

SMET GALVANOTECNICA S.r.l.

Scheda Allegato 2: condizioni operative delle linee

Linea galvanica di finitura statica- Condizioni operative vasche - 3

mag-14

POSIZIONE	FASI	COMPOSIZIONE	VOLUME litri	TEMP. °C	ASPIRAZIONE	SCARICO ACQUE	VOLUME TRATTAMENTI
1	CARICO/SCARICO						
2	CARICO/SCARICO						
3	FORNO (ELETTRICO)						
4	SGRASSATURA CHIMICA ZAMA	70 g/l Presol 3071	2500	55	si		
5	SGRASSATURA CHIMICA FERRO	80 g/l Presol 3465	2500	55	si		
6	SGRASS. ELETTR.FERRO	8% Presol 1161	2500	50	si		
7	LAVAGGIO		1500			x	
8	DECAPPAGGIO FERRO	Acido solforico 96%- 3g/l Piklane 30	2500	45	si		
9	DECAPPAGGIO FERRO	Acido solforico 96%- 3g/l Piklane 30	2500	45	si		
10	DECAPPAGGIO OTTONE	Piklane 23 - Acqua ossigenata 130% vol	2500		si		
11	LAVAGGIO		1500			x	
12	LAVAGGIO		1500			x	
13	SGRASSAGGIO ELETTROLITICO FERRO	8% Presol 1161	2500	50	si		
14	SGRASSAGGIO ELETTROLITICO OTTONE	8% Presol 1083	2500	20/30	si		
15	LAVAGGIO		1500			x	
16	LAVAGGIO		1500			x	
17	NEUTRALIZZAZIONE FERRO	5% Acido solforico 96%	2500				
18	NEUTRALIZZAZIONE OTTONE	5% Acido solforico 96%	2500				
19	LAVAGGIO		1500			x	
20	SCAMBIO						
21	PRE-RAME	circa 1,7 g/l rame; 43 g/l Cianuro di rame; 26,5 g/l Cianuro di potassio; 14 ml/l Cuivralc Base; 0,2 ml/l Cuivralc Brill; 0,7 ml/l Cuivralc	2500	55	si		2500
22	RAME	95 g/l rame; 130 g/l Cianuro di rame; 80 g/l Cianuro di potassio; 40 ml/l Cuivralc Base; 0,5 ml/l Cuivralc Brill; 2 ml/l Cuivralc	2500	55	si		2500
23	RAME		2500	55	si		2500
24	RECUPERO		2500				
25	LAVAGGIO		1500			x	
26	LAVAGGIO		1500			x	
27	PASSIVAZIONE RAME/OTT	70 gr/l endure 400A	2500				
28	LAVAGGIO		1500			x	
29	PRE-STAGNO		2500	50	si		2500
30	STAGNO	14 g/l stagno; 26 g/l Stagno Solfato; 178 g/l Acido solforico 66 Be; 30 ml/l Stabac 110 Base; 30 ml/l Stabac 110 Brill; 30 ml/l Stabac 110 Additivo,	2500	50	si		2500
31	STAGNO		2500	50	si		2500
32	LAVAGGIO		1500			x	
33	LAVAGGIO		1500			x	
34	PRE-NICHEL	g/l Nichel Cloruro,7 g/l sodio saccarinato, 4	2500	50	si		2500
35	NICHEL	45 g/l acido borico 200 g/l Nichel Solfato 100 g/l Nichel Cloruro 7 g/l sodio saccarinato 0,8 ml/l Delta110RP 4 ml/l Brinil 0,2 ml/l Levinil 02 , nichel elettrolitico, carinid sles 228l, carbone , cristal purifer 82, cristal leveler e ammoniacca al bisogno	2500	50	si		2500
36	NICHEL		2500	50	si		2500
37	RECUPERO		2500				
38	LAVAGGIO		1500			x	
39	LAVAGGIO		1500			x	
40	ATTIVAZIONE	2% KCl	2500				
41	LAVAGGIO		1500			x	
42	LAVAGGIO		1500			x	
43	PROTETTIVO NICHEL		2500				
44	SNICHELATURA	Demetal SNC NIA 200g/l, Demetal SNC NIB	2500	40	si		
45	DESTAGNATURA	Demetal SN 120g/l	2500		si		
46	DEOTTONATURA	Demetal MS 50g/l - Ammoniaca 80 g/l	2500	20/30	si		
47	LAVAGGIO		1500			x	
48	SCARICO/CARICO ROTO						
			91500		20		22500