivamente alla comunicazione di cui all'art. 29-decies, comma 1 del D.Lgs 152/06 e s.m.i..

(\*\*) La Relazione dell'attività di monitoraggio è da inviare all'Autorità competente e al Dipartimento Provinciale ARPAV competente, una volta conclusa, con la periodicità stabilita, in concomitanza dell'invio del reporting annuale.

(\*\*\*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. Invece i dati con frequenza di autocontrollo continua, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

**1 – COMPONENTI AMBIENTALI****1.1 – Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita****In Ingresso****Tabella 1.1.1 - Materie prime**

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Pelli grezze salate	Magazzino del grezzo	Battitura sale - calcinaio	kg	DDT	mensile	SI
Pelli fresche	/	Bottali calcinaio	kg	DDT	mensile	SI
Pelli in wet blue	Magazzino del wet blue	Riconcia /tintura /ingrasso	kg	DDT	mensile	SI
Pelli tinte , semilavorate e finite	Magazzino delle pelli semilavorate e finite	Solo Magazzino	kg	DDT	mensile	SI

**Tabella 1.1.2 – Additivi**

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Prodotti chimici calcinaio - rinverdimento	Silos, cisternette e sacchi	Calcinaio Rinverdimento	kg	DDT	Mensile	SI
Prodotti chimici concia	Silos, cisternette e sacchi	Concia – decalcinaione, pickel, concia	kg	DDT	Mensile	SI
Prodotti chimici post concia	Silos, cisternette e sacchi	Post concia – riconcia, tintura, ingrasso	kg	DDT	Mensile	SI
Prodotti per manutenzioni interne	cisternette e fusti	Operazioni di manutenzione macchinari	kg	DDT	Mensile	SI

**Tabella 1.1.3 - Sottoprodotti (secondo art. 184-bis D.Lgs.152/2006 s.m.i.) e Materie Prime secondarie – NON PERTINENTE****Tabella 1.1.4 – Controllo radiometrico – NON PERTINENTE**

Denominazione	Modalità stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
					SI

(\*) Indicare nel report annuale da inviare all'ente competente solo gli eventi che hanno presentato anomalie e/o superamenti

**In Uscita****Tabella 1.1.5 - Prodotti finiti**

Denominazione	Modalità di stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
PELLI IN WET BLUE	Magazzino wet blue	kg	Pesa	mensile	SI
PELLI IN CRUST (riconciate internamente)	Magazzino	Kg (peso simato)	DDT	mensile	SI
PELLI IN CRUST e finite non lavorate internamente	Magazzino	Kg (peso simato)	DDT	mensile	SI

**Tabella 1.1.6 - Sottoprodotti (secondo art. 184-bis D.Lgs.152/2006 s.m.i.) e Materie Prime secondarie e Sottoprodotti di Origine Animale cat.3 Reg.CE n. 1069/2009**

Denominazione	Specificare se sottoprodotto o MPS	Modalità di stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Carniccio (sottoprodotto di cat.3 Reg.CE n. 1069/2009)	sottoprodotto	Vasca fuori terra coperta	kg	Pesa	mensile	SI
Pelo (sottoprodotto di cat.3 Reg.CE n. 1069/2009)	sottoprodotto	Vasca fuori terra coperta	kg	Pesa	mensile	SI

**Tabella 1.1.7 – Controllo radiometrico – NON PERTINENTE****1.2 - Risorse idriche****Tabella 1.2.1 - Risorse idriche**

Tipologia di approvvigionamento	Punto misura	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
POZZO	CONTATORE	Calcinai	m <sup>3</sup>	Registro cartaceo/informatico	mensile	SI
		Concia	m <sup>3</sup>	Registro cartaceo/informatico	mensile	SI
ACQUEDOTTO INDUSTRIALE	CONTATORE	Calcinai	m <sup>3</sup>	Registro cartaceo/informatico	mensile	SI
		Concia	m <sup>3</sup>	Registro cartaceo/informatico	mensile	SI
ACQUEDOTTO CIVILE	CONTATORE	Servizi Igienici	m <sup>3</sup>	Registro cartaceo/informatico	mensile	SI

**1.3 - Risorse energetiche****Tabella 1.3.1 – Energia**

Descrizione	Tipologia	Fase di utilizzo	Punto misura	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
-------------	-----------	------------------	--------------	----	----------------	-------------------------	-----------

Energia importata da rete esterna	Energia elettrica	Tutte le lavorazioni	contatore	MWh	Registro cartaceo/informatico	mensile	SI
Centrale di cogenerazione	Energia elettrica prodotta	Tutte le lavorazioni	Contatore	MWh	Registro cartaceo/informatico	mensile	SI
	Energia termica	Tutte le lavorazioni	Contatore	MWh	Registro cartaceo/informatico	mensile	

## 1.4 - Consumo combustibili

**Tabella 1.4.1 – Combustibili**

Tipologia	Fase di utilizzo	UM	Metodo misura	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
metano	Cogenerazione	Sm <sup>3</sup>	Lettura Contatore	Registro cartaceo/informatico	Mensile	SI
metano	Centrali termiche	Sm <sup>3</sup>	Lettura contatore	Registro cartaceo/informatico	Mensile	SI
gasolio	Autotrazione	ton	DDT	Registro cartaceo/informatico	Mensile	SI

## 1.5 – Emissioni in aria

**Tabella 1.5.1 - Punti di emissione (emissioni convogliate)**

Punto di emissione	Provenienza/fase di produzione	Impianto di abbattimento (specificare tipologia)	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting
9	Bottali di concia	Scrubber con soda	264	24	SI
CG1	cogenerazione				SI
CT1	Centrale termica				SI
CT2	Centrale termica				SI
CT3	Caldaia civile				SI

**Tabella 1.5.2 - Inquinanti monitorati**

Provenienza/fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
Bottali di concia	9	Idrogeno solforato	mg/Nm <sup>3</sup>	semestrale	Campionamento e metodi analitici approvati	Report analitico	SI
		portata	Nmc/h	semestrale	Campionamento e metodi analitici approvati	Report analitico	SI

## 1.6 – Emissioni in acqua

**Tabella 1.6.1 - Punti di emissione**

Punto di emissione	Provenienza	Recapito (fognatura, corpo idrico)	Impianto di Trattamento	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting
Scarico finale SF1 (N. 92)	Calcinaio - Concia - Post concia - piazzali	fognatura	si	264	24	SI
SM1	Tetti ex New Castle	Fognatura meteorica	No	/	/	SI
SM2	Tetti ex Peroni	Fognatura meteorica	No	/	/	SI

**Tabella 1.6.2 - Inquinanti monitorati**

Provenienza/ fase di produzione	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
Calcinaio - Concia - Post concia - piazzali	Scarico finale SF1 (N. 92)	pH	mg/L	semestrale	Campionamento e metodi analitici approvati	RdP	SI
		Solidi sospesi totali	mg/L				SI
		COD filtrato	mg/L				SI
		COD	mg/L				SI
		BOD5	mg/L				SI
		alluminio	mg/L				SI
		cromo esavalente	mg/L				SI
		cromo totale	mg/L				SI
		fosforo	mg/L				SI
		ferro	mg/L				SI
		manganese	mg/L				SI
		nicchel	mg/L				SI
		piombo	mg/L				SI
		rame	mg/L				SI
		zinco	mg/L				SI
		Cadmio	mg/L				SI
		cloruri	mg/L				SI
		solforati	mg/L				SI
		TKN	mg/L				SI
		TN filtrato	mg/L				SI
fenoli (totali)	mg/L	SI					
fenoli (speciazione)	mg/L	SI					
boro	mg/L	SI					
solfori	mg/L	SI					
Pfas secondo regolamento (vedi adcs spa)*	ng/L	SI					

## 1.7 – Rumore

**Tabella 1.7.1 – Rumore**

Valutazione n.	Posizione punto di misura	Altezza del punto di misura	Ricettore cui è riferita la misura	Condizioni di funzionamento degli impianti	Parametro valutato	Frequenza monitoraggio	Reporting	Note (*)
A	Confine angolo W		Non vi sono ricettori sensibili nelle vicinanze	A regime	dBA	triennale	SI	
B	Confine angolo S							
C	Confine angolo SE							
D	Confine angolo E							
E	Confine angolo N							

(\*) nel caso in cui le misure non siano presso il ricettore indicare l'algoritmo utilizzato per risalire dalla misura al livello sonoro presso il ricettore.

## 1.8 - Rifiuti

**Tabella 1.8.1 - Rifiuti in ingresso – NON APPLICABILE**

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice)	Recupero (codice)	Fase di utilizzo	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
						Peso (t/anno)			SI
						Caratterizzazione/analisi			

**Tabella 1.8.2 - Rifiuti prodotti**

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice)	Recupero (codice)	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
FANGHI DA GRIGLIATURA	04 01 06	Big Bag +cassone	D15	R13	Peso (t/anno)	Registro di carico scarico	Annuale	SI
					Caratterizzazione/analisi	Scheda di caratterizzazione / analisi	(**)	
SALE	04 01 99			R13	Peso (t/anno)	Registro di carico scarico	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Scheda di caratterizzazione / analisi	(**)	
OLIO ESAUSTO	13 02 08*	Cisterna		R13	Peso (t/anno)	Registro di carico scarico	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Scheda di caratterizzazione / analisi	(**)	
NYLON	15 01 02	Cassone		R13	Peso (t/anno)	Registro di carico scarico	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Scheda di caratterizzazione / analisi	(**)	
BANCALI IN LEGNO	15 01 03	Cassone		R13	Peso (t/anno)	Registro di carico scarico	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Scheda di caratterizzazione / analisi	(**)	
IMBALLAGGI /CISTERNETTE	15 01 06			R13	Peso (t/anno)	Registro di carico scarico	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Scheda di caratterizzazione / analisi	(**)	
CISTERNE E FUSTI	15 01 10*	Cassone		R13	Peso (t/anno)	Registro di carico scarico	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Scheda di caratterizzazione / analisi	(**)	
PRODOTTI CHIMICI PERICOLOSI	16 03 05*	Fusti	D15		Peso (t/anno)	Registro di carico scarico	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Scheda di caratterizzazione / analisi	(**)	
PRODOTTI CHIMICI NON PERICOLOSI	16 03 06	Fusti	D15		Peso (t/anno)	Registro di carico scarico	Annuale	
					Caratterizzazione/analisi	Scheda di caratterizzazione / analisi	(**)	

**NOTE:**

(\*) L'elenco dettagliato dei rifiuti prodotti e delle relative destinazioni è potenzialmente soggetto a modifiche ma viene presentato annualmente per legge dalla ditta attraverso la dichiarazione MUD

(\*\*) Per caratterizzazione del rifiuto si intende sia l'approfondimento (tramite analisi chimica e/o studio delle schede tecniche, di sicurezza e/o del processo produttivo) finalizzato alla classificazione del rifiuto secondo il Regolamento 1357/2014 e la Decisione 955/2014 (elenco codici CER) sia quello necessario per la verifica di accettabilità presso gli impianti di destino. L'approfondimento finalizzato alla classificazione si rende necessario in presenza di rifiuti con voci a specchio e per l'attribuzione delle caratteristiche di pericolo dei rifiuti pericolosi assoluti. La frequenza di caratterizzazione sarà in generale annuale per i rifiuti avviati a smaltimento e biennale per quelli avviati a recupero, salvo diverse specifiche degli impianti di destino, e dovrà essere comunque rinnovata in corrispondenza di ogni variazione del ciclo produttivo che comporti modifiche al rifiuto prodotto

**1.9 – Suolo e sottosuolo**

**Tabella 1.9.1 – Acque di falda**

Punto di misura/piezometro	Parametro/inquinante	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
					SI

## 2 - GESTIONE DELL'IMPIANTO

### 2.1 - Controllo fasi critiche, manutenzioni, stoccaggi

**Tabella 2.1.1 - Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo**

Fase di produzione	Attività controllo	Parametri esercizio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Lavorazioni ad umido (bottali concia) Bottali concia	Esaurimento bagno concia	Acidità	pH	Registro informatico / cartaceo	Ad ogni ciclo	SI
		Temperatura bagno	°C	Registro informatico / cartaceo	Ad ogni ciclo	
		Tempo	h	Registro informatico / cartaceo	Ad ogni ciclo	
Lavorazioni ad umido (bottali concia)	Controllo pickel	Acidità	pH	Registro informatico / cartaceo	Ad ogni ciclo	
Lavorazioni ad umido (bottali concia)	Controllo velocità aria di aspirazione	velocità	m/s	Registro informatico / cartaceo	Semestrale	
Lavorazioni ad umido (bottali concia)	Controllo velocità aria di aspirazione a porta di carico	velocità	m/s	Registro informatico / cartaceo	Semestrale	

(\*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

**Tabella 2.1.2 - Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti (ed eventuali fasi critiche del processo)**

Macchinario	Tipo di intervento	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Abb.re Scrubber Idrogeno solforato	Controllo il pHmetro, lo pulisce e lo tara. Viene inoltre effettuato un controllo visivo della tenuta delle tubazioni	Registro cartaceo/informatico	Settimanale ed in corrispondenza di fermate prolungate	SI
Abb.re Scrubber Idrogeno solforato	Sostituzione della soluzione di abbattimento	Registro cartaceo/informatico	settimanale ed in corrispondenza di fermate prolungate	SI
Abb.re Scrubber Idrogeno solforato	Fermo impianto e svuotamento di tutti i liquidi delle vasche dello scrubber	Registro cartaceo/informatico	annuale	SI

(\*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi, che hanno riscontrato criticità ed eventi anche straordinari.

**Tabella 2.1.3 - Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo**

Punto emissione	Fase	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo del processo di abbattimento	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
9	concia	scrubber	Flusso liquido torre	L/s	Su supporto informatico/ cartaceo	Settimanale	SI
			Livello liquido soluzione basica	m	Su supporto informatico/ cartaceo	Settimanale	
			basicità liquido	pH	Su supporto informatico/ cartaceo	Settimanale	

(\*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

**Tabella 2.1.4- Sistemi di depurazione: controllo del processo**

Punto emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Parametri di controllo del processo di trattamento	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Scarico Finale 1 SF1	Sgrigliatori e cono screen (trattamento meccanico)	Otturazione del sistema filtrante	-	Registro cartaceo/informatico**	giornaliera	SI

(\*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

\*\* (vanno registra sono le anomalie)

**Tabella 2.1.5 - Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento etc.)**

Descrizione	Parametri di controllo	Modalità controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Vasche V1, V2, V3,	Stato usura e conservazione pareti	Visivo	Rapporto d'intervento	annuale	SI
Cisternette	Presenza di perdite	Visivo	Rapporto d'intervento	annuale	SI
Serbatoi stoccaggio chimici	Presenza di perdite	Visivo	Rapporto d'intervento	annuale	SI
Stoccaggio Rifiuti	Q.tà, presenza di perdite, materiale non conforme	Visivo	Rapporto d'intervento	annuale	SI
Vasche stoccaggio sottoprodotti di origine animale	Q.tà, presenza di perdite, materiale non conforme	Visivo	Rapporto d'intervento	annuale	SI
Serbatoi stoccaggio chimici	Presenza di perdite	Visivo	Rapporto d'intervento	annuale	SI

(\*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari.

**Tabella 2.1.6 – Emissioni diffuse (\*)**

Attività	Parametro	Prevenzione	Modalità controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
						NO

*(\*) Qualora si renda necessario possono essere previsti monitoraggi di emissioni diffuse.*

### 3 – INDICATORI DI PRESTAZIONE

**Tabella 3.1 - Monitoraggio degli indicatori di performance**

Indicatore e sua descrizione	Modalità di calcolo	U.M.	Frequenza di monitoraggio	Reporting
Consumo di energia da trattamento di pelli di bovino da grezzo a pelle conciata <i>complessivo anche di pelli lavorate solo per fasi parziali</i>	GJ consumati stima sulla base dell'impiantistica installata e dal consumo di acqua calda)/ peso pelli grezze dissalate lavorate	GJ/t	Annuale	SI
Consumo di energia da lavorazioni post concia	GJ consumati, stima sulla base dell'impiantistica installata e dal consumo di acqua calda)/ peso pelli tinte lavorate	GJ/t	Annuale	
Consumo specifico acqua lavorazioni da grezzo a pelle conciata	m <sup>3</sup> consumati, stima prodotta dal consumo di acqua stimato su pelli grezze lavorate	m <sup>3</sup> /t	annuale	SI
Consumo specifico totale acqua lavorazioni da grezzo a pelle conciata prodotta comprensiva della pelle riconciata e tinta prodotta internamente	m <sup>3</sup> consumanti/Ton Pelle totale Prodotta (pelle wet conciata+pelle riconciata e tinta	m <sup>3</sup> /t	annuale	SI