



REGIONE DEL VENETO

giunta regionale

Allegato C3 al Decreto n. 108 del 29/11/2018

pag. 1/7

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE DA AUTORIZZARE

Sommario

C.1 Sintesi degli interventi di adeguamento per l'installazione oggetto di riesame	2
C.2 Sintesi delle variazioni alla capacità produttiva	3
C.3 Consumi ed emissioni	4
C.4 Sintesi delle variazioni delle modalità di gestione ambientale	5
C.5 Scheda di sintesi sui benefici ambientali attesi	6
ALLEGATI ALLA SCHEDA C	7

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE DA AUTORIZZARE

C.1 Sintesi degli interventi di adeguamento per l'installazione oggetto di riesame							
Indicare se l'installazione da autorizzare:							
<input type="checkbox"/> Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C <input checked="" type="checkbox"/> Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti							
<i>Riportare sinteticamente le tecniche proposte</i>							
n.	Nuova tecnica proposta	Sigla	Fase/Unità	Inizio lavori	Fine lavori	Linea d'impatto	Note
<i>Progressivo</i>	<i>Nome o descrizione sintetica della nuova tecnica o dell'intervento proposto</i>	<i>Sigla identificativa della tecnica / dell'intervento</i>	<i>Indicare fasi e/o unità coinvolte</i>	<i>data</i>	<i>data</i>	<i>Indicare una o più voci tra quelle elencate nella successiva tabella (temi ambientali)</i>	-
1	linea statica di Zinco e Zinco -Leghe		Zincatura statica	da compatibilità ambientale	dopo sei mesi	emissioni / acque / rumore	
2	nuovo depuratore		Depurazione	da compatibilità ambientale	dopo sei mesi	acque	
3	linea roto di Zinco e Zinco - Leghe		Zincatura roto	da completamento 1 e 2	dopo sei mesi	emissioni / acque / rumore	

Data conclusione lavori	
--------------------------------	--

C.2 Sintesi delle variazioni alla capacità produttiva		
Temi ambientali	Variazioni (alla capacità produttiva)	Allegare schede modificate
Consumo di materie prime	SI	B.1.2_mod →C.1.2
Consumo di risorse idriche	SI	Vedi scheda C3
Produzione di energia	SI	Vedi scheda C3
Consumo di energia	SI	Vedi scheda C3
Combustibili utilizzati	SI	Vedi scheda C3
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI	B.6_mod →C.6
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI	B.7.2_mod →C.7.2
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	NO	
Scarichi idrici	NO	
Emissioni in acqua	SI	Vedi scheda C3
Rifiuti in Ingresso	NO	
Rifiuti in uscita	SI	Vedi scheda C3
Aree di stoccaggio di rifiuti	NO	
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti, intermedi, EoW	NO	
Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)	NO	
Rumore	SI	Vedi scheda C3
Odori	NO	
Altre tipologie di inquinamento	NO	

