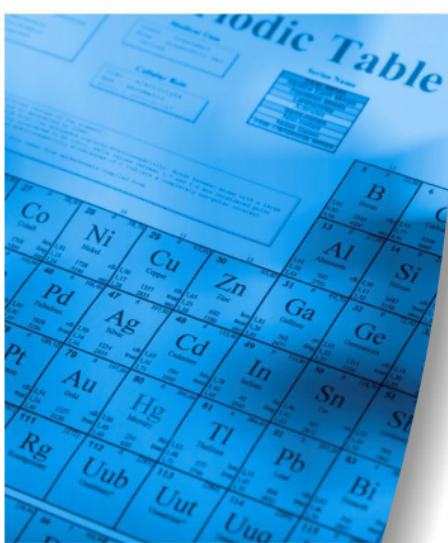




RELAZIONE TECNICA



Faeda Spa

Via Roggia di Mezzo, 53

36050 Montorso Vicentino (VI)

SCHEDA D

BAT applicate all'installazione per la proposta impiantistica



ECOCHEM S.p.A.
Via L. L. Zamenhof, 22
36100 Vicenza

Tel. 0444.911888
Fax 0444.911903

info@ecochem-lab.com
www.ecochem-lab.com

BAT applicate all'installazione per la proposta impiantistica

BAT 1: Sistemi di gestione ambientale

La ditta dispone di un sistema di gestione ambientale interna, non certificato, che rispetta le caratteristiche riportate nel documento delle BAT comunitarie al punto 1.1.1, al quale si rimanda.

BAT 2 : Buona organizzazione interna

La ditta dispone di una buona organizzazione interna che applica una combinazione delle tecniche riportate nel documento delle BAT comunitarie al punto 1.1.2, al quale si rimanda.

BAT 3 : Monitoraggio

La ditta effettua il monitoraggio delle emissioni, secondo quanto riportato nel PMC al quale si rimanda.

Parametro		frequenza	Note
a	Misurazione del consumo d'acqua nelle due fasi del processo: prima e dopo la concia, e registrazione della produzione nello stesso periodo.	mensile	
b	Registrazione delle quantità di sostanze chimiche utilizzate in ciascuna fase di lavorazione e registrazione della produzione nello stesso periodo	annuale	
c	Monitoraggio della concentrazione di solfuri e di cromo totale negli effluenti finali dopo il trattamento ai fini dello scarico diretto nelle acque riceventi, utilizzando campioni compositi di flusso proporzionale raccolti in un periodo di 24 ore. Monitoraggio della concentrazione di solfuri e di cromo totale dopo la precipitazione del cromo per scarico indiretto, utilizzando campioni compositi di flusso proporzionale raccolti in un periodo di 24 ore.	mensile	Non si utilizzano solfuri, il cromo è utilizzato solo nella riconcia
d	Il monitoraggio della domanda chimica di ossigeno (COD), della domanda biochimica di ossigeno (BOD) e di azoto ammoniacale, dopo il trattamento degli effluenti (in loco o all'esterno del sito) per gli scarichi diretti nelle acque riceventi, utilizzando campioni compositi di flusso proporzionale raccolti in un periodo di 24 ore. Monitoraggio dei solidi sospesi totali, dopo il trattamento degli effluenti (in loco o all'esterno del sito) per gli scarichi diretti nelle acque riceventi.	mensile	
e	Monitoraggio dei composti organici alogenati dopo il trattamento delle acque reflue (in loco o all'esterno del sito) per gli scarichi diretti nelle acque riceventi.		NON si utilizzano composti organici alogenati

f	Misurazione del pH o del potenziale di ossidoriduzione all'uscita dei liquidi dai depuratori a umido.		NON applicabile in quanto non esistono abbattitori di solfuro di idrogeno o ammoniacca
g	La tenuta di inventario dei solventi su base annuale e la registrazione della produzione nello stesso periodo	annuale	
h	Monitoraggio delle emissioni di composti organici volatili all'uscita del dispositivo di abbattimento e registrazione della produzione.	semestrale	continuo portata e temperatura
i	Monitoraggio indicativo del calo di pressione nei filtri a sacco.	periodica	osservazione visiva dell'intasamento delle maniche e dalle misure di portata.
j	Prove sull'efficienza di cattura dei sistemi di abbattimento a umido	Non applicabile	Gli abbattitori non dispongono di punti di campionamento in ingresso
k	Registrazione dei quantitativi di residui di processo destinati a recupero, reimpiego, riciclaggio e smaltimento.	periodico	
l	Registrazione di tutte le forme di utilizzo di energia e di produzione nello stesso periodo.	periodica	

