



Protezioni Manufatti Calcestruzzo



RECRE

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO PURO AD ALTA RESISTENZA CHIMICA

Si tratta di un sistema sintetico liquido bicomponente formulato con resina epossidica liquida di tipo aromatico, catalizzato con agente indurente di natura amminica ad elevata resistenza agli agenti aggressivi, caricato con pigmenti e riempitivi chimicamente inerti e di notevole durezza, additivato con sospendenti e agenti di livellamento, privo di solventi, plastificanti e diluenti reattivi, atto a fornire un film indurito dotato della massima resistenza chimica e all'abrasione. Il raggiungimento della completa reticolazione con conseguente sviluppo delle caratteristiche finali, dipende dalla temperatura di indurimento e varia da 7 a 10 giorni.

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA DOPO COMPLETA MATURAZIONE:

Peso specifico	1,6 gr./cm ³
Residuo secco	98% (4 ore a 120 °C)
Temperatura di distorsione termica Martens	Maggiore di 35 °C
Adesione al calcestruzzo	Rottura del supporto
Resistenza all'urto (supporto in calcestruzzo di dimensioni mm 100x100x30, cemento 425 dosato a 350 kg./m ³ .)	Maggiore di 0,5 kg./cm ²
Resistenza all'abrasione (strumento usato Taber con mole CS 10 e carico applicato di 500 gr. per 500 cicli)	Taber Index 200 = 50
Durezza superficiale SHORE D	maggiore 85
Assorbimento d'acqua	Inferiore a 0,2%
Spessore consigliato su calcestruzzo	5-600 microns , pari a kg. 1/mq.
Aspetto	smalto denso fissotropico
Colori	a scelta secondo tabella RAL
Pot life, tempo di vita utile	a 10 °C 90 minuti (massa di 10 kg.) a 20 °C 60 minuti " " a 30 °C 20 minuti " "
Applicazione	ruolo, pennello, airless alta pressione
Diluizione	diluyente nitro extra/MEC/alcool etilico
Aspetto film indurito	lucido, tendenza allo sfarinamento se esposto raggi UV
Conservazione	12 mesi conf. chiuse temperatura non inf. a +10°C
Limitazioni	il prodotto non deve essere applicato a temperature inferiori a 5°C e superiori a 35°C.
Lavaggio attrezzi	utilizzare diluyente nitro extra
Applicazione del prodotto	consultare Scheda "Istruzioni Applicative"

NOTA: la presente scheda tecnica è redatta in base alle ns. migliori conoscenze sul prodotto, ma, essendo molteplici le variabili di utilizzo da noi non controllabili, non può essere in alcun caso usata per contestazioni. E' consigliabile eseguire delle prove preventive per verificare l'idoneità del prodotto.

P.M.C. srl Sede e Stab.: Strada del Confine 33/A - 36056 Belvedere di Tezze sul Brenta (Vicenza) - Italy - Tel. e Fax + 39 0424 848298

Reg. Imp. - Cod. Fiscale e Part. IVA 01229010242 - Cap. Soc.: € 10.848,00 I.v. - CCIAA 152446 - www.pmcresine.it

TABELLA DELLE RESISTENZE CHIMICHE RECRE

ACQUA E SOLUZIONI:	Acqua	++
	Acqua di cloaca	++
	Soluzioni saline	++
	Soluzioni zuccherine concentrate	++
	Acqua marina	++
	Soluzioni di detergenti 20 ppm	++
	Acqua deionizzata	++
	Emulsioni di acqua e olio idraulico	++
	Soluzione pH3	+
SOLUZIONI ACIDE:	Acido cromico 5%	+
	Acido nitrico 5%	+
	Acidonitrico 20%	-
	Acido solforico 5%	+
	Acido solforico 10%	++
	Acido solforico 70%	++
	Acidocloridrico 10%	++
	Acidocloridrico 35%	+
	Acidocarbonico	++
	Acidofosforico 10%	+
Miscelaacida	++	
SOLUZIONI BASICHE:	Iidratod'ammonio 10%	++
	Iidratodi sodio 5%	++
	Iidratodi sodio 50%	++
ALCOLI:	Etilico puro	+/-
	Metilico	+/-
ACIDI ORGANICI:	Acido acetico 3%	+
	Acidoacetico 10%	+/-
	Acidoacetico glaciale	--
	Acidocitrico 30%	+
	Acidolattico 1%	++
	Acidofornico	--
SOLVENTI:	Toluolo / xilolo	+
	Tricloroetano	++
	MEKmetiletilchetone	--
	Acetone	--
	Nitro	+/-
	Benzina	++
	Gasolio	++
	Cherosene	++
ALTRI:	Solfato di sodio 2,5 gr./l.	++
	Cloruro di ammonio 60 mg./l.	++
	Cloruro di magnesio 1,5 gr./l.	++
	Oli minerali e vegetali	++
	Soluzione antigelo	++
	Scarichi civili e industriali	++
	Miscela idroalcolica	++

Legenda:

++ = rivestimento integro;

+ = attenuazione del colore (viraggio);

+/- = debole rigonfiamento e viraggio del colore;

-- = rivestimento intaccato