

COMUNE DI MONTECCHIO MAGGIORE

**PROGETTO DI MODIFICA IMPIANTO GALVANICO CON
RISTRUTTURAZIONE GESTIONE ACQUE DI PROCESSO**

Gennaio 2017

<p>Il richiedente: ITALCROMATURA s.r.l. Via Ettore Majorana, 6A/6B/6C 36075 Montecchio Maggiore (VI)</p>	<p>SCHEDA B</p>
<p>IL progettista: Ing. Massimiliano Soprana</p>	

Dott. Ing. MASSIMILIANO SOPRANA

Via Keplero 9/A, Valdagno (VI)
Tel 0445 407662 Fax 0445 480252
email: soprana@esseambiente.it

**SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE**

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	3
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *	11
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	12
B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *	13
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	13
B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *	14
B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)	14
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *	15
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	15
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	16
B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *	18
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	19
B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) *	20
B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)	21
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *	22
B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)	24
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *	25
B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)	26
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	27
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	29
B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	30
B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	31



B.14 Rumore	33
B.15 Odori	34
B.16 Altre tipologie di inquinamento	35
B.17 Linee di impatto ambientale	36



SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

Le schede e gli allegati contrassegnati (*) riguardano solo impianti esistenti.

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *					Anno di riferimento: 2015						
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
ANODI NICHEL	A.M.P.E.R.E . ITALIA S.R.L.	MPA	Nichelatura	Solido	7440-02-0	//	//	R40 R48/23 R43 H351 H317 H372		T	61.150
ACIDO BORICO IN POLVERE	Unichimica S.r.l.	MPA	Nichelatura	Solido	10043-35-3	//	//	H360FD			2.870
ENVIROCHROME CONDUCTIVITY SALTS	MacDermid Italiana S.r.l	MPA	Cromatura	Solido polvere	10043-35-3	Acido borico	<40	R60 R61 H360FD			8.175
ENVIROCHROME PART 1	MacDermid Italiana S.r.l	MPA	Cromatura	Liquido	12336-95-7	Solfato di cromo basico	<40	//			5.200
					6915-15-7	Acido malico	<10				
ENVIROCHROME PART 2	MacDermid Italiana S.r.l	MPA	Cromatura	Liquido	1310-73-2	IDROSSIDO DI SODIO 0.1 -	<2	R36/38		Xi	4.750
					3039-83-6	Acido solfonico alifatico, sale sodico	<5	H315 H319			



					128-44-9	Sodio saccarinato	<5			
					62-56-6	TIOUREA	<1			
Acido Cloridrico sol. 31-33%	Unichimica S.r.l.	MPA	Depurazione acque	Liquido	7647-01-0	//	//	H290 H314 H318 H335		48.329
Acido fluoridrico sol. 40%	Unichimica S.r.l.	MPA	Decapaggio	Liquido	7664-39-3	//	//	H300+H31 0+H330 H314 H318		50
Acido Solforico 66° bè sol. 96%	Unichimica S.r.l.	MPA	Decapaggio Neutralizzazio ne	Liquido	7664-93-9	//	//	R35 H314	C	19.270
Acido Solforico 66° bè Puro	Unichimica S.r.l.	MPA	Decapaggio Neutralizzazio ne	Liquido	7664-93-9	//	//	R35 H314	C	7.850
Acqua Ossigenata 130 Vol. sol. 31-35%	Unichimica S.r.l.	MPA	Depurazione acque	Liquido	7722-84-1	ACQUA OSSIGENATA	35	H302 H318 H315 H335		34.300
Polielettrolita anionico (Flocculante)	Unichimica S.r.l.	MPA	Depurazione acque	Solido	//	//	//	//		1.250
Gluconato di sodio	Unichimica S.r.l.	MPA	Sgrassatura	Solido	//	//	//	//		1.050
Soda Caustica 34,5 bè sol. 28%	Unichimica S.r.l.	MPA	Sgrassatura chimica	Liquido	1310-73-2	IDROSSIDO DI SODIO	28,5	R35 H290 H314	C	55.910
Soda Caustica scaglie	Unichimica S.r.l.	MPA	Depurazione acque	Solido	1310-73-2	IDROSSIDO DI SODIO	100	H290 H314 H318		8.000
Sodio Bisolfito 18% SO2	Unichimica S.r.l.	MPA	Depurazione acque	Liquido	7631-90-5	BISOLFITO DI SODIO SOL.%	30	H302		9.830