C.1.2 MATERIE PRIME

PRODOTTO CHIMICO	FORNITORE	TIPO (*)	Fasi/Unità di utilizzo	stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo previsto (kg)
					CAS Number	Denominazione sostanza	% in peso	frasi H componenti	frasi P prodotto	c. p.	
UNICLEAN 600	ATOTECH	MATERIA PRIMA	Ultrasuoni	L	7664-38-2	Acido fosforico	>= 40 - < 60	H314; H318	P234; P280; P303 + P361 + P353; P304 + P340; P305 + P351 + P338 + P310; P501	8	1200
					69011-36-5	Polyoxyethylene trimethyldecyl alcohol (>7 - <15 EO)	>= 1 - < 2,5	H302; H318			
					68131-40-8	Alcohols, C11-15-secondary, Ethoxylated	>= 1 - < 2,5	H319			
					68439-46-3	Alcohols, C9-11, ethoxylated	>= 1 - < 2,5	H302; H318			
UNICLEAN US22	ATOTECH	MATERIA PRIMA	Ultrasuoni	L	1310-73-2	Idrossido di sodio	>= 25 - < 40	H290; H314; H318	P234; P280; P303 + P361 + P353; P304 + P340; P305 + P351 + P338 + P310; P501	8	1000
	ATOTECH	MATERIA PRIMA	Sgrassatura	L	1310-58-3	Potassa caustica	>= 10 - < 25	H290; H302; H314; H318	P234; P280; P303 + P361 + P353; P304 + P340; P305 + P351 + P338 + P310; P501	8	6000
					1310-73-2	Idrossido di sodio	>= 10 - < 25	H290; H314; H319			
					7778-53-2	ortofosfato di tripotassio	>= 1 - < 2,5	H318; H335			
					54549-24-5	Hexyl D-glucoside	>= 1 - < 2,5	H318			
					68439-46-3	Alcohols, C9-11, ethoxylated	>= 1 - < 2,5	H315; H318			
UNIPREP SP 3150 LL	ATOTECH	MATERIA PRIMA	Sgrassatura	S	497-19-8	Sodio carbonato	>= 40 - < 60	H319	P260; P280; P303 + P361 + P353; P304 + P340; P305 + P351 + P338 + P310; P501	8	400
					1310-73-2	Idrossido di sodio	>= 25 - < 40	H290; H314; H318			
					6834-92-0	Disodio metasilicato	>= 10 - < 20	H290; H314; H318; H335			
					28805-58-5	Acido ottenilsuccinico	>= 2,5 - < 3	H302; H312; H314			
					2682-20-4	2-metil-2H-isotiazol-3-one	>= 0,0002 - < 0,0015	H301; H330; H311; H314; H318; H317; H400; H410			
UNICLEAN EL L4	ATOTECH	MATERIA PRIMA	Sgrassatura	L	1310-73-2	Idrossido di sodio	>= 10 - < 25	H290; H314; H318	P234; P280; P303 + P361 + P353; P304 + P340; P305 + P351 + P338 + P310; P501	8	4000
					1310-58-3	Potassa caustica	>= 10 - < 25	H290; H302; H314; H318			
					67953-76-8	acido (1-idrossietiliden)bisfosfonico, sale di potassio	>= 1 - < 2,5	H302			
					39464-70-5	Polyethylene glycol phenyl ether phosphate	>= 1 - < 2,5	H318			
UNICLEAN AG229	ATOTECH	AUSILIARI O	Decapaggio Chimico	LIQUID O	111-76-2	Etilenglicol-monobutiletere butilglicol	>= 10 - < 25	H302; H332; H312; H315; H319	P280; P301 + P310 + P330; P303 + P361 + P353; P305 + P351 + P338 + P310; P405; P501	8	300
					7664-39-3	Acido fluoridrico	>= 5 - < 7	H300; H330; H310; H314			
					166736-08-9	Oxirane, 2-methyl-, polymer with oxirane, mono(2-propylheptyl) ether	>= 5 - < 10	H302; H318			
UNICLEAN AG226	ATOTECH	AUSILIARI O	Decapaggio Chimico	LIQUID O	68213-23-0	Alcohols, C12-18, ethoxylated, 11 EO	>= 10 - < 25	H302; H318	P264; P280; P302 + P352; P305 + P351 + P338 + P310; P332 + P313; P362 + P364	-	300
					111-76-2	Etilenglicol-monobutiletere butilglicol	>= 5 - < 10	H302; H332; H312; H315; H319			

