

SMET GALVANOTECNICA S.r.l.

Scheda Allegato 2: condizioni operative della linea finiture-nichelatura

IMPIANTO FINITURE-NICHELATURA - nr 1

POSIZIONI	FASI	VOLUME LIQUIDO	COMPOSIZIONE	TEMPERATUR	ASPIRAZIONE		SCARICO ACQUE	VOLUM E TRATTA MENTI		
1	CARICO	0	/		/	nr				
2	SGRASSATURA CH. ZAMA	1200	8% Presol 3071	50°C	Camino nr. 1	1				
3	PRESGRASSATURA CH. OTT.FERRO	1200	80 g/l Presol 3465	50°C	Camino nr. 1	2				
4	SGRASSATURA CH. OTT.FERRO	1200			Camino nr. 1	3				
5	SGRASSATURA CH. OTT.FERRO	1200	80 g/l Presol 3465	50°C	Camino nr. 1	4				
6	LAVAGGIO	1200	/		/		x			
7	DECAPAGGIO FERRO	1200	30% H2SO4 66 Be; 40 g/l Picklane 31 , picklane 68 al bisogno	35-40°C	Camino nr. 1	5				
8	DECAPAGGIO FERRO	1200			Camino nr. 1	6				
9	DECAPAGGIO OTTONE	1200	30% H2SO4 66 Be; 25 g/l Picklane 31 , picklane 68 al bisogno		Camino nr. 1	7				
10	DECAPAGGIO RAME	1200	45 g/l Picklane 23 ACQUA OSSIGENATA 130 VOL 5cc/l		Camino nr. 1	8				
11	LAVAGGIO	1200	/		/		x			
12	LAVAGGIO	1200	/		/		x			
13	SGRASSATURA ELETTROLITICA FERRO	1200	8% Presol 1161	45°C	Camino nr. 1	9				
14	SGRASSATURA ELETTROLITICA OTTONE	1200	8% Presol 1083		Camino nr. 1	10				
15	SGRASSATURA ELETTROLITICA OTTONE	1200			Camino nr. 1	11				
16	LAVAGGIO	1200	/		/		x			
17	LAVAGGIO	1200	/		/		x			
18	NEUTRALIZZAZIONE FERRO	1200	5% Acido solforico 96%		/					
19	NEUTRALIZZAZIONE RAME	1200	0,1% Acido Solforico 96 Be' piklane 74 15 cc/l		/					
20	LAVAGGIO	1200	/		/		x			
21	PRE RAME 1	1200	8 g/l rame; 12 g/l Cianuro di rame; 18 g/l Cianuro di sodio; sodio carbonato al bisogno	55 °C	Camino nr. 1	12		1200		
22	PRE RAME 2	1200			Camino nr. 1	13		1200		
23	RAME 1	1200			Camino nr. 1	14		1200		
24	RAME 2	1200			Camino nr. 1	15		1200		
25	RAME 3	1200			Camino nr. 1	16		1200		
26	RAME 4	1200			61 g/l rame; 85 g/l Cianuro di rame; 23 g/l Cianuro di sodio; 0,4 cc/l di cuprolate base, 0.01cc/l cuprolate bril, 0,01 cc/l cuprolate surfact, cuproplate refiner 2 cc/l al bisogno. Sodio carbonato al bisogno 2 gr/l , cuproplate c add. al bisogno	55 °C	Camino nr. 1	17		1200
27	RAME 5	1200					Camino nr. 1	18		1200
28	RAME 6	1200					Camino nr. 1	19		1200
29	RAME 7	1200					Camino nr. 1	20		1200
30	RAME 8	1200					Camino nr. 1	21		1200
31	RAME 9	1200					Camino nr. 1	22		1200
32	RAME 10	1200					Camino nr. 1	23		1200
33	RAME 11	1200	Camino nr. 1	24				1200		
34	RAME 12	1200	Camino nr. 1	25		1200				
35	RECUPERO RAME	1200	/		/					
36	RECUPERO RAME	1200	/		/					
37	LAVAGGIO	1200	/		/		x			
38	LAVAGGIO	1200	/		/		x			
39	TRANSFER	1200	/		/					
40	TRANSFER	1200	/		/					
41	NEUTRALISER FERRO	1200	5% H2SO4 66 Be		/					
42	NEUTRALISER OTTONE	1200	5% H2SO4 66 Be		/					
43	LAVAGGIO	1200	/		/		x			
44	BAGNO NICHEL 1	1200	45 g/l acido borico 200 g/l Nichel Solfato 100 g/l Nichel Cloruro 7 g/l sodio saccarinato 0,8 ml/l Delta110RP 4 ml/l Brinil 44F 0,2 ml/l Levinil 02 , nichel elettrolitico, carinid sles 228l, carbone , cristal purifer 82, cristal leveler e ammoniaca al bisogno	55°C	Camino nr. 2	1		1200		
45	BAGNO NICHEL 2	1200			Camino nr. 2	2		1200		
46	BAGNO NICHEL 3	1200			Camino nr. 2	3		1200		
47	BAGNO NICHEL 4	1200			Camino nr. 2	4		1200		
48	BAGNO NICHEL 5	1200			Camino nr. 2	5		1200		
49	BAGNO NICHEL 6	1200			Camino nr. 2	6		1200		
50	BAGNO NICHEL 7	1200			Camino nr. 2	7		1200		
51	BAGNO NICHEL 8	1200			Camino nr. 2	8		1200		
52	BAGNO NICHEL 9	1200			Camino nr. 2	9		1200		
53	BAGNO NICHEL 10	1200			Camino nr. 2	10		1200		
54	BAGNO NICHEL 11	1200			Camino nr. 2	11		1200		
55	BAGNO NICHEL 12	1200			Camino nr. 2	12		1200		
56	BAGNO NICHEL 13	1200			Camino nr. 2	13		1200		
57	BAGNO NICHEL 14	1200			Camino nr. 2	14		1200		
56	RECUPERO	1200	/		/					
57	LAVAGGIO	1200	/		/		x			
58	LAVAGGIO	1200	/		/		x			
59	ATTIVAZIONE	1200	2% KCl e KOH al bisogno		/					
60	LAVAGGIO	1200	/		/		x			

