

Altavilla, 12/04/2019

Spett.le Provincia di Vicenza
Settore Ambiente - Servizio ambiente e territorio
Palazzo Franceschini-Folco,
Contrà S. Marco, 30
36100 Vicenza
provincia.vicenza@cert.ip-veneto.net

e p.c.

Spett.le ARPAV Dip. Provincia di Vicenza

Spett.le Comune di Altavilla Vicentina

Oggetto: Risposta a Vostra del 14/02/2019 con oggetto "Determinazioni a seguito verifica ispettiva ARPAV anche con aggiornamento AIA"

Con la presente, diamo seguito alle richieste di chiarimento riportate nella Vostra comunicazione del 14 febbraio 2019, in particolare per quanto concerne:

- "Gestione del processo produttivo":

- si comunica che l'azienda provvederà durante la pausa estiva a manutentare e laddove necessario sostituire il pvc deteriorato presente nei locali "decapaggio esterno" e "decapaggio alluminio";
- si comunica inoltre che si è ottemperato alla vostra richiesta di installazione di un flussostato sull'aspirazione a servizio della vasca di pre ossidazione cianuri dell'impianto di depurazione aziendale, che in caso di malfunzionamento dell'aspirazione manda un segnale di allarme di impianto all'operatore di depurazione;
- si riporta di seguito la tabella che andrà ad integrare il PMC rev. 07 con i controlli sull'invecchiamento delle strutture considerate critiche in azienda in ragione della tipologia di materiale di cui si compone la struttura (vasca- serbatoio) e della natura del contenuto:

Sede Legale e Stabilimento:	Trattamenti:	Altri Stabilimenti:	Trattamenti:
TOBALDINI S.p.A. Via Olmo S.R. 11, n. 64 36077 Altavilla Vicentina (VI) Tel. 0444 – 34 91 77 Fax 0444 – 34 92 31 tobaldini@tobaldini.it	Argentatura, Brillantatura, Bronzatura Bianca (Ni Free), Brunitura, Cromatura, Cromo Perla, Zinco Nichel, Zincatura, Zinco Ferro nero, Zn Passiv. Cr Trivalente, Cromatura a spessore + rettifiche, Doratura, Fosfatazione, Nichelatura, Nichelatura chimica, Ossidazione Anodica, Ottonatura, Ramatura, Stagnatura.	TOBALDINI S.p.A. Via del Lavoro, 8 36050 Gambugliano (VI) Tel. 0444 – 95 16 88 Fax 0444 – 95 16 99 gambugliano@tobaldini.it	Dacromet Geomet Zintek Techseal

REPARTO	IMPIANTO	VASCHE	CONTENUTO	MATERIALI COSTITUENTI	TIPO DI CONTROLLO PER TIPOLOGIA DI MATERIALE COSTITUENTI	PERIODICITA'
CROMO SPESSORE	IMPIANTO AUTOMATICO	VASCHE 9-10-11	BAGNO DI CROMO ESAVALENTE	FERRO RIVESTITO CON PVC MORBIDO	Eseguire verifica delle perdite dalla vasca.	giornaliero
	IMPIANTO 10000	IMPIANTO 10000	BAGNO DI CROMO ESAVALENTE		Eseguire verifica visiva dello stato del rivestimento esterno della vasca.	annuale
	POZZO	POZZO	BAGNO DI CROMO ESAVALENTE		Per quanto attiene l'impianto pozzo: verifica visiva del contenuto della vasca di contenimento.	settimanale
	NICHEL CROMO 3 (IMPLA STATICO)	VASCA CROMO VI DECORATIVO	BAGNO DI CROMO ESAVALENTE		Svuotamento della vasca, verifica della presenza di scollature, rigonfiamenti, seccatura del pvc di rivestimento. In caso di rigonfiamento, scollatura del pvc verifica con scintillografo stato della vasca in ferro.	annuale
REPARTO IMPLA	FINITURE MISTE	CROMO NERO DECORATIVO	BAGNO DI CROMO ESAVALENTE ACIDO	POLIPROPILENE (PP)	Eseguire verifica visiva della presenza di perdite dalla vasca.	giornaliero
	MULTITRATTAMENTO	VASCA CROMO VI DECORATIVO	BAGNO DI CROMO ESAVALENTE			
	MULTITRATTAMENTO	VASCA TRIACIDO	BAGNO DI Ac.Nitrico+Ac.Sol forico+Ac. Fluoridrico			
REPARTI VARI	NICHEL ROTO (IMPLA ROTO)	SGRASSATURA CIANURATA	BAGNO CON CIANURO	POLIPROPILENE (PP)	Verifica saldature esterne a vista. Verifica visiva esterna su linee di giunzione .	annuale
	NICHEL CROMO 3 (IMPLA STATICO)	SGRASSATURA CIANURATA				
	MULTITRATTAMENTO	RAME CIANURATO				