PRODOTTO CHIMICO	FORNITORE	TIPO (*)	Fasi/Unità di utilizzo	stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo previsto (kg)
					CAS Number	Denominazione sostanza	% in peso	frasi H componenti	frasi P prodotto	c. p.	
					68584-22-5	acido benzensolfonico, C10-16-alchil derivati	>= 3 - < 5	H302; H314			
					61791-14-8	Amines, coco alkyl, ethoxylated	>= 3 - < 5	H302; H318; H412			
UNICLEAN 501 PART 1	ATOTECH	AUSILIARI O	Decapaggio Chimico Ferro	LIQUID O	78330-20-8	Alcoli, C9-11-iso-, ricchi di C10, etossilati	>= 40 - < 60	H302; H318	P264; P270; P280; P301 + P312 + P330; P305 + P351 + P338 + P313; P501	-	300
UNICLEAN 501 PART 2	ATOTECH	AUSILIARI O	Decapaggio Chimico Ferro	LIQUID O	127-68-4	3-Nitrobenzensolfonato di sodio	>= 10 - < 25	H319; H317	P261; P264; P272; P280; P333 + P337 + P313; P501	-	300
UNICLEAN 501 PART 3	ATOTECH	AUSILIARI O	Decapaggio Chimico Ferro	LIQUID O	78330-20-8	Alcoli, C9-11-iso-, ricchi di C10, etossilati	>= 10 - < 25	H302; H318	P201; P202; P280; P305 + P351 + P338 + P310; P308 + P313; P501	-	300
					149-57-5	acido 2-etilesanoico	>= 3 - < 5	H361d			
					69011-36-5	isotridecanol, ethoxylated (6 EO)	>= 3 - < 5	H318; H412			
					61791-14-8	Amines, coco alkyl, ethoxylated	>= 3 - < 5	H302; H318; H412			
					126-92-1	etasolfato di sodio	>= 1 - < 2,5	H315; H318			
UNICLEAN 675	ATOTECH	MATERIA PRIMA	Neutralizzazione	SOLIDO	7681-38-1	Idrogenosolfato di sodio	>= 80 - <= 100	H318	P264; P270; P280; P301 + P312 + P330; P305 + P351 + P338 + P310; P501	-	1600
					7681-49-4	Sodio fluoruro	>= 5 - < 10	H301; H315; H319			
UNICLEAN 675	ATOTECH	MATERIA PRIMA	Neutralizzazione	SOLIDO	7681-38-1	Idrogenosolfato di sodio	>= 80 - <= 100	H318	P264; P270; P280; P301 + P312 + P330; P305 + P351 + P338 + P310; P501	-	1500
					7681-49-4	Sodio fluoruro	>= 5 - < 10	H301; H315; H319			
ZYLITE 50 ADDITIVE	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco acido	LIQUID O	53563-70-5	Capryleth-4 Carboxylic acid	>= 3 - < 5	H318	P260; P280; P305 + P351 + P338 + P310; P314; P501	-	50
					82941-26-2	Acetic acid, 2-(2-butoxyethoxy)-	>= 3 - < 5	H318			
					126-92-1	etasolfato di sodio	>= 1 - < 2,5	H315; H318			
					65-85-0	Acido benzoico	>= 1 - < 2,5	H315; H318; H372			
					63950-87-8	Oxirane, 2-methyl-, polymer with oxirane, mono-2-naphthalenyl ether	>= 1 - < 2,5	H302; H315			
ZYLITE 50 BRIGHTENER	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco acido	LIQUID O	111-46-6	2-Idrossietil etere	>= 60 - < 80	H302	P261; P280; P303 + P361 + P353; P304 + P340; P305 + P351 + P338 + P310; P501	8	200
					89-98-5	o-Clorobenzaldeide	>= 5 - < 10	H314; H318; H317			
					122-57-6	4-fenilbutenone	>= 2,5 - < 5	H315; H317; H400; H412			
ZINNI 221	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco/nichel acido	LIQUID O	111-40-0	Dietilenetriamina	>= 20 - < 25	H302; H330; H312; H314; H318; H317; H335	P261; P280; P303 + P361 + P353; P305 + P351 + P338 + P310; P405; P501	8	200
					532-32-1	benzoato di sodio	>= 10 - < 25	H319			
					104-15-4	Acido p-toluensolfonico	>= 2,5 - < 5	H315; H319; H335			
ZINNI 222	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco/nichel acido	LIQUID O	67-56-1	Alcool metilico	>= 1 - < 2,5	H225; H301; H331; H311; H370		-	50
					63950-87-8	Oxirane, 2-methyl-, polymer with oxirane, mono-2-naphthalenyl ether	>= 1 - < 2,5	H302; H315			
					122-57-6	4-fenilbutenone	>= 0,1 - < 1	H315; H317			