61	LAVAGGIO	1200	/		/		x	
62	STAGNO 1	1200	26 g/l stagno sovrato, 178 g/l acido Solforico 66Be, 5 ml/l Stabac cristal base NPF (già 110 Base), 10 ml/l Stabac cristal npf brightener (già 110 brill.), 10 ml/lstabac cristal NPF (già stabac 110 add)	55°C	Camino nr. 2	13		1200
63	STAGNO 2	1200			Camino nr. 2	14		1200
64	STAGNO 3	1200			Camino nr. 2	15		1200
65	STAGNO 4	1200			Camino nr. 2	16		1200
66	STAGNO 5	1200			Camino nr. 2	17		1200
67	STAGNO LUCIDO	1200	26 g/l stagno solfato, 178 g/l acido Solforico 66Be, 5 ml/l Stabac cristal base NPF (già 110 Base), 20 ml/l Stabac cristal npf brightener (già 110 brill.), 10 ml/lstabac cristal NPF (già stabac 110 add)	55°C	Camino nr. 2	18		1200
68	LAVAGGIO	1200	/		/		x	
69	LAVAGGIO	1200	/		/		x	
70	OTTONE	1200	3 g/l Rame, 8 g/l Zinco, 24 g/l Sodio (tutti cianuro),+ brass 15 salt e carbone al bisogno		Camino nr. 2	19		1200
71	OTTONE	1200			Camino nr. 2	20		1200
72	RECUPERO	1200	/		/			
73	LAVAGGIO	1200	/		/		x	
74	PASSIVAZIONE OTT. E RAME	1200	40 cc/l Enduro 400A		/			
75	PASSIVAZIONE ALLUMINIO	1200	10 ml/l Ossidal 750 l		/			
76	LAVAGGIO	1200	/		/		x	
77	LAVAGGIO	1200	/		/		x	
78	SCARICO		/		/			

tot 43200