Carbone attivo in polvere	Unichimica S.r.l.	MPA	Depurazione acque	Solido	//	//	//	//			6.160
Sodio saccharinato	Unichimica S.r.l.	MPA	Nichelatura lucida	Solido	82385-42-0	SODIO SACCARINATO	100	R 22-40 H351 H302		Xn	1.050
METEX DEK 272	MacDermid Italiana S.r.l.	MPA	Decapaggio	Liquido	9043-30-5	Polimero di alcool etossilato	<20	R41		Xi	1.500
					111-76-2	2-BUTOSIETANOL O 1	<5	H318			
METEX DEK V288	MacDermid Italiana S.r.l.	MPA	Decapaggio	Liquido	61827-42-7	Alcool etossilato	<10	R41 H318		Xi	1.500
					69011-36-5	Polimero di alcool etossilato	<10				
					24938-91-8	ALCOL ETOSSILATO	<5				
						Prodotto di reazione dell'acido benzensolfonico, 4-C10-C13-sec-alchilderivati e acido benzensolfonico, 4-metil e sodio idrossido	<5				
					111-76-2	2-BUTOSIETANOL O	<5				
METEX LC 720	MacDermid Italiana S.r.l.	MPA	Sgrassatura chimica	Liquido	7722-88-5	Tetrasodio pirofosfato	<3	H319			7.400
METEX PE 110	MacDermid Italiana S.r.l.	MPA	Sgrassatura	Solido	1310-73-2	IDROSSIDO DI SODIO	<60	R35		C	15.750
					6834-92-0	METASILICATO DI DI SODIO	<25	H290 H314			



					497-19-8	SODIO CARBONATO	<25				
					64-02-8	EDTA sale tetrasodico	<5				
					111-76-2	2- BUTOSSIETANOL O	<1				
					5064-31-3	Acido nitricoacetico, sale trisodico	<1				
METEX PE 304 ST	MacDermid Italiana S.r.l	MPA	Attivazione	Solido	1310-73-2	IDROSSIDO DI SODIO	<75	R22 R35 R32 H290 H302 H314	Xn	9.725	
					497-19-8	SODIO CARBONATO	<25				
					6834-92-0	METASILICATO DI DISODIO	<10				
					7681-49-4	FLUORURO DI SODIO	<10				
NIMAC 8000	MacDermid Italiana S.r.l	MPA	Nichelatura lucida	Liquido	25749-64- 8	2-Propyn-1-ol, polymer with ethylene oxide	<5	R20/21/22 R36/38 R43 H332 H317 H315 H318	Xn Xi	8.350	
					110-65-6	BUT-2-IN-1,4- DIOLO	<5				
					107-19-7	Alcool propargilico	<3				
					50-00-0	FORMALDEIDE	<1				
					5398-29-8	3-(Amidinothio) propionic acid	<1				
NIMAC 86-BLD	MacDermid Italiana S.r.l	MPA	Nichelatura lucida	Liquido	//	//	//	//		2.950	
NIMAC 87-VET	MacDermid Italiana S.r.l	MPA	Nichelatura lucida	Liquido	//	//	//	//		17.900	
NIMAC 89-103M	MacDermid Italiana S.r.l	MPA	Nichelatura lucida	Liquido	68891-38- 3	Sodio lauril etere solfato	<10	//		2.200	