PRODOTTO CHIMICO	FORNITORE	TIPO (*)	Fasi/Unità di utilizzo	stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo previsto (kg)
					CAS Number	Denominazione sostanza	% in peso	frasi H componenti	frasi P prodotto	c. p.	
ZINNI 222B BRIGHTENER	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco/nichel acido	LIQUID O	63950-87-8	Oxirane, 2-methyl-, polymer with oxirane, mono-2-naphthalenyl ether	>= 1 - < 2,5	H302; H315		-	900
					122-57-6	4-fenilbutenone	>= 0,1 - < 1	H315; H317			
ZINNI 224	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco/nichel acido	LIQUID O	126-92-1	etasolfato di sodio	>= 1 - < 2,5	H315; H318	P305 + P351 + P338; P337 + P313	-	400
					38172-91-7	2-Propyn-1-ol compound with methyloxirane	>= 1 - < 2,5	H302; H318			
					63950-87-8	Oxirane, 2-methyl-, polymer with oxirane, mono-2-naphthalenyl ether	>= 1 - < 2,5	H302; H318			
ZINNI 226	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco/nichel acido	LIQUID O					-	1500	
ZINNI 227	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco/nichel acido	LIQUID O					-	1200	
ZINNI ANTIFOAM (CI)	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco/nichel acido	LIQUID O	2682-20-4	2-metil-2H-isotiazol-3-one	>= 0,0025 - < 0,025	H301; H330; H311; H314; H318; H317; H400; H410	P261; P272; P280; P302 + P352; P333 + P313; P501	-	50
PROTOLUX MODIFIER 2X CONC.	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco alcalino	LIQUID O						-	500
PROTOLUX 3100 ADDITIVE	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco alcalino	LIQUID O	96-50-4	amminotiazolo	>= 1 - < 2,5	H302; H319	P234; P264; P280; P302 + P352; P332 + P313; P337 + P313	8	200
					1310-73-2	Idrossido di sodio	>= 0,5 - < 1	H290; H314; H318			
PROTOLUX 3100 MAKE-UP	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco alcalino	LIQUID O	68555-36-2	N,N'-bis[3-(dimethylamino)propyl] urea, polymer with 1,1'-oxybis[2-chloroethane]	>= 10 - < 25	H400; H410	P273; P391; P501	9	500
PROTOLUX 3100 BRIGHTENER (BG)	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco alcalino	LIQUID O	121-33-5	vaniglia	>= 1 - < 2,5	H319			200
PROTOLUX 3100 MAINTENANCE (BG)	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco alcalino	LIQUID O	68555-36-2	N,N'-bis[3-(dimethylamino)propyl] urea, polymer with 1,1'-oxybis[2-chloroethane]	>= 2,5 - < 5	H400; H410	P273; P391; P501	9	5000
ZINNI AL 651 ZN CARRIER	ATOTECH	MATERIA PRIMA	Zinco/nichel alcalino	LIQUID O	102-60-3	1,1',1'',1'''-etilendinitrietrapropan-2-olo	>= 40 - < 60	H319	P264; P280; P305 + P351 + P338; P337 + P313	-	1200
ZINNI AL 652 NI CARRIER	ATOTECH	MATERIA PRIMA	Zinco/nichel alcalino	LIQUID O	111-40-0	Dietilenetriamina	>= 10 - < 20	H302; H330; H312; H314; H318; H317; H335	P261; P280; P303 + P361 + P353; P304 + P340; P305 + P351 + P338 + P310; P501	8	1200
					102-71-6	2,2',2''-nitrietrietanolo	>= 2,5 - < 5				
ZINNI AL 653 NI REPLENISHER	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco/nichel alcalino	LIQUID O	7786-81-4	Solfato di nichel	>= 20 - < 25	H301; H332; H315; H334; H317; H341; H350i; H360D; H372; H400; H410	P201; P260; P273; P280; P304 + P340 + P312; P405; P501	9	3600
					102-60-3	1,1',1'',1'''-etilendinitrietrapropan-2-olo	>= 10 - < 25	H319			
					111-40-0	Dietilenetriamina	>= 5 - < 10	H302; H330; H312; H314; H318; H317; H335			
ZINNI AL UNIVERSAL LCD	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco/nichel alcalino	LIQUID O	1310-73-2	chalcogen compound	>= 1 - < 2,5	H300		8	1000

