

LINEA DECAPPAGGIO E PASSIVAZIONE OTTONE - RAME - ALLUMINIO			
1	1	Lavaggio acqua calda	demi 1
2	1	Lavaggio	demi 1
3	1	Lavaggio	demi 1
4	1	Passivazione ottone - rame	demi 1
5	1	Vasca vuota	
6	1	Passivazione alluminio	demi 1
7	1	Decapaggio	demi 1
8	1	Lavaggio	demi 1
9	1	Neutralizzazione	demi 1
10	1	Decapaggio	demi 1
11	1	Lavaggio	demi 1
12	1	Sgrassatura chimica	demi 1

LINEA OSSIDAZIONE ANODICA			
1	1	Ossidazione anodica	
2	1	Ossidazione anodica	
3	1	Lavaggio	demi A
4	1	Colore Nero	demi A
5	1	Lavaggio	demi A
6	1	Passaggio	demi A
7	1	Lavaggio	demi A
8	1	Neutralizzazione	demi B
9	1	Lavaggio	demi B
10	1	Decapaggio	demi B
11	1	Colore Oro	demi B
12	1	Colore Rosso	demi B
13	1	Colore Blu	demi B
14	1	Lavaggio Caldo	demi B
15	1	Sgrassatura chimica	demi B

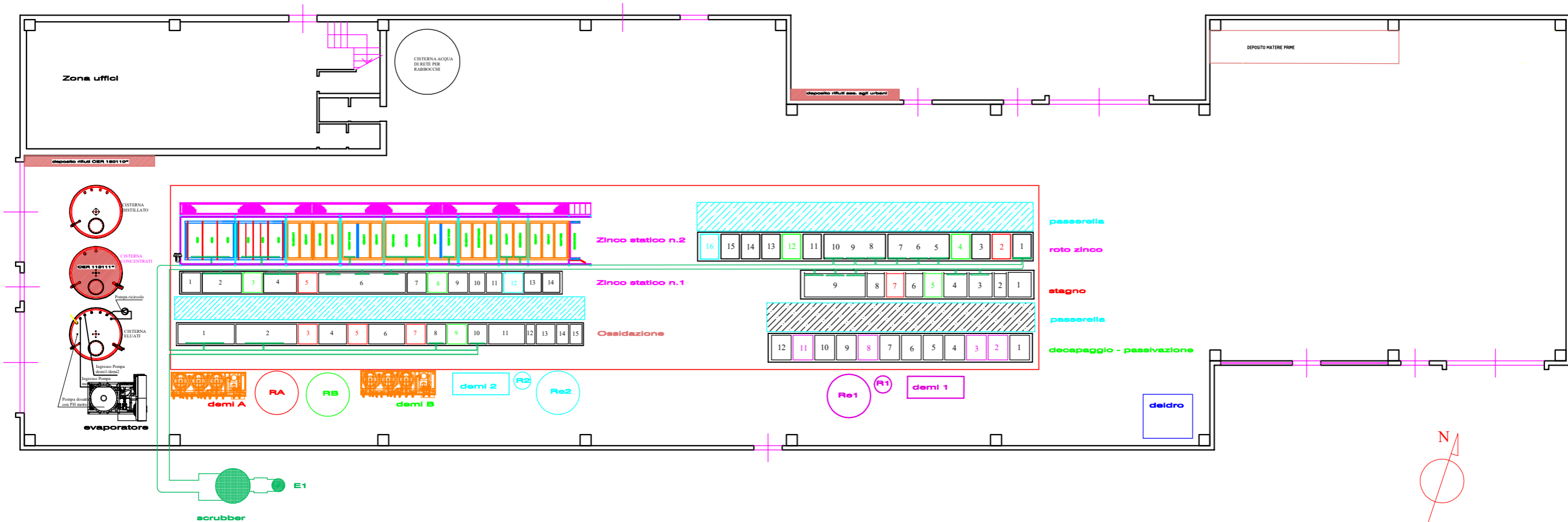
LINEA ZINCATURA STATICA N.1 (ESISTENTE)			
1	1	Pregrassatura	
2	1	Sgrassatura	
3	1	Lavaggio	demi B
4	1	Decapaggio	demi A
5	1	Lavaggio	demi A
6	1	Zinco	demi A
7	1	Decapaggio	demi B
8	1	Neutralizzazione	demi B
9	1	Neutralizzazione	demi B
10	1	Passivazione bianca	demi A
11	1	Passivazione ad alta resistenza	demi A
12	1	Lavaggio	demi 1

LINEA ZINCATURA STATICA N.2 (PROGETTO)			
1	1	Carico scarico	
2	1	Sgrassatura	
3	1	Lavaggio	demi B
4	1	Passivazione	demi A
5	1	Lavaggio	demi A
6	1	Passivazione (Lanthanel)	demi A
7	1	Decapaggio	demi B
8	1	Neutralizzazione	demi B
9	1	Neutralizzazione	demi B
10	1	Sgrassatura chimica	demi A
11	1	Lavaggio	demi A
12-14	1	Decapaggio	demi B
15	1	Lavaggio	demi B
16	1	Neutralizzazione	demi B
17	1	Sgrassatura anodica	demi B
18	1	Lavaggio	demi A
19	1	Neutralizzazione	demi A
20	1	Lavaggio	demi A
21	1	Lavaggio Zn	demi B
22-23-24	1	Zinco	demi B
25-26-27	1	Zinco	demi B

LINEA ZINCATURA ROTOBARILE			
1	1	Decapaggio	
2	1	Lavaggio	demi A
3	1	Sgrassatura	demi B
4	1	Lavaggio	demi B
5	1	Zinco	
6	1	Zinco	
7	1	Zinco	
8	1	Zinco	
9	1	Zinco	
10	1	Zinco	
11	1	Decapaggio	demi A
12	1	Lavaggio	demi B
13	1	Neutralizzazione	
14	1	Zinco	
15	1	Passivazione bianca	
16	1	Lavaggio	demi 1

LINEA STAGNATURA STATICA			
1	1	Sgrassatura	
2	1	Lavaggio Caldo	
3	1	Sgrassatura	
4	1	Lavaggio	
5	1	Lavaggio	demi B
6	1	Neutralizzazione	demi A
7	1	Lavaggio	demi A
8	1	Stagno Statico	
9	1	Stagno Statico	

R1	Raccolta acqua dai lavaggi per demi 1
Re1	Raccolta acqua effluvi del demi 1
R2	Raccolta acqua dai lavaggi per demi 2
Re2	Raccolta acqua effluvi del demi 2
RA	Raccolta acqua dai lavaggi per demi A
RB	Raccolta acqua dai lavaggi per demi B



L.E.V. S.r.L. Il Legale Rappresentante <i>Paul Paj</i>	Comune di Altavilla Vicentina Provincia di Vicenza		
	PROGETTO DI MODIFICA DELLE LINEE GALVANICHE CON INCREMENTO DEL VOLUME DELLE VASCHE ATTIVE		
Il Tecnico competente Dott. Carlo Santi 	L.E.V. s.r.l. Via San Pio X n°25 - 36077 Altavilla Vicentina (VI)	Scala 1:200	Dim. foglio A3
	Layout dell'insediamento con linee produttive, aree di stoccaggio materie prime e rifiuti, punti di emissione in atmosfera STATO DI PROGETTO	Tavola 4.1	Data Dicembre 2020