Sede Legale e Stabilimento:

TOBALDINI S.p.A.
Via Olmo S.R. 11, n. 64
36077 Altavilla Vicentina (VI)
Tel. 0444 - 34 91 77
Fax 0444 - 34 92 31
tobaldini@tobaldini.it

Trattamenti:

Argentatura, Brillantatura, Bronzatura Bianca (Ni Free), Brunitura, Cromatura, Cromo Perla, Zinco Nichel, Zincatura, Zinco Ferro nero, Zn Passiv. Cr Trivalente, Cromatura a spessore + rettifiche, Doratura, Fosfatazione, Nichelatura, Nichelatura chimica, Ossidazione Anodica, Ottonatura, Ramatura, Stagnatura.

Altri Stabilimenti:

TOBALDINI S.p.A.
Via del Lavoro, 8
36050 Gambugliano (VI)
Tel. 0444 - 95 16 88
Fax 0444 - 95 16 99
gambugliano@tobaldini.it

Trattamenti:

Dacromet
Geomet
Zintek
Techseal

	NICHEL ROTO (IMPLA ROTO)	RAME CIANURATO				
	ZINCO ROTO AGI	ZINCATURA CIANURATA		VASCA IN FERRO CONTENENTE UNA VASCA IN POLOPROPILENE (PP)	Verifica saldature interne a vista previo svuotamento.	annuale
MAGAZZINO ACIDI	MAGAZZINO ACIDI	SERBATOIO ACIDO SOLFORICO CONCENTRATO	ACIDO SOLFORICO CONCENTRATO	FERRO	Eseguire verifica visiva della presenza di perdite e controllo del calo/variazione di pressione dell'azoto contenuto nell'intercapedine.	giornaliero
					Verifica funzionalità del manometro di controllo pressione gas presente nell'intercapedine di sicurezza.	semestrale
DEPURAZIONE	AREA ESTERNA ALLA DEPURAZIONE	SERBATOIO ACIDO CLORIDRICO	ACIDO CLORIDRICO	VETRORESINA	Verifica della presenza di perdite	giornaliero
					verifica presenza di acido nell'intercapedine attraverso bocchettone spia	trimestrale
DEPURAZIONE	SERBATOI STOCCAGGIO REAGENTI		IPOCLORITO DI SODIO	POLIETILENE (PEHD)	verifica stato della superficie esterna (crepe, perdite) e perdite dai passaparete	settimanale
			SODIO IDROSOLFITO			
			ACQUA OSSIGENATA			
			CLORURO FERROSO			
			ACIDO SOLFORICO			

- "Matrice acqua":

- si precisa che l'Azienda ha recepito ed ottemperato alla raccomandazione della Provincia di cui al Prot. n. 60204 del 9/09/2015 considerando però le conclusioni della conferenza di servizi del 27/05/2015 che permetteva di escludere dal panel analitico dei piezometri P8, P9, P10, P14 i solventi alifatici alogenati cancerogeni ed i cloruri, integrando invece per il piezometri P1, P2, P3, P4 i cianuri ed i nitrati, presentando, in ottemperanza, due set analitici differenti per i diversi piezometri considerati. Ora, alla luce delle vostra richiesta di rendere uguale il set analitico per tutti piezometri, si comunica che integreremo all'interno del PMC rev. 07 i cloruri nel set analitico dei piezometri P8, P9, P10, P14, ma chiediamo di escludere per tutti i piezometri la ricerca degli anioni nitriti e cianuri. Questo in ragione della loro scarsa significatività, dal momento che dalle ricerche

Sede Legale e Stabilimento:

TOBALDINI S.p.A.
Via Olmo S.R. 11, n. 64
36077 Altavilla Vicentina (VI)
Tel. 0444 - 34 91 77
Fax 0444 - 34 92 31
tobaldini@tobaldini.it

Trattamenti:

Argentatura, Brillantatura, Bronzatura Bianca (Ni Free), Brunitura, Cromatura, Cromo Perla, Zinco Nichel, Zincatura, Zinco Ferro nero, Zn Passiv. Cr Trivalente, Cromatura a spessore + rettifiche, Doratura, Fosfatazione, Nichelatura, Nichelatura chimica, Ossidazione Anodica, Ottonatura, Ramatura, Stagnatura.