PRODOTTO CHIMICO	FORNITORE	TIPO (*)	Fasi/Unità di utilizzo	stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo previsto (kg)	
					CAS Number	Denominazione sostanza	% in peso	frasi H componenti	frasi P prodotto		c. p.
						Idrossido di sodio	>= 0,5 - < 1	H290; H314; H318	P234; P264; P280; P302 + P352; P332 + P313; P337 + P313		
ZINNI AL 655 BRIGHTENER	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco/nichel alcalino	LIQUID O						-	1500
ZINNI AL 451	ATOTECH	MATERIA PRIMA	Zinco/nichel alcalino	LIQUID O	7786-81-4	Solfato di nichel	>= 20 - < 25	H301; H332; H315; H334; H317; H341; H350i; H360D; H372; H400; H410	P201; P260; P273; P280; P304 + P340; P405; P501	9	5000
					112-57-2	3,6,9-triazaundecano-1,11-diamino	>= 10 - < 25	H302; H312; H314; H318; H317; H411			
					102-71-6	2,2',2"-nitrilotrietanolo	>= 2,5 - < 5				
ZINNI AL 452	ATOTECH	MATERIA PRIMA	Zinco/nichel alcalino	LIQUID O	112-57-2	3,6,9-triazaundecano-1,11-diamino	>= 25 - < 40	H302; H312; H314; H318; H317; H411	P201; P260; P273; P280; P303 + P361 + P353; P305 + P351 + P338 + P310; P405; P501	8	4000
					7786-81-4	Solfato di nichel	>= 0,1 - < 0,25	H301; H332; H315; H334; H317; H341; H350i; H360D; H372; H400; H410			
					102-71-6	2,2',2"-nitrilotrietanolo	>= 10 - < 25				
ZINNI AL 453	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco/nichel alcalino	LIQUID O						-	1000
ZINNI AL HCD	ATOTECH	AUSILIARI O	Zinco/nichel alcalino	LIQUID O	68555-36-2	N,N'-bis[3-(dimethylamino)propyl] urea, polymer with 1,1'-oxybis[2-chloroethane]	>= 10 - < 25	H400; H410	P273; P391; P501	9	200
UNIFIX ZN 3-13	ATOTECH	AUSILIARI O	Passivazione Bianca	LIQUID O	7631-99-4	nitrate di sodio	>= 25 - < 40	H272; H319	P261; P280; P303 + P361 + P353; P305 + P351 + P338 + P310; P405; P501	8	600
					10025-73-7	tricloruro di cromo	>= 2,5 - < 5	H290; H302; H317; H411			
					1333-83-1	Sodio bifluoruro	>= 1 - < 2,5	H301; H314			
					7664-39-3	Acido fluoridrico	>= 0,5 - < 1	H300; H330; H310; H314			
ECOTRI NC	ATOTECH	AUSILIARI O	Passivazione	LIQUID O	7631-99-4	nitrate di sodio	>= 10 - < 20	H272; H319	P261; P280; H303 + P361 + P353; P305 + P351 + P338 + P310; P405; P501	8	600
					50925-66-1	cromo cloruro, basico	>= 5 - < 10	H314; H318; H317; H400; H411			
					12125-02-9	Ammonio cloruro	>= 2,5 - < 5	H302; H319			
					7664-39-3	Acido fluoridrico	>= 1 - < 2,5	H300; H330; H310; H314			
					7646-85-7	Cloruro di zinco	>= 1 - < 2,5	H302; H314; H318; H400; H410			
ECOTRI NOCO	ATOTECH	AUSILIARI O	Passivazione	LIQUID O	16919-19-0	Esafluosilicati alcalini (NH4)	>= 2,5 - < 5	H301; H331; H311	P261; P280; P303 + P361 + P353; P305 + P351 + P338 + P310; P320; P501	8	1200
					13548-38-4	trinitrato di cromo	>= 2,5 - < 5	H272; H332; H317; H411			
					7664-39-3	Acido fluoridrico	>= 0,1 - < 0,5	H300; H330; H310; H314			

