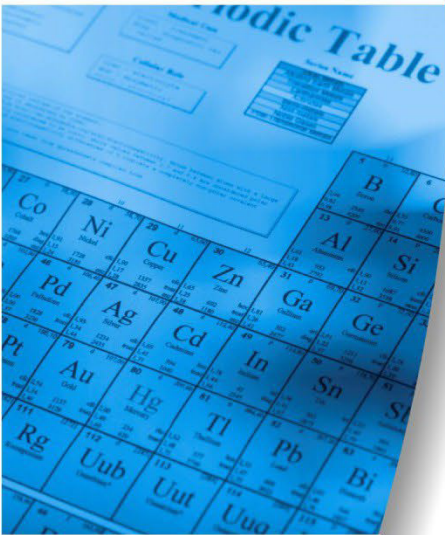




# RELAZIONE TECNICA



**Progetto:**

**SINTESI NON TECNICA**

**Committente:**

**FAEDA SpA**

**Località:**

**Stabilimento: Via Roggia di Mezzo  
n. 53 Montorso Vicentino**

**Data:**

**11 aprile 2024**



**ECOCHEM S.p.A.**  
Via L. L. Zamenhof, 22  
36100 Vicenza

Tel. 0444.911888  
Fax 0444.911903

[info@ecochem-lab.com](mailto:info@ecochem-lab.com)  
[www.ecochem-lab.com](http://www.ecochem-lab.com)

## **1.L'AZIENDA**

### **1.1 Ragione sociale ed indirizzo dello stabilimento**

Società: FAEDA S.P.A.

Sede Legale: Via G. Pellizzari, 3 - 36050 Montorso Vicentino (VI)

Sede Operativa: Via Roggia di Mezzo, 53 - 36050 Montorso Vicentino (VI)

Telefono : 0444 422600

Fax : 0444 422080

PEC: [faedspa@pec.telemar.it](mailto:faedspa@pec.telemar.it)

### **1.2 Localizzazione e identificazione dello stabilimento**

L'attività esercitata dalla ditta FAEDA SpA negli immobili in via Roggia di Mezzo 53,

L'azienda confina a:

- Sud con Via Roggia di Mezzo, oltre la quale vi è terreno agricolo, e con edificio adibito ad uffici, di altra proprietà;
- Est con terreno agricolo;
- Nord con terreno agricolo;
- Ovest con altre unità produttive

Trattasi di laboratori per la lavorazione della pelle, con processo produttivo di sola rifinitura. Durante il processo produttivo vi è utilizzo di prodotti contenenti solvente in percentuali variabili e di coloranti "all'acqua". L'intero immobile risulta isolato rispetto ad altre proprietà. In fig.1 è riportata una foto aerea dello stabilimento attuale con evidenziata l'area oggetto di ampliamento



fig.1

## 2 Progetto: Ciclo Produttivo

Le operazioni eseguite nel ciclo produttivo sono:

- Rifinizione post concia: Rinverdimento WB, Neutralizzazione, Riconcia, Tintura, Ingrassio e Essiccazione;
- Operazioni Meccaniche: Smerigliatura, Rasatura, Spazzolatura, Folonaggio e/o Palissonatura;
- Rifinizione: Verniciatura mediante cabine di spruzzo automatiche, impianti di velatura e macchine a rulli

**Allo stato attuale, la rifinizione non ha margini di ampliamento, essendo totalmente utilizzati i**

solventi a disposizione dell'azienda. Pertanto, l'unica possibilità di ampliamento delle lavorazioni può essere realizzata, oltre che attraverso un ampliamento impiantistico, solo mediante un trasferimento di solvente, di cui l'azienda dispone ancora, come stabilito al punto 14, dell'allegato emissioni in atmosfera all'autorizzazione unica ambientale n.01/2015 del SUAP del Comune di Chiampo prot. N. 2522 del 06/02/2015.

Lo stabile nuovo verrà ampliato e al suo interno saranno collocate 4 nuove linee di rifinizione pelli; gli impianti saranno dedicati esclusivamente alla produzione di 2/3 nuovi articoli per il settore calzatura. Oltre a queste 4 nuove linee, grazie al trasferimento di solvente, potranno essere avviate altre 2 linee, già autorizzate ma mai partite, la linea 5 e la linea 6.

La potenzialità produttiva delle nuove linee (6 in totale), calcolata su 12 ore al giorno per 235 giorni l'anno, è di 2.200.000 mq di pelle rifinite. Il fattore di emissione teorico, calcolato sulla base di prove effettuate sulle ricette stabilite, è pari a 50 gr/mq come grammi di solvente emesso su metro quadro di pelle rifinita.