Altri Stabilimenti:

TOBALDINI S.p.A.
Via del Lavoro, 8
36050 Gambugliano (VI)
Tel. 0444 - 95 16 88
Fax 0444 - 95 16 99
gambugliano@tobaldini.it

Trattamenti:

Dacromet
Geomet
Zintek
Techseal

fatte negli ultimi 3 anni non è mai stato superato il limite di rilevabilità strumentale per entrambi gli anioni, e della conseguente inutile spesa per la loro continua ricerca;

- si comunica che l'azienda ha provveduto "a malincuore" a stipulare un accordo con un laboratorio esterno anche per l'esecuzione della fase di campionamento oltre che di analisi dei campioni raccolti per le acque di scarico, raffreddamento e meteoriche. Vi invitiamo tuttavia a rivedere tale disposizione inutile che ci costa 1000 euro avendo personale interno qualificato (lauree in chimica) per eseguire i campionamenti.

- "Matrice aria": di seguito si comunicano le portate delle emissioni significative, riviste alla luce delle osservazioni fatte sulla differenza in eccesso ed in difetto di questo parametro tra quanto dichiarata in AIA e quanto riscontrato negli auto campionamenti 2017 e 2018. Da un'analisi fatta sulle potenze attualmente installate, sulla velocità di captazione dell'aria a bordo vasca, dalla superficie delle vasche stesse, si deduce che il dato di portata massima inserito in AIA è stato talvolta sovradimensionato per aver semplicemente riportato il dato calcolato sul ventilatore installato senza tener presente le perdite di carico legate all'impiantistica. Si evidenzia, tuttavia, come si può tranquillamente evincere dai report di analisi effettuate periodicamente dall'azienda, che valori più bassi di portata non hanno minimamente inficiato la qualità dell'aria negli ambienti di lavoro tenuto conto dei TLV e dei relativi calcoli di indice di rischio associati alle sostanze ricercate per la diverse lavorazioni.

CAMINI	IMPIANTO	PORTATE PROPOSTE Nmc/h	NOTE
5	Impianto lavametalli	20	L'emissione da questo impianto è discontinua (periodo di emissione di circa 2 min su un ciclo di lavoro medio di circa 20 min). Le variazioni di portata riscontrate possono essere dovute ad una difficoltà di misurazione in fase di auto campionamento. L'impianto è a ciclo chiuso e lavora sottovuoto.
6	Impianto automatico cromo spessore: vasca 10	3500	La portata riproposta è calcolata tenendo in considerazione le perdite di carico impiantistiche (abbattimento, tubazioni...). Indice di rischio (IR) per gli inquinanti monitorati in ambiente di lavoro inferiori allo 0,1.
7	Impianto automatico cromo spessore: vasca 11	3500	
8	Cromo spessore: vasca scromatura	4500	
9	Cromo spessore: pozzo e 10000 A	6500	
43	Impianto automatico cromo spessore: vasca 9	4000	
11	Zinco roto agi	5000	
12	Zinco roto agi	5000	
18	Decapaggio fuori linea	4500	
24	Trattamenti meccanici: nastratrici e pulitrici	3000	

Sede Legale e Stabilimento:

TOBALDINI S.p.A.
Via Olmo S.R. 11, n. 64
36077 Altavilla Vicentina (VI)
Tel. 0444 - 34 91 77
Fax 0444 - 34 92 31
tobaldini@tobaldini.it

Trattamenti:

Argentatura, Brillantatura, Bronzatura Bianca (Ni Free), Brunitura, Cromatura, Cromo Perla, Zinco Nichel, Zincatura, Zinco Ferro nero, Zn Passiv. Cr Trivalente, Cromatura a spessore + rettifiche, Doratura, Fosfatazione, Nichelatura, Nichelatura chimica, Ossidazione Anodica, Ottonatura, Ramatura, Stagnatura.