B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo ¹
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
ANODI NICHEL	A.M.P.E.R.E . ITALIA S.R.L.	MPA	Nichelatura	Solido	7440-02-0	//	//	R40 R48/23 R43 H351 H317 H372		T	70000
ACIDO BORICO IN POLVERE	Unichimica S.r.l.	MPA	Nichelatura	Solido	10043-35-3	//	//	H360FD			3500
ENVIROCHROME CONDUCTIVITY SALTS	MacDermid Italiana S.r.l	MPA	Cromatura	Solido polvere	10043-35-3	Acido borico	<40	R60 R61 H360FD			9000
ENVIROCHROME PART 1	MacDermid Italiana S.r.l	MPA	Cromatura	Liquido	12336-95-7	Solfato di cromo basico	<40	//			10.500
					6915-15-7	Acido malico	<10				
ENVIROCHROME PART 2	MacDermid Italiana S.r.l	MPA	Cromatura	Liquido	1310-73-2	IDROSSIDO DI SODIO 0.1 -	<2	R36/38 H315 H319		Xi	6000
					3039-83-6	Acido solfonico alifatico, sale sodico	<5				
					128-44-9	Sodio saccarinato	<5				
					62-56-6	TIOUREA	<1				



Acido Cloridrico sol. 31-33%	Unichimica S.r.l.	MPA	Depurazione acque	Liquido	7647-01-0	//	//	H290 H314 H318 H335			55000
Acido fluoridrico sol. 40%	Unichimica S.r.l.	MPA	Decapaggio	Liquido	7664-39-3	//	//	H300+H31 0+H330 H314 H318			300
Acido Solforico 66° bè sol. 96%	Unichimica S.r.l.	MPA	Decapaggio Neutralizzazio ne	Liquido	7664-93-9	//	//	R35 H314		C	25000
Acido Solforico 66° bè Puro	Unichimica S.r.l.	MPA	Decapaggio Neutralizzazio ne	Liquido	7664-93-9	//	//	R35 H314		C	10000
Acqua Ossigenata 130 Vol. sol. 31-35%	Unichimica S.r.l.	MPA	Depurazione acque	Liquido	7722-84-1	ACQUA OSSIGENATA	35	H302 H318 H315 H335			40000
Polielettrolita anionico (Flocculante)	Unichimica S.r.l.	MPA	Depurazione acque	Solido	//	//	//	//			2000
Gluconato di sodio	Unichimica S.r.l.	MPA	Sgrassatura	Solido	//	//	//	//			2000
Soda Caustica 34,5 bè sol. 28%	Unichimica S.r.l.	MPA	Sgrassatura chimica	Liquido	1310-73-2	IDROSSIDO DI SODIO	28,5	R35 H290 H314		C	65000
Soda Caustica scaglie	Unichimica S.r.l.	MPA	Depurazione acque	Solido	1310-73-2	IDROSSIDO DI SODIO	100	H290 H314 H318			9000
Sodio Bisolfito 18% SO2	Unichimica S.r.l.	MPA	Depurazione acque	Liquido	7631-90-5	BISOLFITO DI SODIO SOL.%	30	H302			38000
Carbone attivo in polvere	Unichimica S.r.l.	MPA	Depurazione acque	Solido	//	//	//	//			9000



Sodio saccarinato	Unichimica S.r.l.	MPA	Nichelatura	Solido	82385-42-0	SODIO SACCARINATO	100	R 22-40 H351 H302	Xn	2000
METEX DEK 272	MacDermid Italiana S.r.l.	MPA	Decapaggio	Liquido	9043-30-5	Polimero di alcool etossilato	<20	R41	Xi	2500
					111-76-2	2-BUTOSSIETANOL O 1	<5	H318		
METEX DEK V288	MacDermid Italiana S.r.l.	MPA	Decapaggio	Liquido	61827-42-7	Alcool etossilato	<10	R41 H318	Xi	2000
					69011-36-5	Polimero di alcool etossilato	<10			
					24938-91-8	ALCOL ETOSSILATO	<5			
						Prodotto di reazione dell'acido benzensolfonico, 4-C10-C13-sec-alchilderivati e acido benzensolfonico, 4-metil e sodio idrossido	<5			
					111-76-2	2-BUTOSSIETANOL O	<5			
METEX LC 720	MacDermid Italiana S.r.l.	MPA	Sgrassatura chimica	Liquido	7722-88-5	Tetrasodio pirofosfato	<3	H319		10000
METEX PE 110	MacDermid Italiana S.r.l.	MPA	Sgrassatura	Solido	1310-73-2	IDROSSIDO DI SODIO	<60	R35	C	19000
					6834-92-0	METASILICATO DI DI SODIO	<25	H290 H314		
					497-19-8	SODIO CARBONATO	<25			