BAT 4: Ridurre al minimo il consumo di acqua

	Tecnica	Descrizione	Note
a	L'ottimizzazione dell'utilizzo dell'acqua in tutte le tappe della lavorazione a umido, compreso il ricorso al lavaggio per lotti anziché con acqua corrente	L'ottimizzazione dell'utilizzo dell'acqua si ottiene determinando la quantità ideale necessaria per ciascuna fase della lavorazione e introducendo la corretta quantità avvalendosi di apparecchiature di misurazione. Il lavaggio per lotti prevede il lavaggio delle pelli durante il trattamento, introducendo la quantità necessaria di acqua pulita nel reattore e avvalendosi della sua azione per ottenere l'agitazione necessaria, al contrario dei lavaggi con acqua corrente che utilizzano i flussi di entrata e di uscita di grandi quantità d'acqua.	Lavaggi per lotti
b	L'uso di bagni corti		NON si effettuano operazioni di concia

Il livello di consumo di acqua associato alle BAT è di: 7 m³/t (BAT 6-10).

BAT 5: Riduzione delle emissioni nelle acque reflue

Le tecniche descritte in questa BAT si riferiscono alle operazioni di concia quindi non sono applicabili alla rifinitura.

BAT 6: Riduzione delle emissioni nelle acque reflue derivanti dai processi di concia

NON applicabile

BAT 7: Riduzione delle emissioni nelle acque reflue provenienti dalle fasi di lavorazione postconcia

	Tecnica	Descrizione	Note
a	Utilizzo di bagni corti		Non applicabile
b	Ottimizzazione dei processi di riconcia, tintura e ingrassaggio	Ottimizzazione dei parametri di lavorazione per garantire il massimo assorbimento delle sostanze chimiche di trattamento.	Applicata

BAT 8: Altre riduzioni delle emissioni nelle acque reflue

Si lavorano pelli esenti da pesticidi.

BAT 9: Emissioni di Biocidi nelle acque reflue

Si utilizzano antimuffa autorizzati.

BAT 10: Trattamento delle emissioni nell'acqua

Le acque sono scaricate al depuratore di Acque del Chiampo e viene eseguito solo il trattamento meccanico: Grigliatura per eliminare i materiali grossolani, eliminazione dei grassi e degli oli, eliminazione dei solidi per sedimentazione.

NON applicabile la tabella 3 BAT-AEL per gli scarichi diretti di acque reflue dopo trattamento.

BAT 11: Emissioni di cromo

Precipitazione del cromo all'esterno del sito nell'impianto di Acque del Chiampo

BAT 12: Emissioni di cromo e solfuro

NON si utilizzano solfuri. Il cromo della riconcia viene depurato presso Acque del Chiampo.

BAT 13: Odori. Sostituzione composti di ammonio nella decalcinazione

NON applicabile

BAT 14: Riduzione ammoniacca e acido solfidrico

NON applicabile

BAT 15: Odori da pelli grezze

NON applicabile

BAT 16: emissioni di odori da rifiuti

I rifiuti putrescibili sono costituiti dai fanghi delle acque di scarico. Vengono stoccati in Big-Bags chiusi.

BAT 17: Emissioni di odori dalla riviera

NON applicabile

BAT 18: Composti Organici Volatili alogenati

Non si utilizzano composti organici alogenati.

BAT 19: COV

Tecnica		Note
a	Uso di rifiniture a base acquosa, in combinazione con un sistema efficiente di applicazione	Applicata
b	L'uso di un sistema di ventilazione per estrazione e di un sistema di abbattimento	Abbattitori ad umido e incenerimento

Livelli di utilizzo di solventi associati alle BAT e livelli di emissioni connessi alle BAT per le emissioni di composti organici volatili (COV)

Parametro	Tipo di produzione		Livello BAT
Livelli di utilizzo di solventi	Quando le rifiniture a base acquosa sono utilizzate insieme ad un sistema applicativo efficiente	Pelli per arredamento e interni auto	25
		Calzature, abbigliamento e pelli per articoli in cuoio	85
		Cuoio rivestito	
Emissioni COV	Quando viene utilizzato un sistema di riduzione e di ventilazione per estrazione come alternativa all'utilizzo di materiali di finitura a base acquosa		23

BAT 20: Particolato

Per ridurre le emissioni di particolato la ditta dispone di abbattitori ad umido nelle cabine di spruzzo e di filtri a maniche o cicloni separatori nelle lavorazioni meccaniche.

I livelli di emissione di particolato sono inferiori a 3 mg/m³ per l'attività di rifinitura.

BAT 21: Gestione dei rifiuti

Rifili utilizzati come sottoprodotti per piccoli articoli.

BAT 22: NON applicata

BAT 23: NON applicabile

BAT 24: NON applicabile

BAT 25: NON applicata

BAT 26: energia

Applicata la disidratazione meccanica mediante messa a vento e sottovuoti.

BAT 27: Non applicabile.

Non applicabile la tabella 6 del consumo specifico di energia.