Altri Stabilimenti:

TOBALDINI S.p.A.
Via del Lavoro, 8
36050 Gambugliano (VI)
Tel. 0444 - 95 16 88
Fax 0444 - 95 16 99
gambugliano@tobaldini.it

Trattamenti:

Dacromet
Geomet
Zintek
Techseal

35	Ossidazione anodica	4000	
65	Finiture miste: vasca cromo VI nero	10000	
77	Multitrattamento: cromo VI	10000	
55+56	Nichel roto (Impla roto): sgrassature+decapaggi-trattamenti	55000	La portata dichiarata in AIA è inferiore a quella negli anni riscontrata in quanto al tempo fu fatto un errore di trascrizione della portata di una dei due flussi che confluiscono in questa unica emissione. La portata proposta è correttamente parametrata sui dati di aspirazione installati i relazione alla perdite di carico attese all'uscita. Indice di rischio (IR) per gli inquinanti monitorati in ambiente di lavoro inferiori allo 0,1.
57	Nichel cromo 3 (impla statico): vasca cromo decorativo	7500	
58+59	Nichel cromo 3 (impla statico): sgrassature+decapaggi-vasche nichel+denichelatura elettrolitica	55000	
13	Zinco roto agi	5000	La proposta è uguale a quella già presente in AIA
75	Multitrattamento: acido nitrico	80000	
76	Multitrattamento: acido nitrico, cianuro, rame, nichel	60000	
68	Trattamenti meccanici: sabbiatrici manuali	1400	
69	Trattamenti meccanici: sabbiatrice Banfi	500	
75	Multitrattamento: acido nitrico	80000	La proposta è uguale a quella già presente in AIA
76	Multitrattamento: acido nitrico, cianuro, rame, nichel	60000	
31	Nichel cromatura 2	Camini fuori uso	Impianto dismesso come da comunicazione del 11/01/2018
34	Nichel cromatura 2		
32	Nichel cromatura 1		Impianto dismesso come da comunicazione del 1/02/2019

Sede Legale e Stabilimento:
TOBALDINI S.p.A.
Via Olmo S.R. 11, n. 64
36077 Altavilla Vicentina (VI)
Tel. 0444 – 34 91 77
Fax 0444 – 34 92 31
tobaldini@tobaldini.it

Trattamenti:
Argentatura, Brillantatura, Bronzatura Bianca (Ni Free), Brunitura, Cromatura, Cromo Perla, Zinco Nichel, Zincatura, Zinco Ferro nero, Zn Passiv. Cr Trivalente, Cromatura a spessore + rettifiche, Doratura, Fosfatazione, Nichelatura, Nichelatura chimica, Ossidazione Anodica, Ottonatura, Ramatura, Stagnatura.

Altri Stabilimenti:
TOBALDINI S.p.A.
Via del Lavoro, 8
36050 Gambugliano (VI)
Tel. 0444 – 95 16 88
Fax 0444 – 95 16 99
gambugliano@tobaldini.it

Trattamenti:
Dacromet
Geomet
Zintek
Techseal

TOBALDINI

DAL
1950

TRATTAMENTI SUPERFICIALI METALLI

Registro Imprese di VICENZA
C.F. e P.I. 00312250244 - R.E.A. n.121846
Cap. Soc. Int. Versato € 2.000.000
Internet : www.tobaldini.it
tobaldinisp@pec.confindustria.it

- "Matrice Rumore" : la scrivente ha avuto cura di aggiornare la valutazione del rumore esterno (ultima valutazione datata dicembre 2018) secondo quanto da Voi richiesto. La valutazione verrà inviata con il prossimo report annuale AIA per anno 2018.

Nel rimanere a disposizione per eventuali approfondimenti, si porgono Cordiali Saluti

Tobaldini S.p.A.
(Maurizio Tobaldini)



Sede Legale e Stabilimento:

TOBALDINI S.p.A.
Via Olmo S.R. 11, n. 64
36077 Altavilla Vicentina (VI)
Tel. 0444 – 34 91 77
Fax 0444 – 34 92 31
tobaldini@tobaldini.it

Trattamenti:

Argentatura, Brillantatura, Bronzatura Bianca (Ni Free),
Brunitura, Cromatura, Cromo Perla, Zinco Nichel,
Zincatura, Zinco Ferro nero, Zn Passiv. Cr Trivalente,
Cromatura a spessore + rettifiche, Doratura,
Fosfatazione, Nichelatura, Nichelatura chimica,
Ossidazione Anodica, Ottonatura, Ramatura, Stagnatura.

Altri Stabilimenti:

TOBALDINI S.p.A.
Via del Lavoro, 8
36050 Gambugliano (VI)
Tel. 0444 – 95 16 88
Fax 0444 – 95 16 99
gambugliano@tobaldini.it

Trattamenti:

Dacromet
Geomet
Zintek
Techseal