					64-02-8	EDTA sale tetrasodico	<5			
					111-76-2	2-BUTOSSIETANOL O	<1			
					5064-31-3	Acido nitricoacetico, sale trisodico	<1			
METEX PE 304 ST	MacDermid Italiana S.r.l	MPA	Attivazione	Solido	1310-73-2	IDROSSIDO DI SODIO	<75	R22 R35 R32 H290 H302 H314	Xn	17000
					497-19-8	SODIO CARBONATO	<25			
					6834-92-0	METASILICATO DI DISODIO	<10			
					7681-49-4	FLUORURO DI SODIO	<10			
NIMAC 8000	MacDermid Italiana S.r.l	MPA	Nichelatura	Liquido	25749-64-8	2-Propyn-1-ol, polymer with ethylene oxide	<5	R20/21/22 R36/38 R43 H332 H317 H315 H318	Xn Xi	10000
					110-65-6	BUT-2-IN-1,4-DIOLO	<5			
					107-19-7	Alcool propargilico	<3			
					50-00-0	FORMALDEIDE	<1			
					5398-29-8	3-(Amidinothio) propionic acid	<1			
NIMAC 86-BLD	MacDermid Italiana S.r.l	MPA	Nichelatura	Liquido	//	//	//	//		3000
NIMAC 87-VET	MacDermid Italiana S.r.l	MPA	Nichelatura	Liquido	//	//	//	//		20000
NIMAC 89-103M	MacDermid Italiana S.r.l	MPA	Nichelatura	Liquido	68891-38-3	Sodio lauril etere solfato	<10	//		3500

¹ Si precisa che i consumi annui sono stime



B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *					Anno di riferimento: 2015						
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta ¹	
1	Pozzo	Attività industriale	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	57137	230	11	SI	11	250	20
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
2	Acquedotto	Attività industriale e uso igienico sanitario	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	50	0,2	0,01	SI	11	250	20	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	10414	42		2	11	250	20
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								

¹ L'attività lavorativa è di 16 h/gg, con funzionamento dei servizi di depurazione di massimo 24 h/gg



B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta ¹	
1	Pozzo	Attività industriale	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	35000	168	15	SI	11	250	20
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).....								
2	Acquedotto	Attività industriale e uso igienico sanitario	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	50	0,2	0,01	SI	11	250	20	
			<input type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	9500	38	1,9		11	250	20
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).....								

¹ L'attività lavorativa è di 16 h/gg, con funzionamento dei servizi di depurazione di massimo 24 h/gg



B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *					Anno di riferimento: 2015			
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Attività produttive	CALDAIA	METANO	1744 (+ 700 ausiliario)	3134,93	//	//	//	//
Riscaldamento uffici	CALDAIA	METANO	26	46,64				
TOTALE								

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Attività produttive	CALDAIA	METANO	1774 (+ 700 ausiliario)	6976	//	//	//	//
Riscaldamento uffici	CALDAIA	METANO	26	102				
TOTALE								



B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *			Anno di riferimento: 2015		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
Attività produttiva	//	0,426	Manufatti metallici rivestiti	//	N.R.
Uffici ed illuminazione	//	0,0194	//	//	//
TOTALE			—		

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
TOTALE			—		

**B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) ***

Anno di riferimento: 2015

Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
GAS METANO	--	340	47,85*10 ³	11.453.657

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)

Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**N° totale camini 4n° camino 1Posizione amministrativa art.269 D.Lgs.152/06**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16	0,785	Linea galvanica (linea chiusa a tunnel)	Scrubber

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si non° camino 2Posizione amministrativa art.269 D.Lgs.152/06**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13	0,246	Vasche di cromatura lucida e fumè	Scrubber