Il consumo massimo potenziale teorico è pertanto pari a 110.000 kg/anno di solvente.

L'azienda, per poter realizzare il progetto di ampliamento, intende pertanto trasferire la quota di solvente ancora in suo possesso.

### 3 Ciclo Produttivo

Stato autorizzato

Le operazioni eseguite nel ciclo produttivo sono:

- 3.1 Rifinizione post concia: Rinverdimento WB, Neutralizzazione, Riconcia, Tintura, Ingrassio e Essiccazione;
- 3.2 Operazioni Meccaniche: Smerigliatura, Rasatura, Spazzolatura, Folonaggio e/o Palissonatura
- 3.3 Rifinizione: Verniciatura mediante cabine di spruzzo automatiche, impianti di velatura e macchine a rulli

Come attività tecnicamente connessa vi è la produzione di energia termica, fornita da una centrale composta da 2 caldaie alimentate a metano di cui una di potenzialità pari a 4,6 MW e una pari a 5,2 MW. Oltre alle centrali termiche di cui sopra è presente un cogeneratore di potenza termica pari a 2,19 MW, con le caratteristiche previste all'ALLEGATO IV degli allegati alla parte V del d.lgs 152/06

altre produzioni di cui all'art. 272 del d.lgs.152/06 e s.m.i.

Oltre agli impianti suddetti la ditta dispone di impianti tecnologici a servizio della produzione, in particolare:

- un laboratorio per la prova e sperimentazione dei prodotti chimici, dotato di banco di lavoro con cappa di aspirazione, due cabine di spruzzo manuale per testare eventuali nuove miscele
- 4 bilance per la pesatura di prodotti chimici, ciascuna dotata di una bocca di aspirazione per la sicurezza dei lavoratori
- 2 pirovani per la preparazione dei colori, anch'essi dotati di una bocca di aspirazione a servizio dell'operatore al momento della preparazione

## ENERGIA TERMICA

Come attività tecnicamente connessa vi è la produzione di energia termica, fornita da una centrale composta da 2 caldaie alimentate a metano di cui una di potenzialità 4,65 MW e una 5,3 MW . Oltre alle centrali termiche di cui sopra è presente un cogeneratore di potenza termica pari a 2,19 MW.

## **4 IMPIANTISTICA NUOVA DA AUTORIZZARE**

### Operazioni meccaniche

Nel nuovo stabile sarà necessario installare un impianto di spazzolatura/smerigliatura, con emissioni convogliate al camino n.98.

### Verniciatura

Saranno necessarie 5 linee di rifinizione composte da cabine di spruzzo e macchine a rulli

## ENERGIA TERMICA

Due centrali termiche a metano da 1,5 MW cadauna, serviranno gli impianti di essiccazione del nuovo stabile.

## **5 EMISSIONI IN ATMOSFERA ASSOGGETTATE A CONTROLLO ANALITICO**

L'elenco completo dei camini e le loro caratteristiche tecniche è riportato nella scheda B (attuale) e scheda C (da autorizzare). La variazione più significativa è data dall'incremento di solvente pari a 110.000 kg/anno.

## **6 GESTIONE DELLE ACQUE**

L'acqua per il ciclo produttivo deriva quasi totalmente da approvvigionamento da pozzo ed è utilizzata sia per scopi civili che industriali, in particolare per le operazioni di Rinverdimento del wet blue, Post Concia (Neutralizzazione, Riconcia, Tintura e Ingrassio) e negli abbattitori asserviti alle cabine di spruzzo.

Nell'assetto futuro, non si prevede un aumento della quota attuale dei consumi idrici dato l'aumentata produttività è imputabile alle operazioni di rifinizione mediante verniciatura, che non incidono come le altre sui consumi di acqua.

L'aumento della produzione, quindi, non incide nel carico dell'impianto di depurazione consortile.

### **Gestione Acque Meteoriche**

I piazzali pavimentati di pertinenza del fabbricato originario, a parte le aree sopracitate, ed il coperto relativo, sono contraddistinti da un'unica rete meteorica che recapita in "Roggia di Arzignano – Roggia Grande".

**Per la parte relativa all'ampliamento è allo studio la progettazione di un eventuale rete di raccolta delle acque di prima pioggia. Per tale parte verrà presentata apposita relazione tecnica. In ogni caso i punti di scarico rimarranno invariati.**

## **7 RIFIUTI**

L'ampliamento non incide sulla normale gestione dei rifiuti già attuata dall'azienda. È possibile che i quantitativi di rifiuti prodotti aumentino.