PRODOTTO CHIMICO	FORNITORE	TIPO (*)	Fasi/Unità di utilizzo	stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo previsto (kg)
					CAS Number	Denominazione sostanza	% in peso	frasi H componenti	frasi P prodotto	c. p.	
TRIDUR ZN H11 A	ATOTECH	AUSILIARI O	Passivazione	LIQUID O	62-76-0	ossalato di disodio	>= 10 - < 25	H302; H312	P201; P273; P280; P304 + 340; P305 + P351 + P338 + P310; P405; P501	9	600
					10025-73-7	tricloruro di cromo	>= 5 - < 10	H290; H302; H317; H411			
					7646-79-9	dicloruro di cobalto	>= 3 - < 5	H302; H318; H334; H317; H341; H350i; H360F; H400; H410			
					7631-99-4	nitrato di sodio	>= 1 - < 2,5	H272; H319			
TRIDUR ZN H11 B	ATOTECH	AUSILIARI O	Passivazione	LIQUID O	333-20-0	tiocianato di potassio	>= 5 - < 10	H302; H332; H312; H318; H412	P280; P305 + P351 + P338 + P310	-	200
TRIDUR FINISH 300	ATOTECH	AUSILIARI O	Passivazione	LIQUID O	28612-69-3	Phosphoric acid, chromium(3+) salt	>= 10 - < 25	H317	P261; P272; P273; P280; P333 + P313; P501	9	1200
					77-92-9	acido citrico	>= 5 - < 10	H319			
					1314-13-2	ossido di zinco	>= 2,5 - < 5	H400; H410			
CORROSIL PLUS BLACK 600 A2	ATOTECH	AUSILIARI O	Sigillatura Nera	LIQUID O	68131-39-5	Alcohols, C12-15, ethoxylated	>= 1 - < 2,5	H319		-	1200
					7631-86-9	diossido di silicio, preparato chimicamente	>= 10 - < 25				
CORROSIL PLUS BLACK 600 B2	ATOTECH	AUSILIARI O	Sigillatura Nera	LIQUID O	121-44-8	Trietilamina	>= 1 - < 2,5	H225; H302; H331; H311; H314; H318	P261; P280; P304 + P340 + P312; P333 + P313; P337 + P313; P501	-	1200
					2682-20-4	2-metil-2H-isotiazol-3-one	>= 0,0025 - < 0,025	H301; H330; H311; H314; H318; H317; H400; H410			
					2634-33-5	1,2-benzisotiazol-3(2H)-one	>= 0,0025 - < 0,025	H302; H315; H318; H317; H400; H410			
SEALER 300 W CT	ATOTECH	AUSILIARI O	Sigillatura Spray	LIQUID O	12627-14-4	acido silicico, sale di litio	>= 3 - < 5	H318; H335	P280; P305 + P351 + P338 + P310	-	800
					7631-86-9	diossido di silicio, preparato chimicamente	>= 5 - < 10				
CORROSIL PLUS 501 BG2	ATOTECH	AUSILIARI O	Sigillatura Trasparente	LIQUID O	121-44-8	Trietilamina	>= 0,1 - < 1	H225; H302; H331; H311; H314; H318	P261; P272; P280; P302 + P352; P333 + P313; P501	-	1000
					2634-33-5	1,2-benzisotiazol-3(2H)-one	>= 0,0025 - < 0,025	H302; H315; H318; H317; H400; H410			
					2682-20-4	2-metil-2H-isotiazol-3-one	>= 0,0015 - < 0,0025	H301; H330; H311; H314; H318; H317; H400; H410			
CORROSIL PLUS 501 MU2	ATOTECH	AUSILIARI O	Sigillatura Trasparente	LIQUID O	2682-20-4	2-metil-2H-isotiazol-3-one	>= 0,0002 - < 0,0015	H301; H330; H311; H314; H318; H317; H400; H410		-	-
					7631-86-9	diossido di silicio, preparato chimicamente	>= 2,5 - < 5				

C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato (SIGNIFICATIVE)
Numero totale camini: 23

Sigla camino	Ge or.	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m2)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità			Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema in monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
3		A	8,5	-	Brunitura / Fosfatazione	2.13.3.3	aspirazione						X
4		A	9,5	-	Brillantatura inox	2.13.3.3	aspirazione						X
5		A	14,5	0,006	Lavametalli	/							X
16		A	9	-	Anneritura inox - Ossidazione anodica	2.13.3.4	scrubber						X
24		A	14,5	2	Pulitura	/							X
35		A	8,5	0,071	Ossidazione anodica	2.13.3.3	aspirazione						X
47		A			Gas di combustione del bruciatore	/							
51		A			Saldatura	/							
53		A			Ventilaz.	/							
54		A			Ventilaz.	/							
55+56		A	15,5	0,828	IMPLA ROTO	2.13.3.4	scrubber						X
57		A	16	0,196	IMPLA Statico	2.13.3.4	scrubber						X
58+59		A	15,5	0,828	IMPLA Statico	2.13.3.4	scrubber						
60		A			Laborat.	/							
61		A			Caldaia	/							
62		A			Cent. Termic	/							
63		A			Cent. Term	/							
64		A			Caldaia	/							
65		A	15,5	0,181	Denichelatura	2.13.3.4	scrubber						
66		A			Depuraz	/							
67		A			Depuraz	/							

C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato (SIGNIFICATIVE)