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si no



n° camino <u>3</u>		Posizione amministrativa <u>art.269 D.Lgs.152/06</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
9	0,096	Impianto di depurazione acque reflue con trattamento in Scrubber SC1	Scrubber
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino <u>4</u>		Posizione amministrativa <u>art.269 D.Lgs.152/06</u>	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
9	0,096	Generatore di vapore	//
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *****Anno di riferimento: 2015**

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
1	45239	Polveri totali a basso flusso	0,00538	44,55	0,12	20,9
		Nichel	0,01725	142,83	0,38	
		Cromo III	0,0009	7,45	0,02	
		Cromo VI			inf 0,01	
		Acido cloridrico (classe III)	0,01656	137,12	0,37	
		Acido fluoridrico (classe II)	0,00045	3,73	inf.0,01	
		Acido solforico (ossidi di zolfo)	0,00045	3,73	inf.0,01	
2	7803	Polveri totali a basso flusso	0,00143	11,84	0,18	20,9
		Cromo III			inf.0,01	
		Cromo VI			inf.0,01	
		Acido solforico (ossidi di zolfo)	0,00008	0,66	inf.0,01	
3	4884	Polveri totali a basso flusso	0,00144	11,92	0,29	20,9
		Acido cloridrico (classe III)	0,00167	13,83	0,34	
		Acido solforico (ossidi di zolfo)	0,00005	0,41	inf.0,01	
4	1870	Polveri totali a basso flusso	0,00011	0,51	0,06	/
		Monossido di carbonio	0,76684	3569,64	410,0	
		Ossidi di azoto (come NO ₂)	0,10549	491,06	56,40	

**B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)**

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa, kg/anno	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
1	45.000	Polveri totali a basso flusso	0,00535	44,31464	3	20,9
		Nichel	0,01716	142,07542		
		Cromo III	0,00090	7,41064	1	
		Cromo VI	0,00000	0,00000		
		Acido cloridrico (classe III)	0,01647	136,39559		
		Acido fluoridrico (classe II)	0,00045	3,71029	100	
		Acido solforico (ossidi di zolfo)	0,00045	3,71029		
2	10.000	Polveri totali a basso flusso	0,00018	1,51737	3	20,9
		Cromo III	0,00000	0,00000	1	
		Cromo VI	0,00000	0,00000		
		Acido solforico (ossidi di zolfo)	0,00001	0,08458	50	
3	6.000	Polveri totali a basso flusso	0,00014	0,62654	150	20,9
		Acido cloridrico (classe III)	0,94206	4385,30713	30	
		Acido solforico (ossidi di zolfo)	0,12959	603,26781	-	
4	1800	Polveri totali a basso flusso	0,00006	0,30000	-	/
		Monossido di carbonio	0,45108	2099,78824	-	
		Ossidi di azoto (come NO ₂)	0,06205	288,85882	350	

**B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato
(parte storica) ***Anno di
riferimento:

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			

Note

**B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)**

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			
	<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG			

Note



B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *

Anno di riferimento: 2015

N° totale punti di scarico finale 3

n° scarico finale SF1 Recettore Acque del Chiampo Portata media annua 60.000

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
SF1	Linee produttive	97			SI	7,9

n° scarico finale SF2 Recettore Acque del Chiampo Portata media annua 50 mc

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
SF2	Civile	1			NO	/



n° scarico finale <u>SF3</u>		Recettore <u>Fognatura bianca pubblica</u>			Portata media annua_ - in funzione della piovosità annua – stimato 1000 mc	
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH
SF3	Meteoriche	2			NO	/

**B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)**

N° totale punti di scarico finale _____

n° scarico finale _____ Recettore _____ Portata media annua _____

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH

n° scarico finale _____ Recettore _____ Portata media annua _____

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento	Temperatura pH



B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *

Anno di riferimento: 2015

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
Scarico in fognatura (risultati Acque del Chiampo)	PH			7,9
	Conducibilità			1900
	Solidi sospesi totali			6
	COD			33
	Boro			2,43
	Cromo totale			0,135
	Cromo VI			<0,01
	Cadmio			<0,002
	Ferro			1,73
	Cobalto			<0,05
	Nichel			0,69
	Zinco			<0,03
	Solfati			450
	Cloruri			175
	Azoto ammoniacale			<0,5
	Azoto nitroso			0,11
	Azoto nitrico			2,7
	Fosforo totale			0,6
	Fluoruri			4
	Tensioattivi totali			1,4
Piombo			<0,01	