Numero totale camini: 23

Sigla camino	Ge or.	Posizio ne amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezio ne camino (m2)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità			Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema in monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
68		A		0,031	Sabbiatrici a rulli manuale	/							
75		A	15,5	2	Multitrattamento	2.13.3.4	scrubber						
76		A	15,5	2	Multitrattamento	2.13.3.4	scrubber						
77		A	15,5	0,175	Multitrattamento	2.13.3.4	scrubber						
79		A			FORNO	/							
80		A	15,5	0,249	Decapaggi esterni	2.13.3.4	scrubber						
81		A	15,5	0,440	Cromo spessore	2.13.3.4	scrubber						
82-83		N	14,5	2	Zinco roto	2.13.3.4	scrubber						
84-85		N	14,5	2	Zinco roto	2.13.3.4	scrubber						
86		N	14,5	0,4	Zinco roto	2.13.3.4	scrubber						
88-89		N	14,5	2	Zinco statico	2.13.3.4	scrubber						
87-90		N	14,5	2	Zinco statico	2.13.3.4	scrubber						
91-92		N	14,5	2	Zinco statico	2.13.3.4	scrubber						

C.7.2 EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO CON OBBLIGO DI ANALSI

Camin o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm ³)				Concentrazione misurata rappresentativa ³		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (es. t/a, kg/mese, kg/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (es. t/a, kg/mese, kg/h)		
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O ₂	(mg/Nm ³)	% O ₂	al camino (g/h)	più camini/Intera installazione	al camino (g/h)	più camini/Intera installazione
					dato misurato	base temporal e m/g/h	dato misurato	Freq uenza ²							
5	Lavam.	20	M	Tetracloret.				a		3597,33		100		43,528	
24	Pulit.	3000	M	Cromo VI			1	a		<0,002		10		<0,005	
				Polveri			20	a		<0,8		100		<2,651	
35	Oss. Anod.	4000	M	Cromo VI			1	a		<0,001		10		<0,004	
55+56	Nichel – finit. Pretratt. – rame- ottonatura	55.000	M	Cianuri			5	a		< 0,34		25		< 15,239	
				Nichel			1	a		< 0,0050		10		< 0,225	
				Rame			5	a		< 0,0050		25		< 0,225	
58+59	Nichel. + Sgrass e Dec	55.000	M	Nichel			1	a		<0,005		10		<0,236	
57	Cromat.	7.500	M	Cromo VI			1	a		<0,002		10		<0,01	
65	Denich.	8.600	M	Cromo VI			1	a		<0,002		10		<0,01	
				Nichel			1	a		<0,005		10		<0,044	
68	Sabbiat.	1.400	M	Polveri			20	a		<0,7		100		<0,775	
75	Sgrass. Decap. Nichel Stagno Cromo	80.000	M	Acidi inorganico			5	a		< 0,2		-		< 12,874	
				Polveri alcaline (*)			5	a		0,11		-		8,0071	
				Nichel			0,1	a		< 0,005		0,5		< 0,358	
76	Rame – argent. Dorat. Nichel. Acidi. stagno	60.000	M	Acido nitrico			5	a		< 0,2		-		< 9,52	
				Cianuri			5	a		< 0,18		-		< 9,52	
				Nichel			0,1	a		< 0,005		0,5		<0,253	
				Rame			1	a		< 0,005		-		<0,253	
77	Cromat	14.000	M	Cromo VI			1	a		< 0,001		10		< 0,014	
80	Decapaggi – passiva – scromatura	14.000	M	Cloruri come HCl			5	a		0,8				8,688	
				Cromo VI			1	a		<0,001		10		<0,015	
				Floruri come HF			2	a		<0,035				<0,401	
81	Cromat.	20.000	M	Cromo VI			1	a		0,011		10		0,171	
82-83	Zinco-Zinco leghe alcalini	60.000		Cianuri			5	a				25			

84-85	Zinco roto - Pretrattament i e finiture acide	60.000		Cianuri			5	a			25			
86	zinco roto – pretrattament i alcalini	15.000		Cianuri			5	a			25			
88-89	zinco statico/leghe alcalini /leghe acido	45.000		Cianuri			5	a			25			
87-90	zinco- zinco/leghe alcalini	65.000		Cianuri			5	a			25			
91-92	zinco- zinco/leghe alcalini	55.000		Cianuri			5	a			25			

Note

¹ Nel caso di limiti ponderati relativi a più camini (es. bolla di raffineria), riportare il limite ponderato, indicando in nota i camini a cui è riferito; le concentrazioni misurate o stimate devono essere riferite al singolo camino.

² Indicare la frequenza di misura: annuale (a), biennale (b-a), mensile (m), bimestrale (b-m), semestrale (s-m), quadrimestrale (q-m), giornaliera (g), settimanale (s), o altro (specificare).