**B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)**

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
Scarico in fognatura (risultati Acque del Chiampo)	PH			9,5
	Conducibilità			-
	Solidi sospesi totali			-
	COD			-
	Boro			4
	Cromo totale			4
	Cromo VI			0,1
	Cadmio			0,02
	Ferro			4
	Cobalto			-
	Nichel			4
	Zinco			1
	Solfati			1000
	Cloruri			1200
	Azoto ammoniacale			30
	Azoto nitroso			0,6
	Azoto nitrico			30
	Fosforo totale			10
	Fluoruri			12
	Tensioattivi totali			4
Piombo			0,3	



B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *					Anno di riferimento: 2015		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (t)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
11 01 09*	fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	Fangoso palabile	100	Depurazione acque	P3	SERBATOI DI DECANTAZIONE	D09
11 01 12	soluzioni acquose di risciacquo diverse da quelle di cui alla voce 11 01 11*	Liquido	244,52	Processo produttivo	SERBATOIO A1	SERBATOIO	D09
11 01 13*	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	Liquido	66,98	Processo produttivo	VASCHE IMPIANTO	TRAVASO DA VASCHE A AUTOSPURGO	D09
12 01 02	polveri e particolato di materiali ferrosi	Solido polverulento	20	Processo produttivo	NP2	CASSONE COPERTO	R13
15 01 01	imballaggi in carta e cartone	Solido non polverulento	25	Processo produttivo	NP1	BALLE PRESSATE	R13
15 01 02	imballaggi in plastica	Solido non polverulento	25	Processo produttivo	NP1	BALLE PRESSATE	R13
15 01 03	imballaggi in legno	Solido non polverulento	10	Processo produttivo	NP1	CASSONE COPERTO	R13



Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
15 01 06	Imballaggi in materiali misti	Solido non polverulento	10	Processo produttivo	NP1	BALLE PRESSATE	R13
15 01 10*	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido non polverulento	10	Processo produttivo	P1 + P2.1	BALLE PRESSATE + FUSTI E TANICHE IN CISTERNETTE	D15
15 02 02*	assorbenti, materiali filtranti ..., contaminati da sostanze pericolose	Solido non polverulento	5	Processo produttivo	P1 + P2.2	SACCONI BIG BAG IN CISTERNETTE	D15
17 02 04*	vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	Solido non polverulento	2,40	Processo produttivo	P1	SFUSO IN CISTERNETTE	R13



B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione



B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? no si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento 71
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento 16
- rifiuti pericolosi destinati al recupero _____
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero 70
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno _____

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
1	NP1	70 mc	8m*3m		Imballaggi in carta e cartone, imballaggi in plastica, imballaggi in legno, imballaggi in materiali misti
2	NP2	16 mc	7,8m*2,6m		Metalli
3	NP3	16 mc	7,8m*2,6m		Imballaggi in legno
4	P1	11 mc	10,8m*2,6m		Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, plastiche varie rivestimento telai e tubazioni
5	P2	10 mc	1,4m*2m + 1,2m*1,2m		Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi
6	P3	50 mc	Silo		Fanghi di depurazione