³ Indicare un valore di concentrazione dell'inquinante coerente con la base temporale del limite, con il relativo ossigeno di riferimento e con le altre condizioni prescritte per la verifica di conformità, che il gestore ritiene rappresentativo del punto di emissione, individuato tra tutte le misure effettuate nel corso dell'anno di riferimento, rimandando all'allegato B.26 le registrazioni di tutte le suddette misure.

C.3 Consumi ed emissioni	
Aspetti ambientali	Descrizione delle variazioni
Consumo di materie prime	SCHEDA C.1.2
Consumo di risorse idriche	Anche se le nuove linee sono progettate con tecnologie recenti, essendo molto più grandi, si prevede che il consumo di acqua aumenterà, indicativamente sui 30 mc/h. Consumo autorizzato dalla derivazione di acqua di falda della Regione Veneto.
Produzione di energia	Questa voce, che, nella situazione attuale, non ha ragion d'essere, dovrà essere considerata nella situazione futura, in quanto si prevede l'installazione di un impianto fotovoltaico sul tetto.
Consumo di energia	E' prevedibile che vi sia un innalzamento dei consumi di energia, bilanciato però dalla volontà aziendale di inserire un impianto fotovoltaico.
Combustibili utilizzati	E' prevista una nuova centrale termica, quindi aumenteranno i consumi di metano.
Emissioni in aria di tipo convogliato	vedi tabella
Emissioni in aria di tipo non convogliato	non si prevedono nuovi estrattori
Scarichi idrici	non si prevedono nuovi scarichi
Emissioni in acqua	si andrà ad aumentare la portata di scarico della fase di depurazione
Emissioni in acqua: presenza di sostanze pericolose	non di nuova natura
Rifiuti in ingresso	no
Rifiuti in uscita	E' prevedibile che l'attività nell'assetto futuro avrà una maggior quantità di rifiuti , per le stesse tipologie
Aree di stoccaggio	uguali
Parco serbatoi	i Serbatoi andranno sostituiti con dispositivi simili e riposizionati vedi planimetria C11
Odori	no
Rumore	vedi impatto acustico
Impatto visivo	vedi rendering in Quadro Ambientale, compatibilità Paesaggio
Altre tipologie di inquinamento	no

C.4 Sintesi delle variazioni delle modalità di gestione ambientale	
Modifiche delle modalità di gestione ambientale a seguito degli interventi previsti per l'installazione oggetto di riesame	<input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI, specificare nella tabella seguente gli aspetti ambientali soggetti a modifiche
Aspetti ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	SI /NO
Consumo di risorse idriche	SI /NO
Produzione di energia	SI /NO
Consumo di energia	SI /NO
Combustibili utilizzati	SI /NO
Emissioni in aria di tipo convogliato	SI /NO
Emissioni in aria di tipo non convogliato	SI /NO
Scarichi idrici	NO
Emissioni in acqua	SI /NO
Emissioni in acqua: presenza di sostanze pericolose	SI /NO
Rifiuti in ingresso	
Rifiuti in uscita	SI /NO
Aree di stoccaggio	SI /NO
Parco serbatoi	
Odori	SI /NO
Rumore	SI /NO
Impatto visivo	SI /NO
Altre tipologie di inquinamento	SI /NO

C.5 Scheda di sintesi sui benefici ambientali attesi									
	Linee di impatto								
	Aria	Acque superficiali	Acque sotterranee	Suolo, sottosuolo / Assesto idro geomorfologico	Produzione di rifiuti	Rumore	Vibrazioni	Clima	Radiazioni non ionizzanti
Tecnica 1 SCRUBBER	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Tecnica 2 DEPURATORE	NO	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Tecnica 3	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO
Tecnica 4	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO
...	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO	SI /NO

Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA C	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
All. C6	<i>Nuova relazione tecnica dei processi produttivi dell'installazione da autorizzare</i>	<input checked="" type="checkbox"/>		-
All. C7	<i>Nuovi schemi a blocchi</i>	<input checked="" type="checkbox"/>		-
All. C8	<i>Planimetria modificata dell'approvvigionamento e distribuzione idrica</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>
All. C9	<i>Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	3	<input type="checkbox"/>
All. C10	<i>Planimetria modificata delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>
All. C11	<i>Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti [±]</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	B22	<input type="checkbox"/>
All. C12	<i>Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore</i>	<input type="checkbox"/>		-
All. C13	<i>Altro (da specificare nelle note)</i>			
TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA C				
Note:	per allegato C6 vedi Quadro Progettuale			