B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
D2	SALA DEPURAZIONE	9.000 L	52 m ²	SERBATOIO PVC	3.000 L	ACIDO CLORIDRICO 31-33%
				SERBATOIO PVC	3.000 L	SODA CAUSTICA 28%
				SERBATOIO PVC	3.000 L	BISOLFITO DI SODIO 18%
Serbatoio acqua ossigenata	ADIACENTE SALA DEPURAZIONE	2.000 L	1,2 m ²	SERBATOIO INOX	2.000 L	ACQUA OSSIGENATA 35% 130 VOL.
DV2 + DV3	ZONA TUNNEL	20.000 l	430 m ²	SACCHI	20 KG	ACIDO BORICO
				TANICHE + CISTERNETTE	25 L + 1.000 L	ACIDO CLORIDRICO 31/33%
				FUSTI	50 L	ACIDO FLUORIDRICO 40%
				TANICHE + CISTERNETTE	25 L + 1.000 L	ACIDO SOLFORICO 96%
				TANICHE	25 L	ACIDO SOLFORICO PURO
				FUSTI + CISTERNETTE	50 L + 1.000 L	ACQUA OSSIGENATA 35% 130 VOL.
				TANICHE	25 L	AMMONIACA 31%
				TANICHE	25 L	ANTISCHIUMA SILICONICO
				TANICHE	25 L	ANTINCROSTANTE
				SACCHI	25 KG	ENVIROCHROME CONDUCTIVITY SALTS
				CISTERNETTE	1.000 L	ENVIROCHROME PART 1



				CISTERNETTE	1.000 L	ENVIROCHROME PART 2
				SACCHI	25 KG	GLUCONATO DI SODIO
				TANICHE + CISTERNETTE	25 L + 1.000 L	METEX DEK 272
				TANICHE + CISTERNETTE	25 L + 1.000 L	METEX DEK V288
				CISTERNETTE	1.000 L	METEX LC 720
				SACCHI	25 KG	METEX PE 110
				SACCHI	25 KG	METEX PE 304 ST
				TANICHE + CISTERNETTE	25 L + 1.000 L	NIMAC 8000
				TANICHE + CISTERNETTE	25 L + 1.000 L	NIMAC 86-BLD
				TANICHE + CISTERNETTE	25 L + 1.000 L	NIMAC 87-VET
				TANICHE + CISTERNETTE	25 L + 1.000 L	NIMAC 89-103M
				FUSTI	50 L	SODA CAUSTICA 28%
				SACCHI	25 KG	SODA CAUSTICA SCAGLIE
				SCATOLE	25 KG	SODIO SACCARINATO
				FUSTI	250 KG	ANODI NICHEL
'---	CONTENITORI NICHELATURA OPACA E LUCIDA	8.000 KG	'	CESTELLI		ANODI NICHEL
'---	SALA OFFICINA	60 L	75 m ²	FUSTI + SACCHI	60 L + 25 KG	FLOCCULANTE
'---	ADIACENTE SALA DEPURAZIONE	600 KG	1,2 m ²	SACCHI	20 KG	CARBONE ATTIVO



B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: V
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:
_____ 65 _____ (giorno) / _____ 55 _____ (notte)
- Impianto a ciclo produttivo continuo: si no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
-Ditta ITALCROMATUR A S.R.L. in attività -Attività Ditte limitrofi -Traffico veicolare su strade limitrofi -Entrata autocarro	Nord ovest area aziendale	61,7	//	//	//
-Ditta ITALCROMATUR A S.R.L. in attività -Attività Ditte limitrofi -Traffico veicolare su strade limitrofi -Movimentazione materiale tramite carrello elevatore	Nord area aziendale	57,3	//	//	//
-Ditta ITALCROMATUR A S.R.L. in attività -Attività Ditte limitrofi	Est area aziendale	58,8	//	//	//
-Ditta ITALCROMATUR A S.R.L. in attività -Attività Ditte limitrofi -Traffico veicolare su strade limitrofi - Uscita autocarro	Sud area aziendale	60,5	//	//	//



B.15 Odori

Sorgenti note di odori	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Segnalazioni di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Descrizione delle sorgenti

Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percezione	Sistemi di contenimento



B.16 Altre tipologie di inquinamento

Riportare in questa sezione le informazioni relative ad altre forme di inquinamento non contemplate nelle sezioni precedenti, quali per esempio inquinamento luminoso, elettromagnetismo, vibrazioni, amianto, PCB



B.17 Linee di impatto ambientale	
<u>ARIA</u>	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>CLIMA</u>	
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SUPERFICIALI</u>	
Consumi di risorse idriche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO



Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO



Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziati alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziati impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziati impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO